

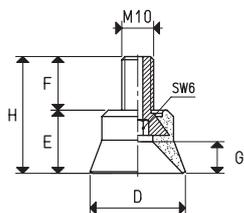
VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO

Di conformazione piuttosto robusta ed a coppa profonda, questa serie di ventose è stata realizzata per movimentare particolari o componenti di carrozzerie, stampati in lamiera d'acciaio.

Sono prodotte con una mescola speciale denominata BENZ, in grado di resistere a lavori gravosi ed al cloro contenuto abitualmente negli olii impiegati per lo stampaggio e l'imbutitura delle lamiere.

Il supporto è in acciaio zincato ed è vulcanizzato sulla ventosa; sono disponibili delle riduzioni, sempre in acciaio zincato, per consentire di variare la connessione di aspirazione da M10 a filettature gas o NPT.

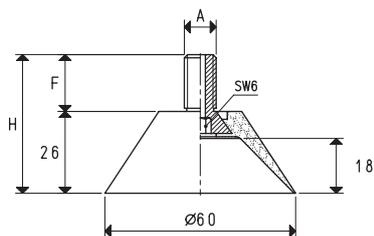
A richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose in altre mescole speciali, elencate a pag. 21.



VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO

Art.	Forza Kg	D Ø	E	F	G	H	Materiale supporto	Peso g
08 30 38 *	1.80	30	20	17	10	37	acciaio	20.8
08 40 41 *	3.20	40	23	18	12	41	acciaio	24.9

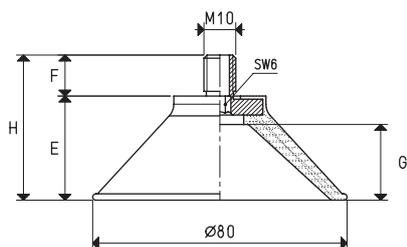
* Completare il codice indicando la mescola: B= gomma BENZ; N= para naturale; S= silicone



VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO

Art.	Forza Kg	A Ø	F	H	Materiale supporto	Peso g
08 60 45 *	7.10	M10	18	44	acciaio	29.5
08 60 45 1/4" *	7.10	G1/4"	10	36	acciaio	34.4

* Completare il codice indicando la mescola: B= gomma BENZ; N= para naturale; S= silicone



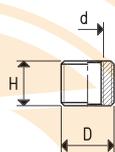
VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO

Art.	Forza Kg	E	F	G	H	Materiale supporto	Peso g
08 80 50 *	12.60	33	12,5	26	51	acciaio	58.0

* Completare il codice indicando la mescola: B= gomma BENZ; N= para naturale; S= silicone

RIDUZIONI

Art.	D Ø	d Ø	H	Materiale riduzione	Peso g
00 08 130 *	G1/4"	M10	14	acciaio	4.9
00 08 131 *	G3/8"	M10	14	acciaio	12.8
00 08 254 *	1/4" NPT	M10	14	acciaio	4.8
00 08 255 *	3/8" NPT	M10	14	acciaio	12.7



VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO

Studiate e realizzate appositamente per la presa di lamiera stampate o imbutite, queste ventose hanno trovato largo impiego nel settore automobilistico.

Il labbro rettificato di cui sono dotate, consente loro una presa immediata del carico da prelevare, anche alla minima pressione d'appoggio e garantisce una perfetta tenuta di vuoto.

Queste ventose sono prodotte con una miscela speciale denominata BENZ, in grado di resistere al cloro contenuto abitualmente negli olii impiegati per lo stampaggio e l'imbutitura delle lamiere.

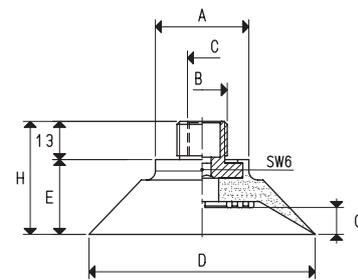
Il supporto è in acciaio zincato ed è vulcanizzato sulla ventosa. Sono naturalmente disponibili anche in para naturale e silicone.



VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO MASCHIO

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	G	H	Materiale supporto	Peso g
08 50 40 *	4.90	31	G3/8"	--	50	16.0	6.5	29.0	acciaio	38.5
08 50 40 GR *	4.90	31	G3/8"	G1/8"	50	16.0	6.5	29.0	acciaio	38.5
08 75 40 *	11.04	31	G3/8"	--	75	25.0	9.0	38.0	acciaio	57.9
08 75 40 GR *	11.04	31	G3/8"	G1/8"	75	25.0	9.0	38.0	acciaio	57.9
08 100 40 *	19.62	32	G3/8"	--	100	26.0	9.0	39.0	acciaio	78.3
08 100 40 GR *	19.62	32	G3/8"	G1/8"	100	26.0	9.0	39.0	acciaio	78.3
08 100 50 *	19.62	32	G3/8"	--	100	30.5	15.0	43.5	acciaio	74.8
08 100 50 GR *	19.62	32	G3/8"	G1/8"	100	30.5	15.0	43.5	acciaio	74.8
08 50 40 1/4" *	4.90	31	G1/4"	--	50	16.0	6.5	29.0	acciaio	37.4
08 75 40 1/4" *	11.04	31	G1/4"	--	75	25.0	9.0	38.0	acciaio	57.6
08 100 40 1/4" *	19.62	32	G1/4"	--	100	26.0	9.0	39.0	acciaio	76.8
08 100 50 1/4" *	19.62	32	G1/4"	--	100	30.5	15.0	43.5	acciaio	74.3
08 50 40 M10 *	4.90	31	M10	--	50	16.0	6.5	29.0	acciaio	32.7
08 75 40 M10 *	11.04	31	M10	--	75	25.0	9.0	38.0	acciaio	49.9
08 100 40 M10 *	19.62	32	M10	--	100	26.0	9.0	39.0	acciaio	72.1
08 100 50 M10 *	19.62	32	M10	--	100	30.5	15.0	43.5	acciaio	70.2
08 50 40 M14 *	4.90	31	M14	--	50	16.0	6.5	29.0	acciaio	34.8
08 75 40 M14 *	11.04	31	M14	--	75	25.0	9.0	38.0	acciaio	54.9
08 100 50 M14 *	19.62	32	M14	--	100	30.5	15.0	43.5	acciaio	74.9

