

alu *air*
ALUMINIUM PIPING SYSTEM

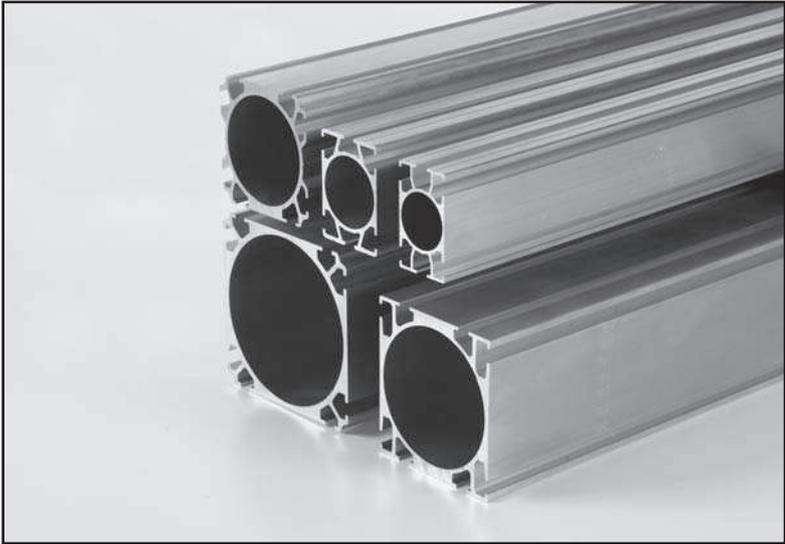
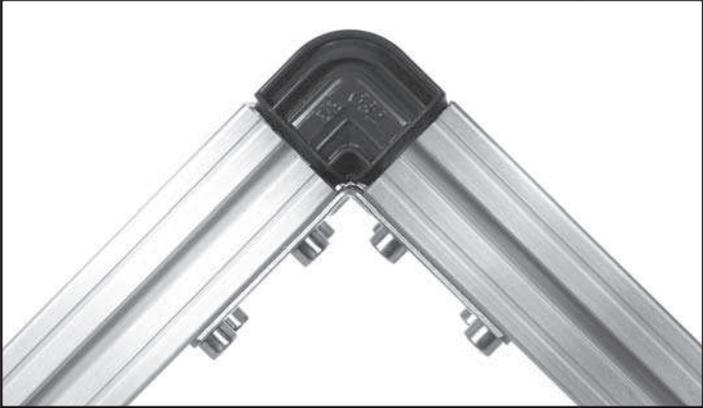
C.T.A. srl
dei F.lli Torresi
Via Sandro Pertini, 51 – Z.I. A
62012 Civitanova Marche (MC)

Tel. +39-0733-801121
Fax +39-0733-898000

info@ctasystem.com
www.ctasystem.com

aluir
è un marchio della / is a brand of
C.T.A. srl dei F.lli Torresi

info@aluir.com
www.aluir.com



	Presentazione <i>Presentation</i>	pag. 5
	Sistema AluAir <i>AluAir System</i>	pag. 6
	Caratteristiche tecniche <i>Technical details</i>	pag. 7
1.	Un guadagno nascosto <i>A Hidden gain</i>	pag. 8
2.	Dimensionamento impianto <i>Sizing of the plant</i>	pag. 9
	2.1 Lunghezza nominale - <i>Nominal length</i>	pag. 9
	2.2 Diametro dei tubi - <i>Pipe's diameter</i>	pag. 10
3.	Perdita di carico <i>Pressure Drop</i>	pag. 11
4.	Confronto fra le diverse tipologie di impianti <i>Comparison between the various typologies of plants</i>	pag. 12
5.	Guida base per l'installazione di una rete <i>Basic guide to installing a plant</i>	pag. 13
6.	Profili <i>Profiles</i>	pag. 14
7.	Giunti <i>Joints</i>	pag. 16
8.	Terminali <i>Terminals</i>	pag. 18
9.	Uscite <i>Outlets</i>	pag. 19
10.	Accessori di fissaggio <i>Fixing accessories</i>	pag. 20
11.	Accessori pneumatici <i>Pneumatic accessories</i>	pag. 23
12.	Accessori <i>Accessories</i>	pag. 25
13.	Bracci girevoli <i>Swinging arms</i>	pag. 26
14.	Utensili <i>Tools</i>	pag. 27

La CTA S.r.l. nasce nel 1990 e si propone nel mercato con un prodotto innovativo e all'avanguardia nel settore dei profilati d'alluminio strutturali.

Situata nel polo industriale di Civitanova Marche (MC), riesce da subito a sfruttare le sinergie locali, grazie alla propria professionalità e alla capacità di rispondere in maniera efficace ed efficiente alle numerose richieste del mercato.

I suoi prodotti si adattano perfettamente alle diverse esigenze sia della piccola azienda artigiana sia della grande industria. Le caratteristiche principali sono infatti la modularità e la semplicità strutturale, che permettono di semplificare le fasi di progettazione e di montaggio, e danno la possibilità di modificare e/o ampliare la struttura senza interventi drastici ed onerosi.

La CTA S.r.l. è un'azienda dinamica che cerca di sempre migliorare i propri prodotti per adattarli alle svariate esigenze dei suoi clienti.

CTA S.r.l., founded in the 1990, is placed into the market of the structural aluminium profiles with an innovative and up-to-date product.

The company is located in the industrial area of Civitanova Marche (MC) and, since the beginning, has been able to take advantage of the local synergies, thanking to its capability of meeting all the needs of the market.

Its products fit the demand both of the small and the big enterprises thanking to the modular system and the simple structure. It provides to the products an easy way to project and assemble and, moreover the structure can be modified and/or enlarged without an expensive effort.

CTA S.r.l. is a dynamic company that is always looking for improving its products, to fit all demand of the market.

Il sistema AluAir è una soluzione innovativa e di alta qualità per la distribuzione dell'aria, del vuoto e di altri fluidi.

Esso è composto da barre di profilato d'alluminio estruso a sezione rettangolare, caratterizzato esternamente da una serie di cave a "T" ed internamente da una cavità in cui passano i fluidi. La caratteristica principale è la modularità che garantisce da un lato un elevato grado di flessibilità e dall'altro una estrema facilità nella progettazione e nel montaggio.

In breve, i seguenti sono i vantaggi dell'utilizzo del sistema AluAir rispetto ad un impianto tradizionale:

- bassi costi di manodopera grazie alla semplicità di progettazione ed installazione
- possibilità di fare modifiche ed espansioni in modo rapido ed economico
- lunga durata nel tempo con minima manutenzione
- ridotte perdite di carico e portata d'aria maggiore (a parità di diametro)
- maggiore qualità dell'aria con drastica diminuzione dei problemi di condensa
- riutilizzo dei componenti modulari
- design moderno e pulito

The AluAir system is an innovative and high quality solution for the distribution of the compressed air, vacuum and other fluids.

It is composed of beams of aluminium profiles with a rectangular section, characterized by a "T" cavity in the external surface and by a "round section" cavity inside.

The main feature are the modular elements, that guarantee a high grade of flexibility and an easy way to project and to assemble the structure itself.

The following are the advantages in using the AluAir system instead of a traditional system:

- *low labour costs in assembling*
- *possibility to modify and expand the system with fast and cheap operations*
- *last longing system with easy maintenance*
- *less pressure drops and higher air capacity (with same diameter)*
- *better air quality with a strong reduction of condensation*
- *re-use of modular elements*
- *modern and clean-looking design*

Materiale tubi <i>Pipe's material</i>	Alluminio Estruso - Extruded Aluminium 6060 UNI EN 755/2 – Al Mg Si 0,5
Resistenza minima alla trazione <i>Minimum tensile strength</i>	Rm = 250 N/mm²
Limite elastico 0,2% <i>0.2% proof stress</i>	Rp = 200 N/mm²
Modulo di elasticità <i>Elasticity module</i>	E = 70.000 N/mm²
Stato fisico <i>Physical status</i>	T5
Processo di anodizzazione/spessore <i>Anodizing process/layer thickness</i>	E6/EV1 – 15 _m
Tolleranza dimensionale <i>Dimensional tolerance</i>	UNI EN 755-9 EN 12020
Coefficiente di dilatazione <i>Coefficient of expansion</i>	0,024 mm/m °C
Durezza Brinnell <i>Brinnell hardness</i>	HB 70÷80
Materiale giunti <i>Joint Material</i>	Alluminio pressofuso Diecasting Aluminium EN AB-46100
Materiali della guarnizioni OR <i>O ring material</i>	NBR 70
Temperatura esercizio degli OR <i>Operating temperature of OR</i>	-20°C / +120°C -4F / +248F
Materiali delle viti <i>Screw material</i>	Acciaio classe 8.8 Steel
Coppia di serraggio delle viti <i>Screw driving torque</i>	N m 10÷14
Materiale piastre <i>Plates material</i>	Acciaio Zincato Galvanized steel
Pressione massima di esercizio <i>Max operating pressure</i>	15 kg/cm² (217,5 PSI)
Pressione di prova <i>Test pressure</i>	60 kg/cm² - 4 volte la press. massima di esercizio 870 PSI – 4 times the max operating pressure
Compatibilità con i fluidi <i>Compatibility with fluids</i>	Aria compressa, Vuoto, Argon, Azoto, Anidride Carbonica, Olio Minerale, Olio Sintetico Compressed Air, Vacuum, Argon, Nitrogen, Carbon Dioxide, Mineral Oil, Synthetic Oil



Per maggiori informazioni contattare il nostro Ufficio Tecnico.
For further information, please contact our Technical Department.

