

VENTOSE CON RELATIVI SUPPORTI

1



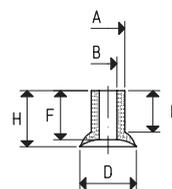
Ventose dalla tipica conformazione a coppa, sono adatte per la presa e la movimentazione con vuoto, di piccoli oggetti con superficie piana, leggermente convessa o concava. Di largo impiego, questa serie di ventose ha diametri compresi tra 4 e 9 mm e sono normalmente disponibili nelle mescole standard para naturale N, gomma antiolio A e silicone S. Possono essere calzate a freddo, senza l'ausilio di collanti, su un supporto di ottone nichelato.

Il supporto, appositamente sagomato per combaciare perfettamente alla ventosa, è munito di un perno filettato maschio, per facilitarne il fissaggio all'automatismo. La sostituzione delle ventose è estremamente semplice: come ricambio, infatti, è sufficiente richiedere la ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.

Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 21 ed i supporti in materiali diversi.

VENTOSE

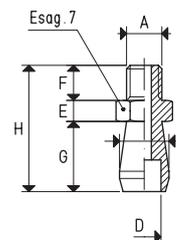
Art.	Forza Kg	A ∅	B ∅	D ∅	E	F	H
01 04 10 *	0.03	3	1.5	4	6.0	7.0	7.5
01 05 10 *	0.05	3	1.5	5	6.0	7.0	8.0
01 06 10 *	0.07	3	1.5	6	6.0	7.0	8.0
01 07 07 *	0.10	5	2.0	7	6.0	6.0	7.0
01 08 10 *	0.12	5	2.5	8	6.0	7.0	8.0
01 09 07 *	0.15	5	2.0	9	5.5	6.0	7.0



* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

SUPPORTI

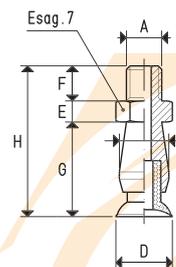
Art.	A ∅	B ∅	D ∅	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 01	M5	7	2.90	3	5	10	18	ottone	01 04 10	4
									01 05 10	
									01 06 10	
00 08 02	M5	7	4.75	3	5	10	18	ottone	01 07 07	4
									01 08 10	
									01 09 07	



VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A ∅	B ∅	D ∅	E	F	G	H	Art. ventosa	Art. supporto	Peso g
08 04 10 *	0.03	M5	7	4	3	5	13.0	21.0	01 04 10	00 08 01	4
08 05 10 *	0.05	M5	7	5	3	5	13.5	21.5	01 05 10	00 08 01	4
08 06 10 *	0.07	M5	7	6	3	5	13.5	21.5	01 06 10	00 08 01	4
08 07 07 *	0.10	M5	7	7	3	5	13.5	21.5	01 07 07	00 08 02	4
08 08 10 *	0.12	M5	7	8	3	5	13.5	21.5	01 08 10	00 08 02	4
08 09 07 *	0.15	M5	7	9	3	5	12.5	20.5	01 09 07	00 08 02	4

* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

VENTOSE CON RELATIVI SUPPORTI

Ventose dalla tipica conformazione a coppa, sono adatte per la presa e la movimentazione con vuoto, di oggetti con superficie piana, leggermente convessa o concava.

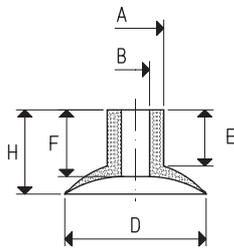
Di largo impiego, questa serie di ventose ha diametri compresi tra 10 e 45 mm e sono normalmente disponibili nelle mescole standard para naturale N, gomma antiolio A e silicone S.

Possono essere calzate a freddo, senza l'ausilio di collanti, su un supporto di ottone nichelato o di alluminio anodizzato.

Il supporto, appositamente sagomato per combaciare perfettamente alla ventosa, è munito di un perno filettato maschio, per facilitarne il fissaggio all'automatismo.