1. Un “Guadagno nascosto” A “Hidden gain”

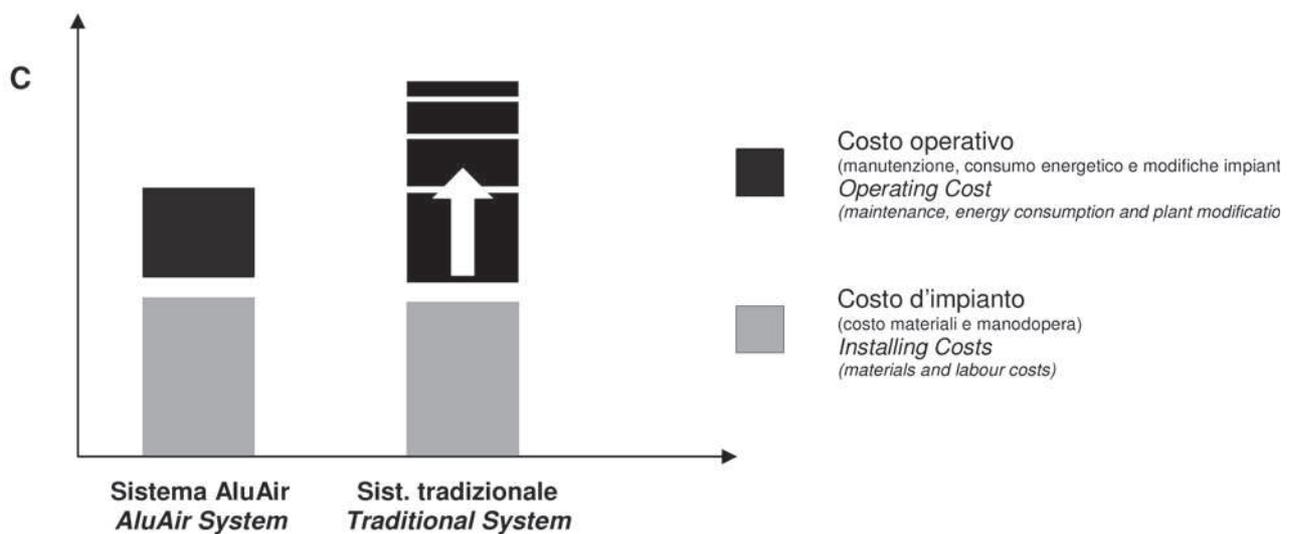
La rete distributiva dell’aria compressa, essendo un “Centro di Costo”, deve rispondere a dei requisiti di efficienza in modo da non generare “COSTI NASCOSTI”.

Sicuramente chi è alla guida di una azienda sa quanto costa un impianto nel momento della sua installazione e quale è il suo consumo energetico. Ma queste non sono le uniche voci di costo!

Bisogna infatti tenere conto anche dell’efficienza operativa (sprechi energetici) e delle eventuali modifiche o opere di manutenzione che prima o poi si dovranno sicuramente effettuare.

Le nostre linee di distribuzione dell’aria AluAir sono state progettate per evitare la formazione di turbolenze che generano perdite di carico e quindi hanno un migliore rendimento con costi operativi più bassi.

Inoltre, durante la vita di una azienda, il consumo e la necessità di aria compressa può variare nel tempo, e l’impianto di produzione e distribuzione deve adeguarsi alle nuove esigenze. Ovviamente questi interventi hanno costi che, in fase di progettazione non possono essere calcolati. I nostri prodotti, grazie alle caratteristiche di modularità e flessibilità, garantiscono interventi veloci e semplici, minimizzando i costi e il tempo di fermo dei macchinari. In questo modo si avrà un impianto sempre efficiente ed adeguato alle esigenze aziendali.



Come si può notare dal grafico, mentre con un impianto AluAir si riescono a contenere i costi entro certi limiti, con un impianto tradizionale i costi nascosti possono portare a spese ben maggiori.

As shown in the graphic, while the AluAir system keeps down your costs, in a traditional system the “Hidden Costs” can generate higher outlays.

The compressed air distribution net is a “Centre of Costs” and has to comply with efficiency rules, not to generate “Hidden Costs”.

Obviously, who lead the company knows how much will cost to install a distribution system and its energy consumption. But these are not the only costs! We have to account also of the energetic efficiency (waste of energy) and of the eventual modification or enlargement that in the future should be carried out.

The AluAir system has been projected to avoid pressure drops and to perform with lower operating costs.

More over, during all company life, the consumption and the demand of compressed air could change and the system should adapt to the new requirements. These costs cannot be calculated at the moment of planning the network. AluAir system, thanking to its flexibility and modular components, guarantees fast and cheap operations with low costs. In this way the distribution system is always up-to-date according to company requirements.

2.1 Lunghezza nominale - *Nominal length*

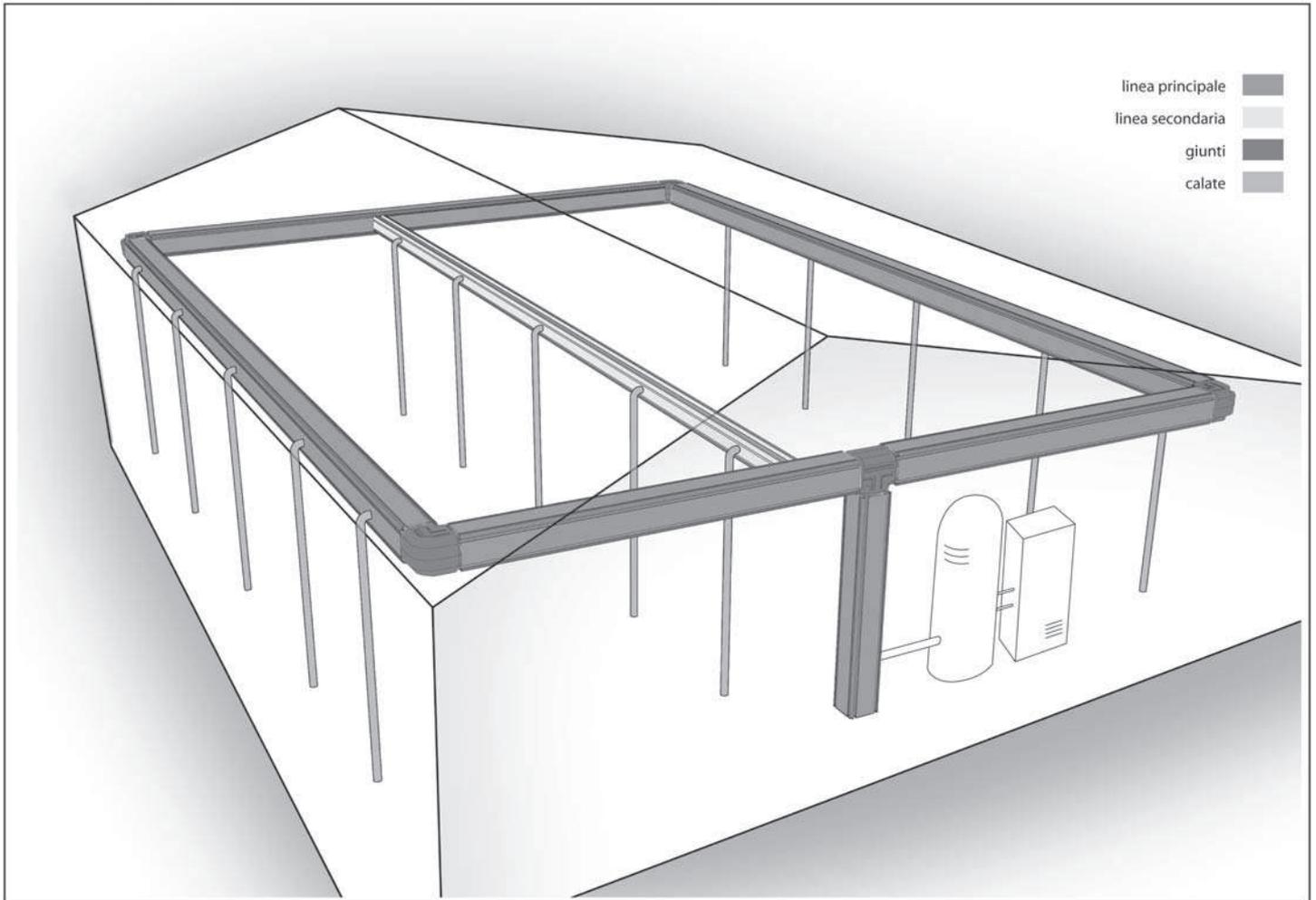


Fig.1

Una volta stabilito lo schema dell'impianto (vedi la figura 1), bisogna stabilire il suo dimensionamento. Il primo valore da conoscere è la lunghezza nominale che è data dalla somma della lunghezza dei tubi dritti con la lunghezza equivalente degli accessori installati. Vedi tabella:

Once established the scheme of the plant (as per figure n. 1), we need to decide its size. The first value to know is the nominal length that is the result of the addition of the length of the straight pipes with the equivalent length of the accessories, as per the following schedule:

Accessori		Diametro Tubi (mm)				
		Ø 25	Ø 32	Ø 50	Ø 63	Ø 80
		Lunghezza equivalente (m)				
Giunto ad angolo R=d Angle joint		0,4	0,5	0,8	1	1,3
Giunto a T T joint		0,5	0,6	1	1,2	1,6
Giunto a T T joint		1,5	2	2,4	3,7	4,8
Valvola a sfera Ball valve		0,3	0,4	0,6	0,7	1
Giunto di riduzione Reduction joint			0,7	1,1	1,5	1,5

Approssimativamente lo si può invece calcolare moltiplicando la lunghezza dei tubi dritti per un valore ipotetico di 1,6.

Roughly it is possible to multiply the length of the straight pipes by 1,6.

2.2 Diametro tubi - Pipe's diameter

Oltre alla lunghezza nominale, bisogna conoscere anche la portata d'aria che l'impianto deve avere per soddisfare tutti gli utilizzi. Nella seguente tabella mettiamo in relazione la portata d'aria con la lunghezza nominale dell'impianto, in modo scegliere il diametro dei tubi:

As well as the nominal length, you have to know also the flow rate of the plant that satisfy all the requests of the users. In the next schedule we put in relationship the flow rate with the length, to chose the pipe diameter

Ø tubo Ø pipe	25 mm	32 mm	50 mm	63 mm	80 mm
Lunghezza Length	Portata V - Flow rate V m ³ /min				
25 m	3,33	6,20	18,90	33,7	61,21
50 m	2,36	4,36	13,36	23,82	43,28
75 m	1,93	3,56	10,91	19,45	35,33
100 m	1,66	3,10	9,45	16,85	30,60
150 m	1,36	2,53	7,71	13,75	24,98
200 m	1,18	2,18	6,68	11,91	21,63
250 m	1,05	1,95	5,98	10,65	19,35
300 m	0,96	1,78	5,45	9,71	17,66
350 m	0,88	1,65	5,05	9,00	16,33

Esempio - Example:

Lunghezza impianto: Plant length: 150 m
Portata d'aria: Flow rate: 7,5 m ³ /min

Diametro consigliato:
Suggested pipe diameter:

Ø 50 mm

P= 6 bar / 87 psi ; Δp = 3%

La perdita di carico, calcolata come la differenza di pressione fra il serbatoio primario e l'ultimo utilizzatore, non deve superare il 5% della pressione di esercizio. L'aumento delle perdite di carico produce infatti un aumento della velocità dell'aria nei tubi, causando consumi energetici maggiori, ed inoltre impedendo il deposito della condensa con una diminuzione della qualità dell'aria.

Cause principali delle perdite di pressione

- Linee principali, linee di distribuzione, linee di collegamento
- Essiccatore, filtrazione e by-pass
- Fughe d'aria

La causa principale di perdita di carico, oltre ai filtri e agli essiccatori, è la disposizione delle tubature e il numero di raccordi presenti nella rete. E' molto importante quindi disporre la linea nel modo più rettilineo possibile ed utilizzare raccordi che siano stati studiati per ridurre al minimo le perdite di carico.

Tutti i nostri giunti angolari sono raggiati internamente per evitare le turbolenze (fig. 2).

Inoltre, per evitare le fughe d'aria, che oltre a causare perdite di carico, comportano anche alti sprechi di energia, **tutti i nostri giunti sono forniti di doppio O Ring.**

Grazie alle caratteristiche fisiche dell'alluminio, le superficie interne delle tubazioni AluAir sono molto lisce, e garantiscono minime perdite di carico.

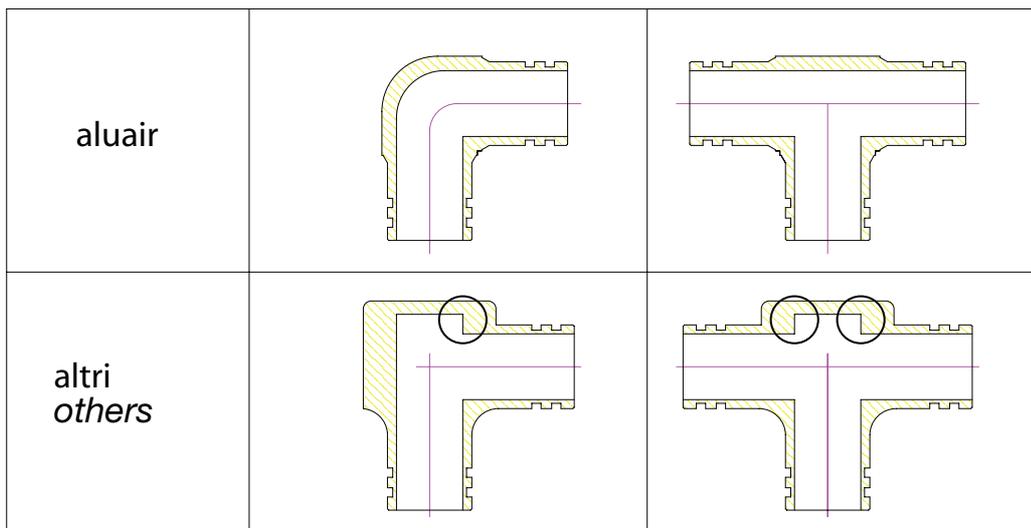


Fig.2

The pressure drops is the difference of pressure between the air inlet and the furthest outlet and it should not be over the 5%. A higher value will generate a faster movement of the compressed air that will rise the energy consumption and prevent the depot of the condensation, with a lower air quality.

Mayor causes of drop pressure

- Principal lines, distribution lines, connection lines
- Dryer, filters, by-pass
- Leaks

The main cause of drop pressure is, other than dryers and filters, is the placement of the line and the number of connections. It is advisable to set a linear net and to use a connection that generate low pressure drops.

All our angular joints have an interior radius (fig. 2).

To avoid air leaks that cause pressure drops and waste of energy, all our junctions are provided with two O Rings.

Thanking to the physical features of the aluminium, the internal surfaces of AluAir's pipe are very smooth and guarantee minimal drop pressure.

4. Confronto fra le diverse tipologie di impianti

Comparison between the various typologies of plants

	ACCIAIO STEEL	PLASTICA PLASTIC	ALLUMINIO ALUMINIUM	AluAir AluAir
Costo dei materiali <i>Material cost</i>	● ○ ○ ○	● ● ○ ○	● ● ● ○	● ● ● ○
Costo manodopera <i>Labour cost</i>	● ● ● ●	● ● ○ ○	● ● ○ ○	● ○ ○ ○
Costo modifiche <i>Modification cost</i>	● ● ● ●	● ● ○ ○	● ● ○ ○	● ○ ○ ○
Costo di manutenzione <i>Maintenance cost</i>	● ● ● ●	● ○ ○ ○	● ○ ○ ○	● ○ ○ ○
Proprietà tecniche <i>Technical properties</i>	● ● ○ ○	● ○ ○ ○	● ● ○ ○	● ● ● ●

5. Guida base per l'installazione di una rete

Basic guide to installing a plant

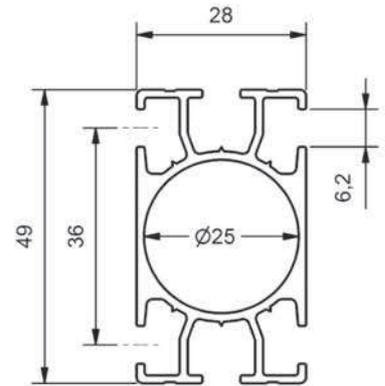
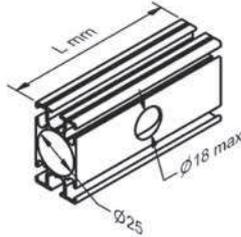
- La rete principale deve formare un anello.
- *The main network should form a loop.*