La sostituzione delle ventose è estremamente semplice: come ricambio, infatti, è sufficiente richiedere la ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.

Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 21 ed i supporti in materiali diversi.



VENTOSE

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	D Ø	E	F	H
01 10 10 *	0.19	7	4.0	10	8.5	8.5	11.0
01 12 10 *	0.28	8	4.0	12	8.0	9.0	11.0
01 15 10 *	0.44	8	4.0	15	8.0	9.5	12.0
01 18 10 *	0.63	8	4.0	18	8.0	9.5	12.0
01 20 10 *	0.78	8	4.0	20	8.0	9.5	12.0
01 22 10 *	0.95	8	4.0	22	8.0	10.0	13.0
01 25 15 *	1.23	12	6.0	25	10.0	11.5	16.0
01 30 15 *	1.76	12	6.0	30	10.0	12.5	17.0
01 35 15 *	2.40	15	10.0	35	10.0	11.5	16.0
01 40 15 *	3.14	15	10.0	40	10.0	12.5	18.0
01 45 15 *	3.98	15	10.0	45	10.0	14.5	23.0

* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

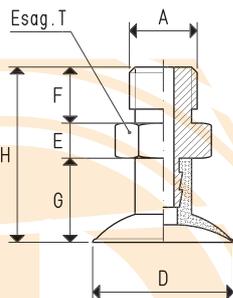
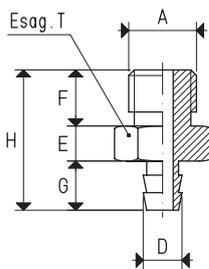
SUPPORTI

Art.	A Ø	D Ø	E	F	G	H	T	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 03	G1/8"	5.5	5	8	7.0	20.0	12	ottone	01 10 10	9
									01 12 10	
									01 15 10	
									01 18 10	
									01 20 10	
00 08 05	G1/8"	7.5	5	8	9.5	22.5	12	ottone	01 22 10	
									01 25 15	10
									01 30 15	
00 08 20	G1/4"	12.0	8	14	10.0	32.0	17	alluminio	01 35 15	11
									01 40 15	
									01 45 15	

VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A Ø	D Ø	E	F	G	H	T	Art. ventosa	Art. supporto	Peso g
08 10 10 *	0.19	G1/8"	10	5	8	11	24	12	01 10 10	00 08 03	9.0
08 12 10 *	0.28	G1/8"	12	5	8	11	24	12	01 12 10	00 08 03	9.6
08 15 10 *	0.44	G1/8"	15	5	8	12	25	12	01 15 10	00 08 03	9.7
08 18 10 *	0.63	G1/8"	18	5	8	12	25	12	01 18 10	00 08 03	9.7
08 20 10 *	0.78	G1/8"	20	5	8	12	25	12	01 20 10	00 08 03	9.8
08 22 10 *	0.95	G1/8"	22	5	8	13	26	12	01 22 10	00 08 03	10.2
08 25 15 *	1.23	G1/8"	25	5	8	16	29	12	01 25 15	00 08 05	12.0
08 30 15 *	1.76	G1/8"	30	5	8	17	30	12	01 30 15	00 08 05	12.7
08 35 15 *	2.40	G1/4"	35	8	14	16	38	17	01 35 15	00 08 20	13.6
08 40 15 *	3.14	G1/4"	40	8	14	18	40	17	01 40 15	00 08 20	14.1
08 45 15 *	3.98	G1/4"	45	8	14	23	45	17	01 45 15	00 08 20	17.6

* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



VENTOSE CON RELATIVI SUPPORTI

1



Ventose dalla tipica conformazione a coppa, sono adatte per la presa e la movimentazione con vuoto, di oggetti con superficie piana, leggermente convessa o concava.

Di largo impiego, questa serie di ventose ha diametri compresi tra 10 e 45 mm e sono normalmente disponibili nelle mescole standard para naturale N, gomma antiolio A e silicone S.