- La linea principale deve essere di diametro sufficiente per soddisfare eventuali aumenti di domanda d'aria, senza perdite di pressione.
- *The main pipe should be enough large to solve an higher demand of air, without pressure drops.*

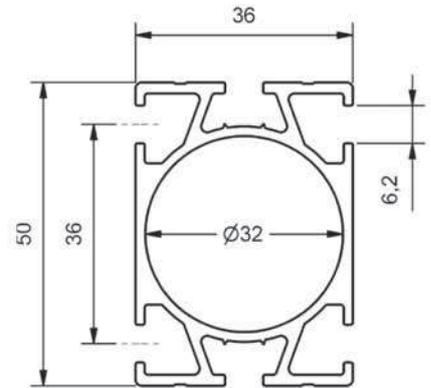
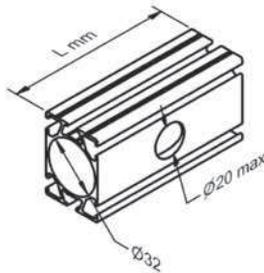
- Installare la rete con una pendenza del 2% circa, nello stesso verso della direzione dell'aria, per scaricare la condensa.
- *Install pipes with a slope of 2%, to discharge the condensate*

- Installare valvole di chiusura per evitare fermi macchine durante lavori di manutenzione o modifiche impianto.
- *Install fastener valves to isolate sections during maintenance or modifications.*

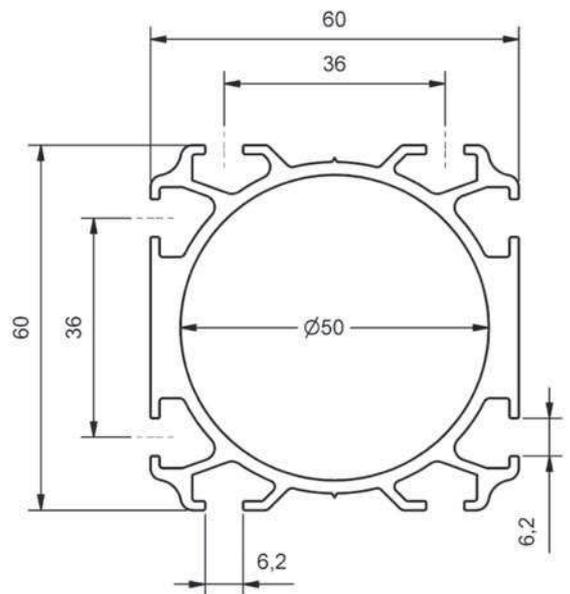
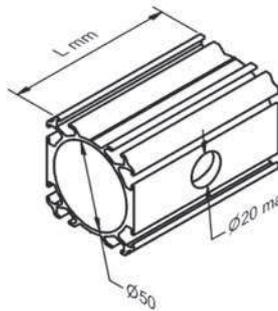
D 25				
Cod.	Finitura Finishing	L mm		
11-025-250	naturale natural	2500		
11-025-500	naturale natural	5000		
12-025-250	anodizzato anodized	2500		
12-025-500	anodizzato anodized	5000		
Volume	Peso Weight	Momenti Momentum		Area
l/m	kg/m	jx^4	jy^4	cm ²
0.5	0.838	7.30	3.2	5

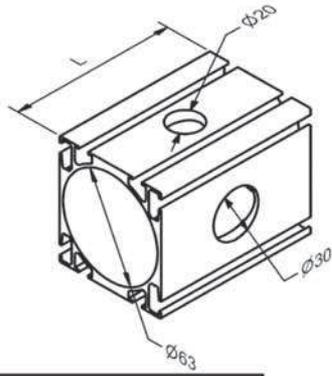


D 32				
Cod.	Finitura Finishing	L mm		
11-032-250	naturale natural	2500		
11-032-500	naturale natural	5000		
12-032-250	anodizzato anodized	2500		
12-032-500	anodizzato anodized	5000		
Volume	Peso Weight	Momenti Momentum		Area
l/m	kg/m	jx^4	jy^4	cm ²
0.8	1.148	13.2	7.2	8

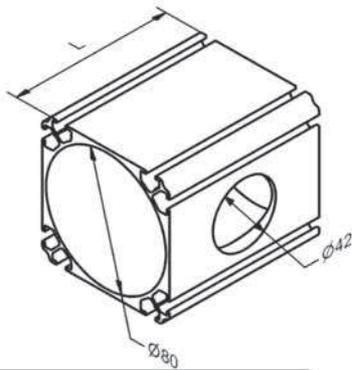
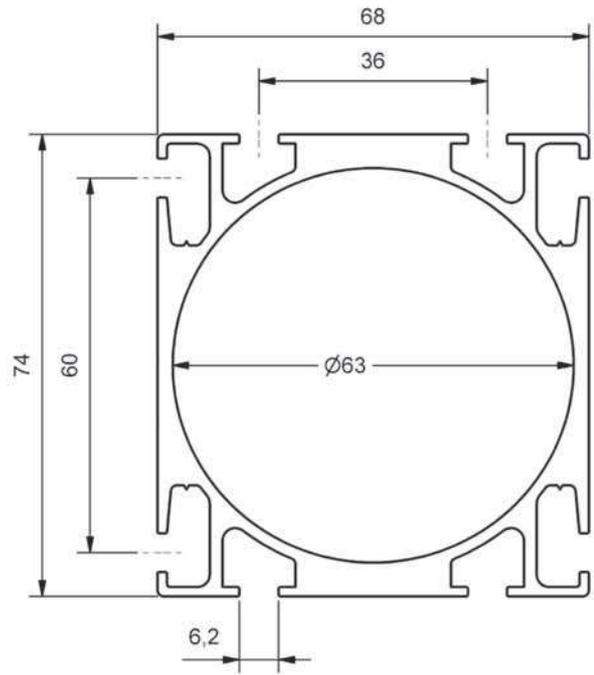


D 50				
Cod.	Finitura Finishing	L mm		
11-050-250	naturale natural	2500		
11-050-500	naturale natural	5000		
12-050-250	anodizzato anodized	2500		
12-050-500	anodizzato anodized	5000		
Volume	Peso Weight	Momenti Momentum		Area
l/m	kg/m	jx^4	jy^4	cm ²
2.0	2,089	28.5	37.8	20

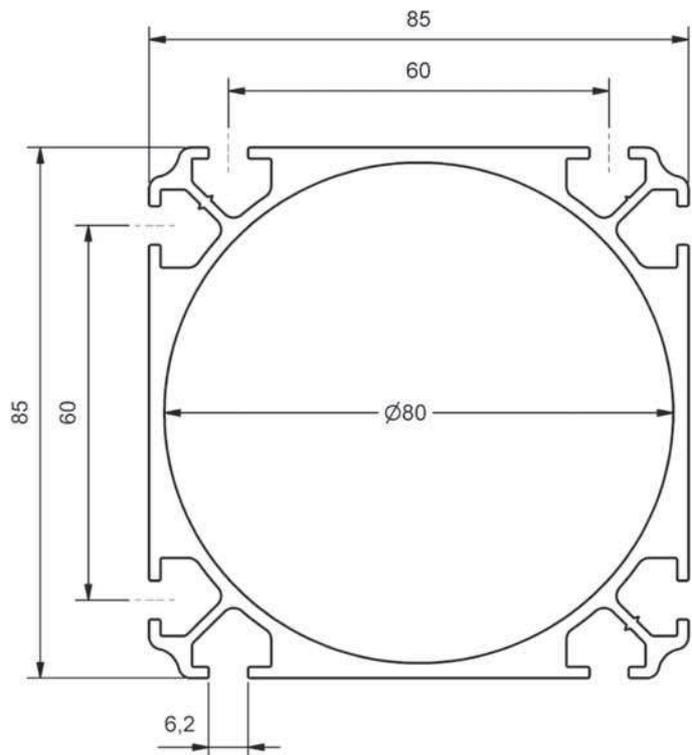




D 63				
Cod.	Finitura Finishing	L mm		
11-063-250	naturale - natural	2500		
11-063-500	naturale - natural	5000		
12-063-250	anodizzato - anodized	2500		
12-063-500	anodizzato - anodized	5000		
Volume	Peso Weight	Momenti Momentum		Area
l/m	kg/m	jx^4	jy^4	cm ²
3.1	2.889	77.2	62.2	31

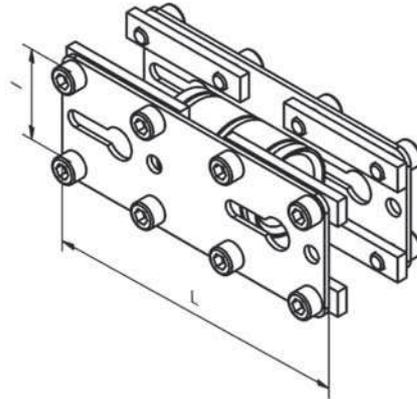


D 80				
Cod.	Finitura Finishing	L mm		
11-080-250	naturale - natural	2500		
11-080-500	naturale - natural	5000		
12-080-250	anodizzato - anodized	2500		
12-080-500	anodizzato - anodized	5000		
Volume	Peso Weight	Momenti Momentum		Area
l/m	kg/m	jx^4	jy^4	cm ²
5.0	3.531	128.6	128.6	50



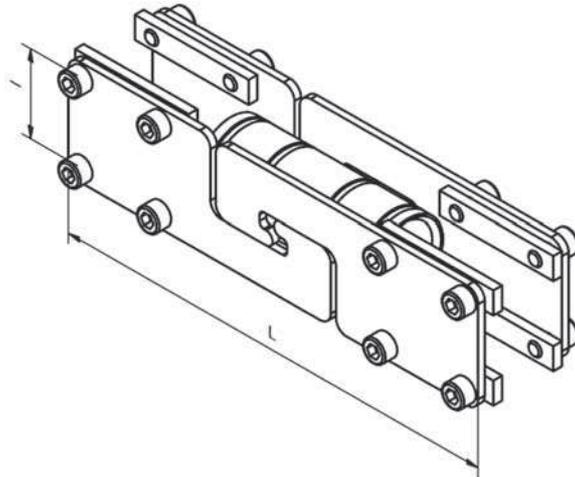
Giunto lineare completo - Linear Joint

Cod.	D	L mm	I mm
21-025-000	25	120	36
21-032-000	32	120	36
21-050-000	50	160	36
21-063-000	63	160	36-60
21-080-000	80	160	60



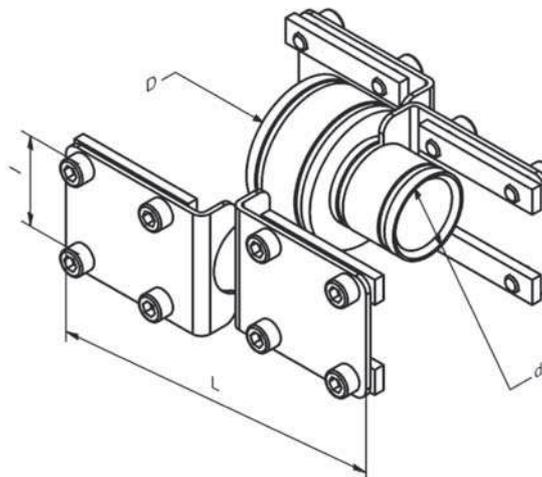
Giunto di dilatazione - Expansion Joint

Cod.	D	L mm	I mm
22-025-000	25	200	36
22-032-000	32	200	36
22-050-000	50	200	36
22-063-000	63	200	60
22-080-000	80	200	60



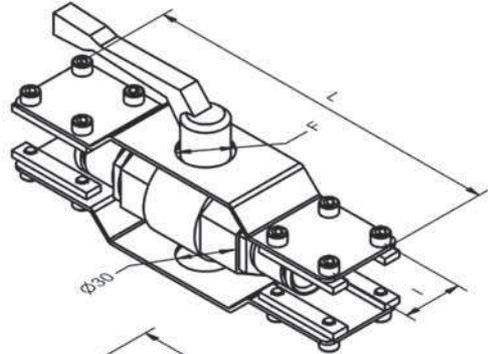
Giunto lineare ridotto - Reduction Joint

Cod.	D - d	L mm	I mm
23-032-025	32-25	120	36
23-050-032	50-32	120	36
23-063-050	63-50	120	36
23-080-063	80-63	140	60

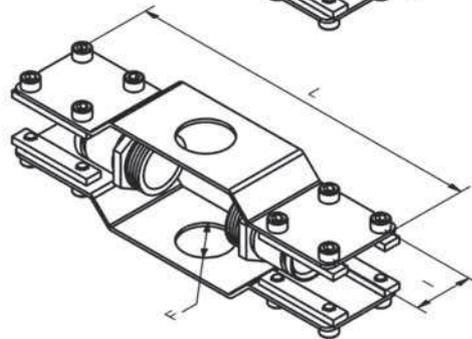


Valvola a sfera completa - Ball Valve

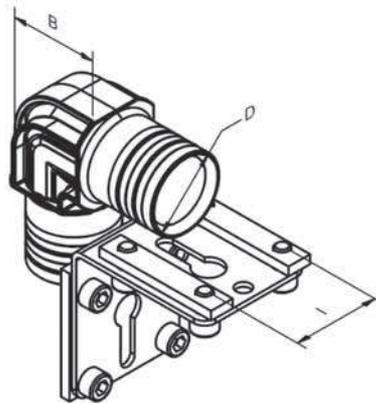
Cod.	D	L mm	F mm
24-025-000	25 - 3/4" BSP	220	30
24-032-000	32 - 1" BSP	220	30
24-050-000	50 - 1"1/2 BSP	250	30
24-063-000	63 - 2" BSP	250	42
24-080-000	80 - 2"1/2 BSP	250	42


Kit per valvola a sfera - Ball Valve Kit

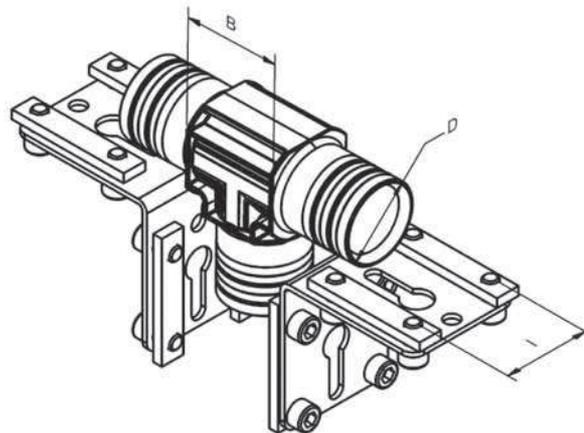
Cod.	D	L mm	F mm
25-025-000	25 - 3/4" BSP	220	30
25-032-000	32 - 1" BSP	220	30
25-050-000	50 - 1"1/2 BSP	250	30
25-063-000	63 - 2" BSP	250	42
25-080-000	80 - 2"1/2 BSP	250	42


Giunto ad angolo - "L" Joint

Cod.	D	B mm	I mm
31-025-000	25	30	36
31-032-000	32	42	36
31-050-000	50	60	36
31-063-000	63	75	36-60
31-080-000	80	85	60


Giunto a T - "T" Joint

Cod.	D	B mm	I mm
32-025-000	25	30	36
32-032-000	32	42	36
32-050-000	50	60	36
32-063-000	63	75	36-60
32-080-000	80	85	60



Terminale chiuso con foro cieco di estrazione
Closed Terminal with Threaded Hole

Cod.	D	L mm	I mm	Foro estraz. Hole
41-025-000	25	60	36	M10
41-032-000	32	60	36	M10
41-050-000	50	60	36	M12
41-063-000	63	60	60	M12
41-080-000	80	80	60	M12

Terminale filettato con foro passante
Threaded Terminal with passing hole

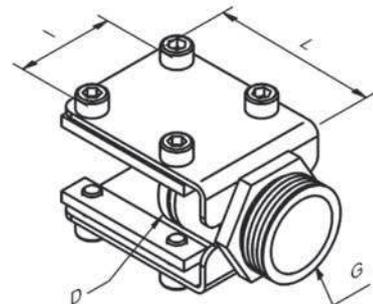
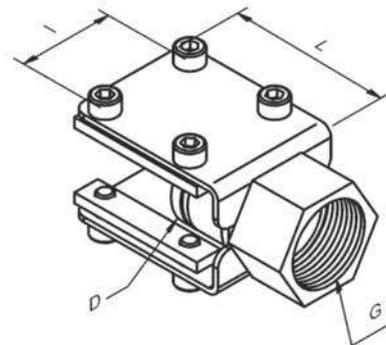
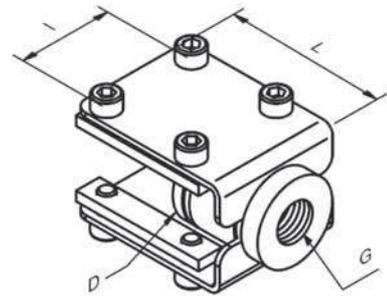
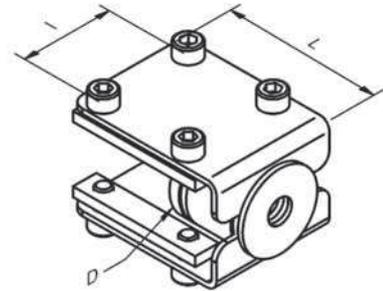
Cod.	D	G	L mm	I mm
42-025-000	25	1/4" BSP	60	36
42-032-000	32	1/2" BSP	60	36
42-050-000	50	1/2" BSP	60	36
42-063-000	63	1/2" BSP	60	60
42-080-000	80	1/2" BSP	80	60