Possono essere calzate a freddo, senza l'ausilio di collanti, su un supporto di ottone nichelato o di alluminio anodizzato.

Il supporto, appositamente sagomato per combaciare perfettamente alla ventosa, è munito di un perno filettato femmina, per facilitarne il fissaggio all'automatismo.

La sostituzione delle ventose è estremamente semplice: come ricambio, infatti, è sufficiente richiedere la ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.

Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 21 ed i supporti in materiali diversi.

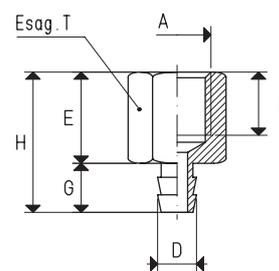
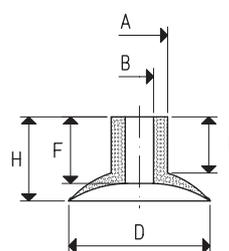
VENTOSE

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	D Ø	E	F	H
01 10 10 *	0.19	7	4.0	10	8.5	8.5	11.0
01 12 10 *	0.28	8	4.0	12	8.0	9.0	11.0
01 15 10 *	0.44	8	4.0	15	8.0	9.5	12.0
01 18 10 *	0.63	8	4.0	18	8.0	9.5	12.0
01 20 10 *	0.78	8	4.0	20	8.0	9.5	12.0
01 22 10 *	0.95	8	4.0	22	8.0	10.0	13.0
01 25 15 *	1.23	12	6.0	25	10.0	11.5	16.0
01 30 15 *	1.76	12	6.0	30	10.0	12.5	17.0
01 35 15 *	2.40	15	10.0	35	10.0	11.5	16.0
01 40 15 *	3.14	15	10.0	40	10.0	12.5	18.0
01 45 15 *	3.98	15	10.0	45	10.0	14.5	23.0

* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

SUPPORTI

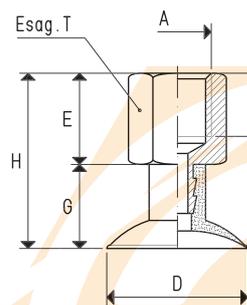
Art.	A Ø	D Ø	E	F	G	H	T	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 04	G1/8"	5.5	13	10	7.0	20.0	12	ottone	01 10 10	8.1
									01 12 10	
									01 15 10	
									01 18 10	
									01 20 10	
									01 22 10	
00 08 14	G1/8"	7.5	13	10	9.5	22.5	12	ottone	01 25 15	9.8
									01 30 15	
									01 35 15	
00 08 21	G1/4"	12.0	17	13	10.0	27.0	17	alluminio	01 40 15	9.3
									01 45 15	
									01 45 15	
									01 45 15	



VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A Ø	D Ø	E	F	G	H	T	Art. ventosa	Art. supporto	Peso g
08 10 25 *	0.19	G1/8"	10	13	10	11	24	12	01 10 10	00 08 04	8.1
08 12 25 *	0.28	G1/8"	12	13	10	11	24	12	01 12 10	00 08 04	8.7
08 15 25 *	0.44	G1/8"	15	13	10	12	25	12	01 15 10	00 08 04	8.8
08 18 25 *	0.63	G1/8"	18	13	10	12	25	12	01 18 10	00 08 04	8.8
08 20 25 *	0.78	G1/8"	20	13	10	12	25	12	01 20 10	00 08 04	9.3
08 22 25 *	0.95	G1/8"	22	13	10	13	26	12	01 22 10	00 08 04	9.3
08 25 25 *	1.23	G1/8"	25	13	10	16	29	12	01 25 15	00 08 14	11.8
08 30 25 *	1.76	G1/8"	30	13	10	17	30	12	01 30 15	00 08 14	12.5
08 35 25 *	2.40	G1/4"	35	17	13	16	33	17	01 35 15	00 08 21	11.9
08 40 25 *	3.14	G1/4"	40	17	13	18	35	17	01 40 15	00 08 21	12.4
08 45 25 *	3.98	G1/4"	45	17	13	23	40	17	01 45 15	00 08 21	15.9

* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



VENTOSE CON RELATIVI SUPPORTI

Ventose dalla tipica conformazione a coppa, sono adatte per la presa e la movimentazione con vuoto, di oggetti con superficie piana, leggermente convessa o concava.

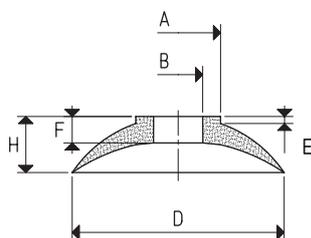
Di largo impiego, questa serie di ventose ha diametri compresi tra 25 e 35 mm e sono normalmente disponibili nelle mescole standard para naturale N, gomma antiolio A e silicone S.

Possano essere calzate a freddo, senza l'ausilio di collanti, su un supporto di ottone nichelato.

Il supporto, appositamente sagomato per combaciare perfettamente alla ventosa, è munito di un perno filettato maschio, per facilitarne il fissaggio all'automatismo.

La sostituzione delle ventose è estremamente semplice: come ricambio, infatti, è sufficiente richiedere la ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.

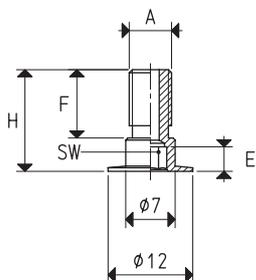
Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 21 ed i supporti in materiali diversi.



VENTOSE

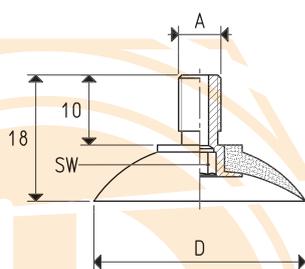
Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	D Ø	E	F	H
01 25 10 *	1.23	12	6	25	2	3.5	8
01 30 10 *	1.76	12	6	30	1	3.5	8
01 35 10 *	2.40	12	6	35	1	3.5	8

* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



SUPPORTI

Art.	A Ø	E	F	H	SW	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 08	M6	3.5	10	14.5	3	ottone	01 25 10	2.7
							01 30 10	
							01 35 10	
00 08 60	G1/8"	4.0	10	14.5	4	ottone	01 25 10	5.6
							01 30 10	
							01 35 10	



VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A Ø	SW	D Ø	Art. ventosa	Art. supporto	Peso g
08 25 10 *	1.23	M6	3	25	01 25 10	00 08 08	3.9
08 25 11 *	1.23	G1/8"	4	25	01 25 10	00 08 60	6.8
08 30 10 *	1.76	M6	3	30	01 30 10	00 08 08	4.6
08 30 11 *	1.76	G1/8"	4	30	01 30 10	00 08 60	7.5
08 35 10 *	2.40	M6	3	35	01 35 10	00 08 08	5.1
08 35 11 *	2.40	G1/8"	4	35	01 35 10	00 08 60	8.0

* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

VENTOSE CON RELATIVI SUPPORTI



Ventose dalla tipica conformazione a coppa, sono adatte per la presa e la movimentazione con vuoto, di oggetti con superficie piana, leggermente convessa o concava.

Di largo impiego, questa serie di ventose ha diametri compresi tra 45 e 60 mm e sono normalmente disponibili nelle mescole standard para naturale N, gomma antiolio A e silicone S.

Possono essere calzate a freddo, senza l'ausilio di collanti, su un supporto di alluminio anodizzato.

Il supporto, appositamente sagomato per combaciare perfettamente alla ventosa, è munito di un perno filettato maschio, per facilitarne il fissaggio all'automatismo; inoltre, quelli con la filettatura da 1/4", hanno un foro filettato M8, per consentire l'eventuale inserimento di un grano con foro calibrato (vedi pag. 1.118), avente la funzione di ridurre la quantità d'aria aspirata.