Terminale filettato femmina
Female Threaded Terminal

Cod.	D	G	L mm	I mm
43-025-001	25	3/4" BSP	60	36
43-032-001	32	1" BSP	60	36
43-050-001	50	1" 1/2 BSP	60	36
43-063-001	63	1" 1/2 BSP	60	60
43-080-001	80	1" BSP	80	60
43-080-002	80	2" BSP	80	60

Terminale filettato maschio
Male Threaded Terminal

Cod.	D	G	L mm	I mm
44-025-001	25	3/4" BSP	60	36
44-025-002	25	1" BSP	60	36
44-032-001	32	1" BSP	60	36
44-032-002	32	1" 1/4 BSP	60	36
44-050-001	50	1" 1/2 BSP	60	36
44-050-002	50	2" BSP	60	60
44-063-001	63	1" 1/2 BSP	60	60
44-063-002	63	2" BSP	60	60
44-063-003	63	2" 1/2 BSP	60	60
44-080-001	80	2" BSP	80	60
44-080-002	80	2" 1/2 BSP	80	60
44-080-003	80	3" BSP	80	60



Piastra uscita - Outlet Plate

Cod.	I mm	G	L mm	H mm
51-036-001	36	1/4" BSP	49	15
51-036-002	36	3/8" BSP	49	15

Piastra uscita - Outlet Plate

Cod.	I mm	G	L mm	H mm
51-036-003	36	1/2" BSP	49	25
51-036-004	36	3/4" BSP	49	25
51-036-005	36	1" BSP	49	25
51-060-001	60	1/2" BSP	72	30
51-060-002	60	3/4" BSP	72	30
51-060-003	60	1" BSP	72	30
51-060-004	60	1"1/2 BSP	72	30

Piastra uscita multipla 4 uscite Multiple Outlet Plate

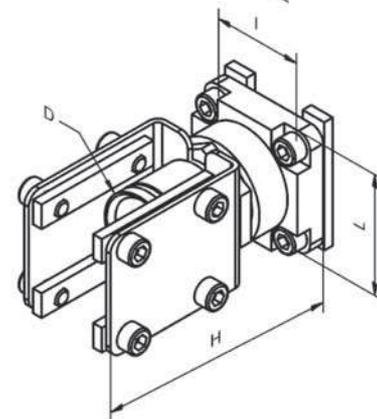
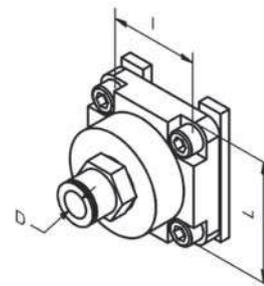
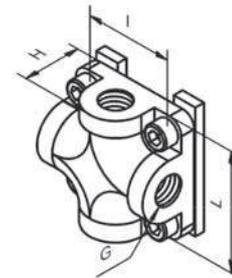
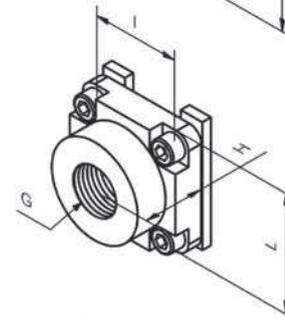
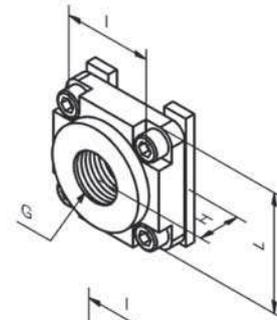
Cod.	I mm	G	L mm	H mm
52-036-001	36	1/4" BSP	49	24
52-036-002	36	3/8" BSP	49	24

Piastra uscita per colonna D14 D14 Outlet Plate

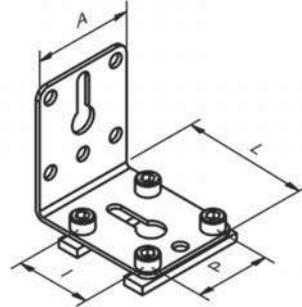
Cod.	I mm	D mm	L mm	H mm
53-036-001	36	14	49	50
53-036-002	60	14	72	55

Deviazione intermedia - Mid-span Deviation

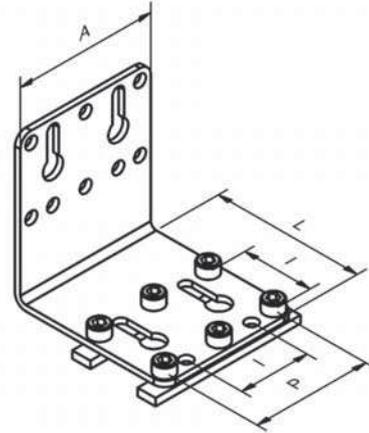
Cod.	D mm	I mm	L mm
54-025-000	25	36	49
54-036-000	32	36	49
54-050-000	50	60	70
54-063-000	63	60	70



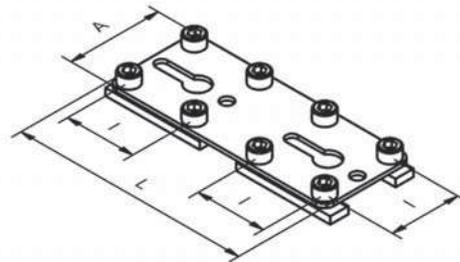
Squadra completa - Complete Square				
Cod.	A mm	L mm	I mm	P mm
55-001-001	48	60	36	36
55-001-002	54	80	36	36



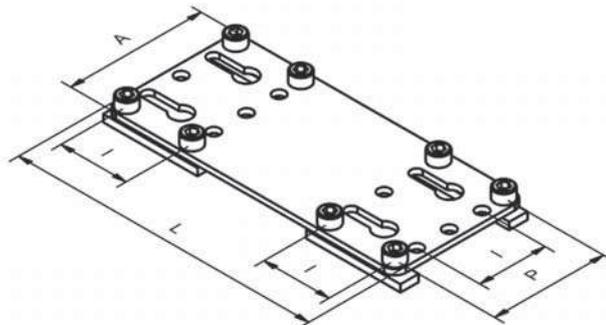
Squadra completa - Complete Square				
Cod.	A mm	L mm	I mm	P mm
55-001-003	72	80	36	60



Piastra piana completa - Complete Straight Plate				
Cod.	A mm	L mm	I mm	P mm
55-002-001	48	120	36	36
55-002-002	54	160	36	36



Piastra piana completa - Complete Straight Plate				
Cod.	A mm	L mm	I mm	P mm
55-002-003	72	160	36	60