La sostituzione delle ventose è estremamente semplice: come ricambio, infatti, è sufficiente richiedere la ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.

Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 21 ed i supporti in materiali diversi.

VENTOSE

Art.	Forza Kg	A ∅	B ∅	C ∅	D ∅	E	F	G	H	I
01 45 10 *	3.98	15	10	--	45	5	9.5	--	18	--
01 60 10 *	7.06	15	10	25	60	4	--	10	22	2.5

* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

SUPPORTI

Art.	A ∅	E	C ∅	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 22	G1/4"	10	M8	alluminio	01 45 10	5.9
					01 60 10	
00 08 44	G1/8"	--	--	alluminio	01 45 10	5.1
					01 60 10	

VENTOSE CON SUPPORTO

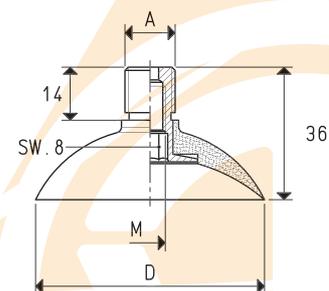
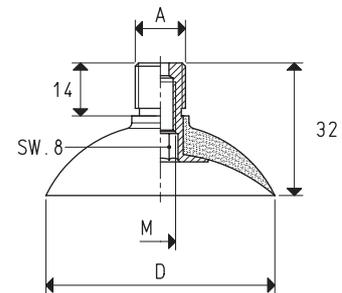
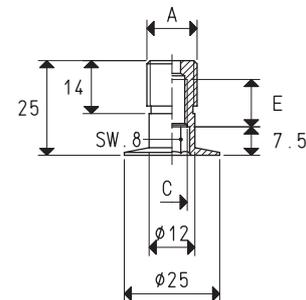
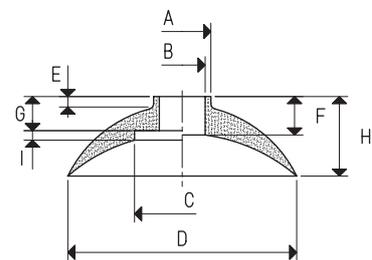
Art.	Forza Kg	A ∅	D ∅	M ∅	Art. ventosa	Art. supporto	Peso g
08 45 10 *	3.98	G1/4"	45	M8	01 45 10	00 08 22	12.6
08 45 11 *	3.98	G1/8"	45	--	01 45 10	00 08 44	11.8

* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A ∅	D ∅	M ∅	Art. ventosa	Art. supporto	Peso g
08 60 10 *	7.06	G1/4"	60	M8	01 60 10	00 08 22	20.8
08 60 11 *	7.06	G1/8"	60	--	01 60 10	00 08 44	20.0

* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



VENTOSE CON RELATIVI SUPPORTI

Ventose dalla tipica conformazione a coppa, sono adatte per la presa e la movimentazione con vuoto, di oggetti con superficie piana, leggermente convessa o concava.

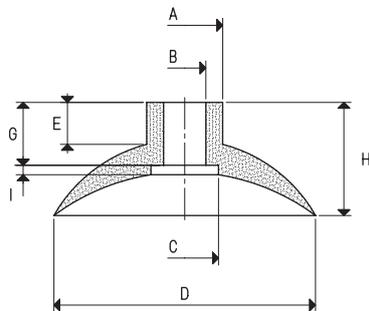
Di largo impiego, queste ventose hanno un diametro di 85 mm e sono normalmente disponibili nelle mescole standard para naturale N, gomma antiolio A e silicone S.

Possono essere calzate a freddo, senza l'ausilio di collanti, su un supporto di alluminio anodizzato.

Il supporto, appositamente sagomato per combaciare perfettamente alla ventosa, è munito di un perno filettato maschio, per facilitarne il fissaggio all'automatismo; inoltre, hanno un foro filettato M8, per consentire l'eventuale inserimento di un grano con foro calibrato (vedi pag. 1.118), avente la funzione di ridurre la quantità d'aria aspirata.