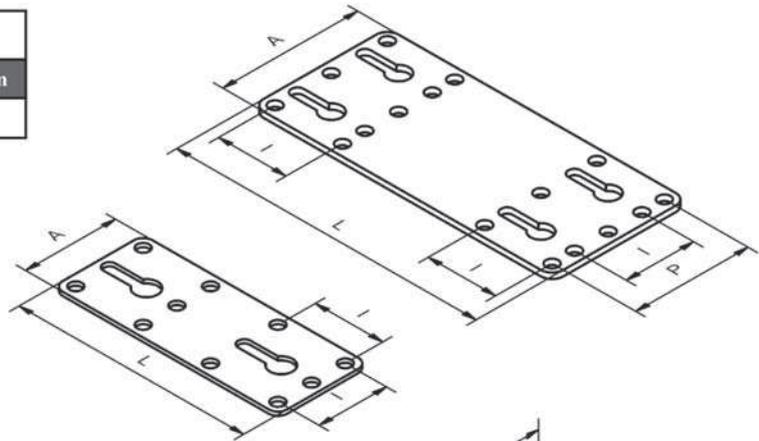


Piastra piana - Straight Plate

Cod.	A mm	L mm	I mm	P mm
55-003-003	72	160	36	60

Piastra piana - Straight Plate

Cod.	A mm	L mm	I mm
55-003-001	48	120	36
55-003-002	54	160	36

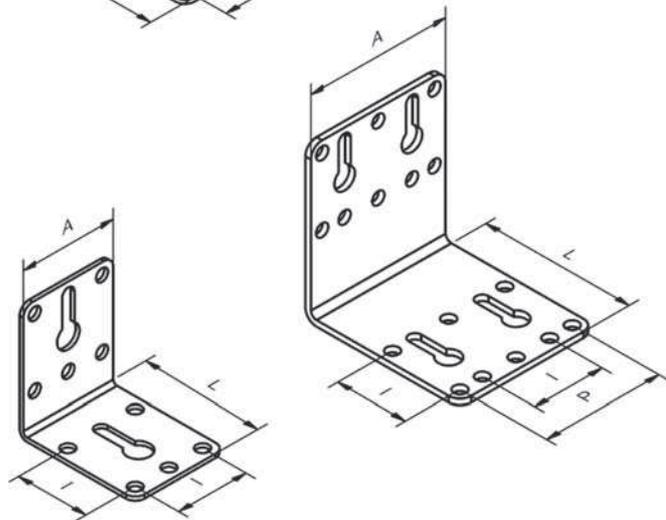


Squadra - Square

Cod.	A mm	L mm	I mm	P mm
55-004-003	72	80	36	60

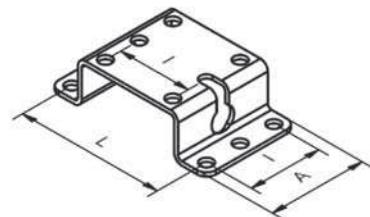
Squadra - Square

Cod.	A mm	L mm	I mm
55-004-001	48	60	36
55-004-002	54	80	36



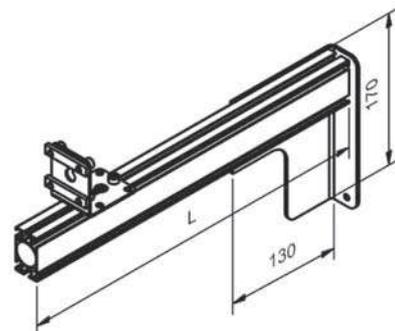
Ponticello - Fixing Bracket

Cod.	A mm	L mm	I mm
55-005-001	48	72	36



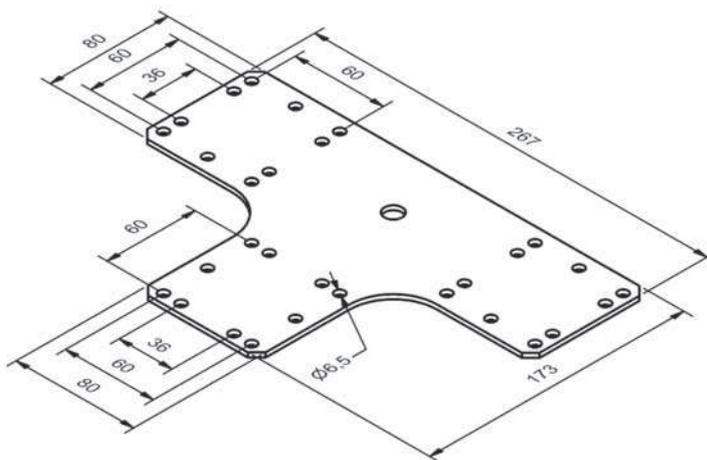
Mensola composta - Support Bracket

Cod.	L mm
55-006-001	450
55-006-002	650



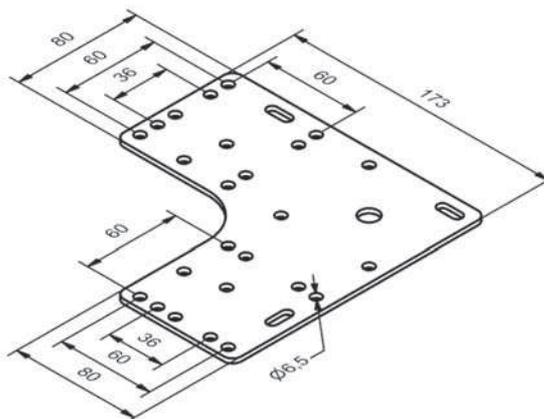
Piastra piana a T
"T" Plane Plate

Cod.
55-007-001



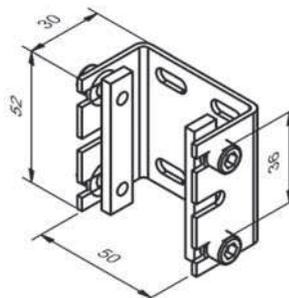
Piastra piana a L
"L" Plane Plate

Cod.
55-008-001

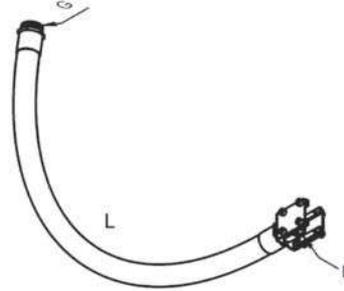


Staffa di fissaggio a U
Fixing Bracket

Cod.
55-009-001



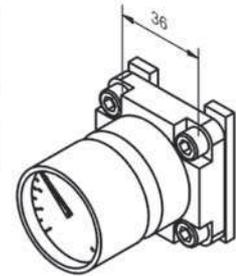
Tubo flex per collegamento <i>Flexible hose</i>			
Cod.	D mm	G	L mm
62-001-001	25	1" - BSP	900
62-001-002	32	1 1/4" - BSP	900
62-001-003	50	2" - BSP	900
62-001-004	63	2 1/2" - BSP	1200
62-001-005	80	3" - BSP	1500



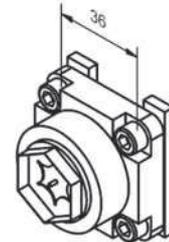
Filtro - Filter		
Cod.	G mm	BAR max
62-003-001	3/8" BSP	12



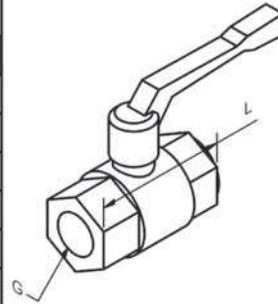
Manometro <i>Pressure Gauge</i>	
Cod.	BAR max
62-002-000	12



Spia livello <i>Condensate Spy</i>	
Cod.	
62-004-001	



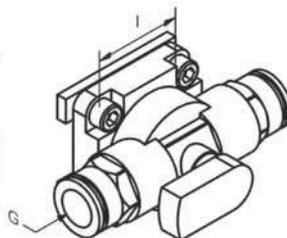
Valvola a sfera - Ball Valve		
Cod.	G	L mm
62-005-001	1/2" BSP	50
62-005-002	3/4" BSP	68
62-005-003	1" BSP	80
62-005-004	1 1/2" BSP	100
62-005-005	2" BSP	120
62-005-006	2 1/2" BSP	130



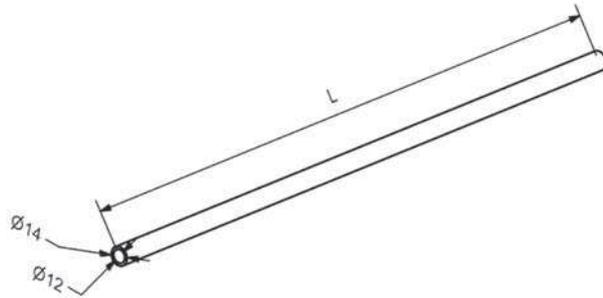
Scarico condensa <i>Condensate Drain</i>	
Cod.	G mm
62-006-001	1/4" BSP
62-006-002	3/8" BSP



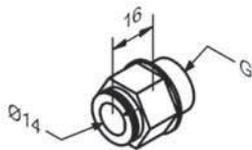
Valvola a sfera Ø 14 <i>D14 Ball Valve</i>		
Cod.	G mm	I
62-007-001	14	36



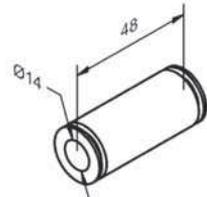
Tubo per colonna D14 D14 Hose	
Cod.	L mm
62-008-100	1000
62-008-500	5000



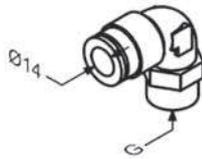
Raccordo rapido dritto Straight Quick Fitting	
Cod.	G
62-009-001	3/8" BSP
62-009-002	1/2" BSP



Giunto rapido dritto Straight Quick Joint	
Cod.	
62-013-001	



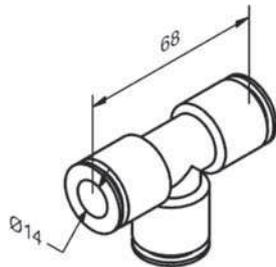
Raccordo rapido curvo "L" Quick Fitting	
Cod.	G
62-010-001	1/2" BSP



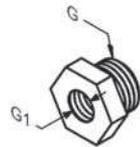
Niplo - Nipple	
Cod.	G
62-014-001	3/8" BSP
62-014-002	1/2" BSP
62-014-003	3/4" BSP
62-014-004	1" BSP
62-014-005	1 1/2" BSP



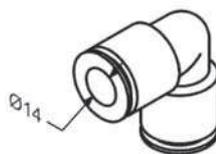
Giunto rapido a T "T" Quick Fitting	
Cod.	
62-011-001	



Riduzione - Reduction		
Cod.	G	G1
62-015-001	1/2" BSP	1/4" BSP



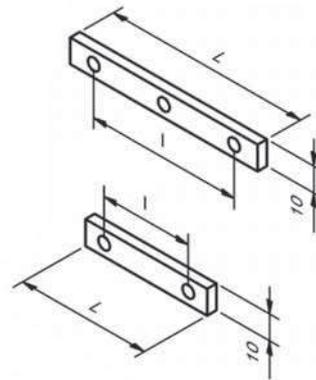
Giunto rapido curvo "L" Quick Joint	
Cod.	
62-012-001	



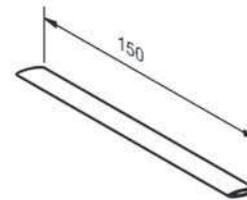
Tappo filettato Threaded Cap	
Cod.	G
62-016-001	1/4" BSP
62-016-002	3/8" BSP
62-016-003	1/2" BSP



Traversino - Small Plate			
Cod.	L mm	I mm	N. fori
71-001-001	52	36	2
71-001-002	78	60	2
71-001-003	78	60	3



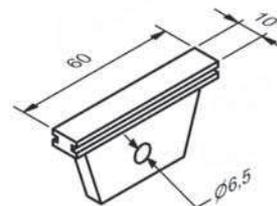
Fermo Traversini Holding Plate
Cod.
71-002-001



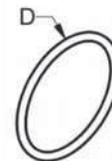
Vite Testa cilindrica Allen Screw	
Cod.	Dims.
71-003-001	M 6x 8
71-003-002	M 6x 10
71-003-003	M 6x 12
71-003-004	M 6x 14
71-003-005	M 6x 18



Tassello scorrevole con moschettone Flowing Plate
Cod.
71-004-001



ORing per accessori - O Ring			
Cod.		D mm	Sigla - Seal
71-005-001	Per piastre uscita For outlets plates		128
71-005-025	Per giunti - For Joints	25	2081
71-005-032	Per giunti - For Joints	32	3106
71-005-050	Per giunti - For Joints	50	3175
71-005-063	Per giunti - For Joints	63	3225
71-005-080	Per giunti - For Joints	80	3287

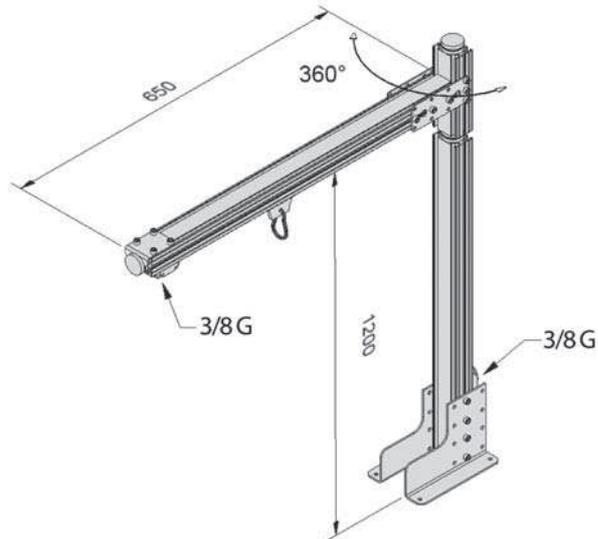


Grasso al PTFE - PTFE Grease	
Cod.	Peso - Weight
71-006-001	250 g
71-006-002	1000 g



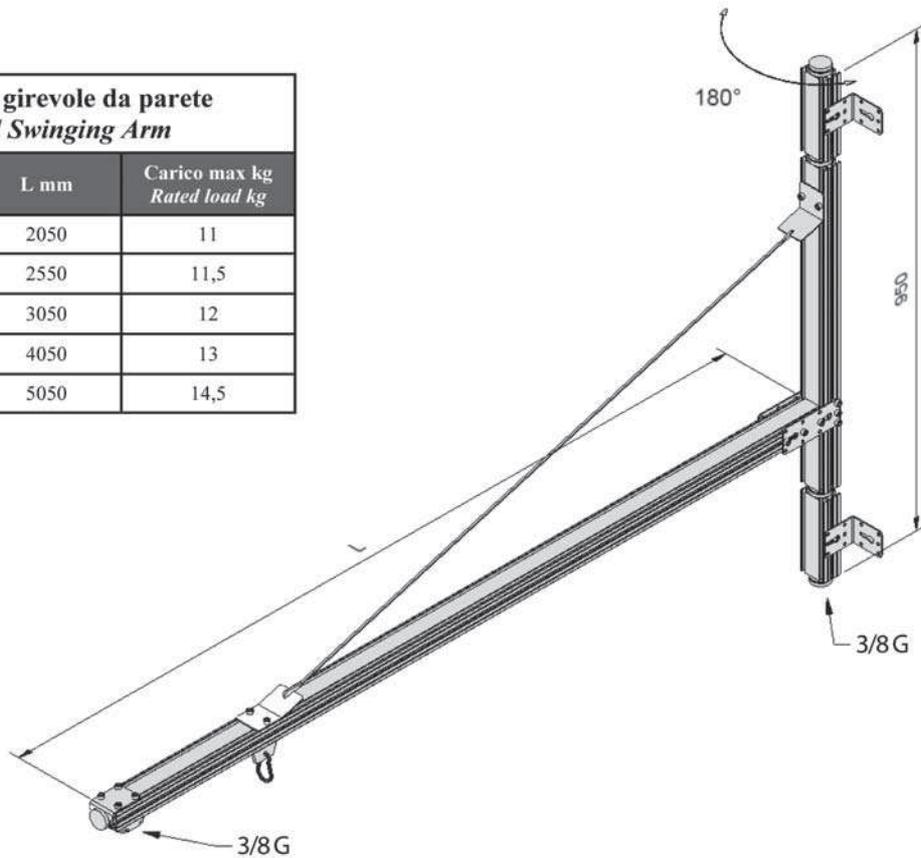
Braccio girevole da banco
Bench Swinging Arm

Cod.	Carico max kg Rated load kg
81-001-001	5,6



Braccio girevole da parete
Wall Swinging Arm

Cod.	L mm	Carico max kg Rated load kg
81-002-001	2050	11
81-002-002	2550	11,5
81-002-003	3050	12
81-002-004	4050	13
81-002-005	5050	14,5



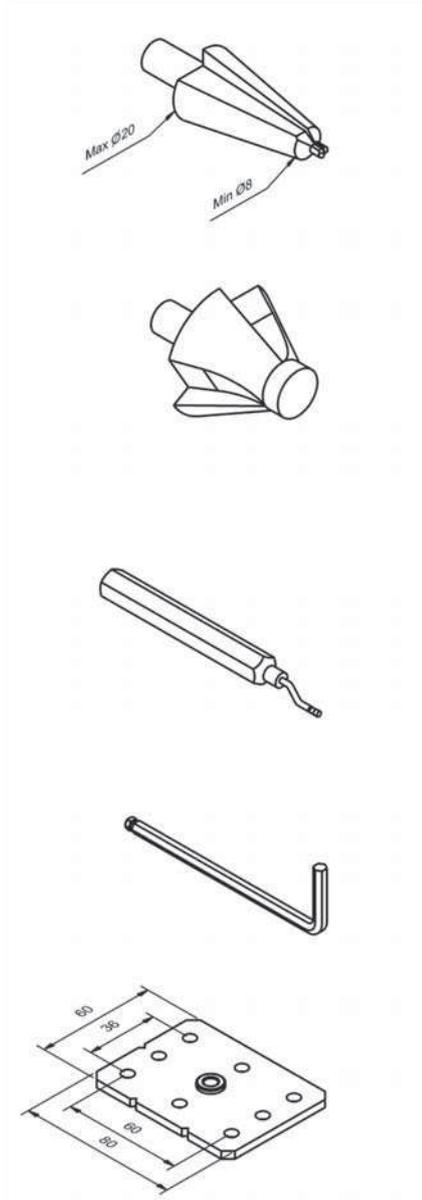
Utensile di foratura <i>Drilling tool</i>
Cod.
91-001-000

Svasatore per trapano a mano <i>De-Burring tool</i>	
Cod.	Fori - Holes
91-002-001	25-32
91-002-002	50-63
91-002-003	80

Svasatore manuale <i>Manual drilling tool</i>
Cod.
91-003-001

Chiave esagonale 5 mm <i>Allen Spanner</i>
Cod.
91-004-001

Maschera di foratura <i>Drilling Jig</i>
Cod.
91-005-001





PROFILATI IN ALLUMINIO E
COMPONENTI PER AUTOMAZIONI

Via Sandro Pertini, 51 – Zona Industriale A
Tel. +39.0733.801121 - Fax +39.0733.898000
62012 Civitanova Marche (MC)
info@ctasystem.com - www.ctasystem.com

aluair
info@aluir.com
www.aluir.com