La sostituzione delle ventose è estremamente semplice: come ricambio, infatti, è sufficiente richiedere la ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.

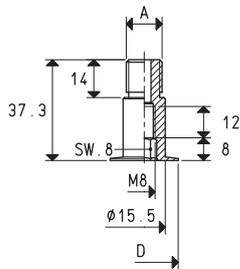
Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 21 ed i supporti in materiali diversi.



VENTOSE

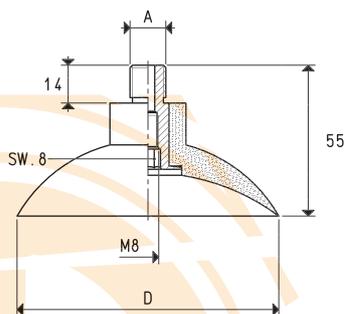
Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	G	H	I
01 85 10 *	14.18	25	15	25	85	16	23	41	4.0

* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



SUPPORTI

Art.	A Ø	D Ø	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 28	G1/4"	25	alluminio	01 85 10	13.4
00 08 136	G1/8"	25	alluminio	01 85 10	9.2



VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A Ø	D Ø	Art. ventosa	Art. supporto	Peso g
08 85 10 *	14.18	G1/4"	85	01 85 10	00 08 28	49.3
08 85 12 *	14.18	G1/8"	85	01 85 10	00 08 136	45.1

* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

VENTOSE CON RELATIVI SUPPORTI

1



Ventose dalla tipica conformazione a coppa, sono adatte per la presa e la movimentazione con vuoto, di oggetti con superficie piana, leggermente convessa o concava.

Di largo impiego, queste ventose hanno un diametro di 85 mm e sono normalmente disponibili nelle mescole standard para naturale N, gomma antiolio A e silicone S.

Possono essere calzate a freddo, senza l'ausilio di collanti, su un supporto di alluminio anodizzato.

Il supporto, appositamente sagomato per combaciare perfettamente alla ventosa, è munito di un perno filettato femmina, per facilitarne il fissaggio all'automatismo.

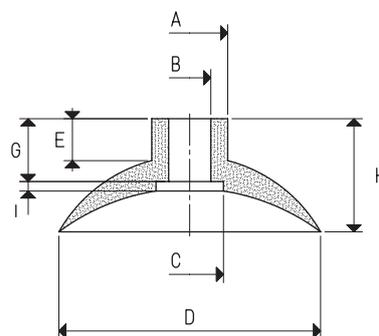
La sostituzione delle ventose è estremamente semplice: come ricambio, infatti, è sufficiente richiedere la ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.

Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 21 ed i supporti in materiali diversi.

VENTOSE

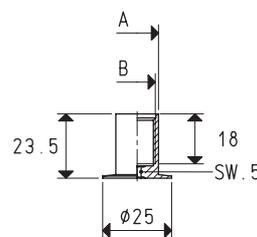
Art.	Forza Kg	A ∅	B ∅	C ∅	D ∅	E	G	H	I
01 85 10 *	14.18	25	15	25	85	16	23	41	4.0

* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



SUPPORTI

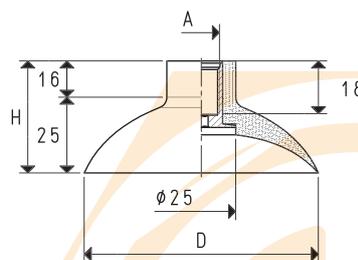
Art.	A ∅	B ∅	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 29	15.5	M12	alluminio	01 85 10	6.6
00 08 46	15.5	G1/4"	alluminio	01 85 10	6.5



VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A ∅	D ∅	H	Art. ventosa	Art. supporto	Peso g
08 85 25 *	14.18	G1/4"	85	41	01 85 10	00 08 46	42.4
08 85 26 *	14.18	M12	85	41	01 85 10	00 08 29	42.5

* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net