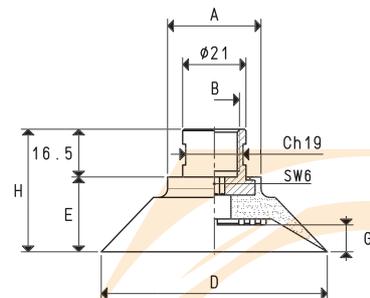
* Completare il codice indicando la miscela: B= gomma BENZ; N= para naturale; S= silicone



VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO FEMMINA

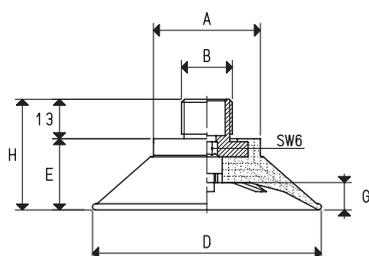
Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	D Ø	E	G	H	Materiale supporto	Peso g
08 50 40 F *	4.90	31	G3/8"	50	16.0	6.5	32.5	acciaio	49.5
08 75 40 F *	11.04	31	G3/8"	75	25.0	9.0	41.5	acciaio	68.3
08 100 40 F *	19.62	32	G3/8"	100	26.0	9.0	42.5	acciaio	89.3
08 100 50 F *	19.62	32	G3/8"	100	30.5	15.0	47.0	acciaio	88.8

* Completare il codice indicando la miscela: B= gomma BENZ; N= para naturale; S= silicone



VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO

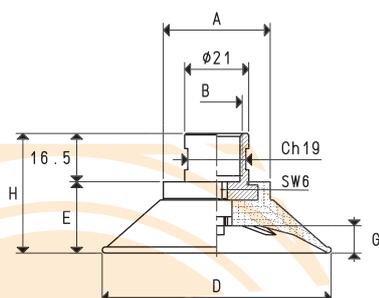
Queste ventose sono simili a quelle descritte nella pagina precedente: si differenziano per la conformazione arrotondata del labbro e l'alettatura interna. Queste peculiarità costruttive consentono l'impiego di queste ventose in condizioni particolarmente gravose. Il settore d'impiego è sempre lo stesso. Sono anch'esse realizzate in mescola BENZ ed il supporto, in acciaio zincato, è vulcanizzato sulla ventosa. Anche queste ventose sono disponibili in para naturale e silicone.



VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO MASCHIO

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	D Ø	E	G	H	Materiale supporto	Peso g
08 50 99 *	4.90	30	G3/8"	50	23.5	9	36.5	acciaio	43.2
08 75 99 *	11.04	35	G3/8"	75	23.5	9	36.5	acciaio	59.2
08 100 99 *	19.62	35	G3/8"	100	40.0	12	53.0	acciaio	113.2
08 50 99 1/4" *	4.90	30	G1/4"	50	23.5	9	36.5	acciaio	39.4
08 75 99 1/4" *	11.04	35	G1/4"	75	23.5	9	36.5	acciaio	55.2
08 100 99 1/4" *	19.62	35	G1/4"	100	40.0	12	53.0	acciaio	109.2

* Completare il codice indicando la mescola: B= gomma BENZ; N= para naturale; S= silicone



VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO FEMMINA

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	D Ø	E	G	H	Materiale supporto	Peso g
08 50 99 F *	4.90	31	G3/8"	50	23.5	9	40.0	acciaio	55.6
08 75 99 F *	11.04	35	G3/8"	75	23.5	9	40.0	acciaio	70.5
08 100 99 F *	19.62	35	G3/8"	100	40.0	12	56.5	acciaio	118.8

* Completare il codice indicando la mescola: B= gomma BENZ; N= para naturale; S= silicone



Nate come alternativa alle più comuni ventose impiegate nel settore robot-automotive, sono in grado di offrire ottime soluzioni alle problematiche di presa e di manipolazione, riscontrate sui movimentatori a depressione, in tutti i settori dell'industria.

Sono di conformazione rotonda ed ellittica, sia piane che a soffiutto, complete di supporto. L'estrema flessibilità del labbro di presa, abbinata, volendo, alla caratteristica tipica delle ventose a soffiutto, consente loro di adattarsi a superfici piane, concave e convesse, senza alcun rischio di deformare o rompere gli oggetti presi, anche i più sottili.

Un design innovativo del piano d'appoggio interno alle ventose, assicura un elevato coefficiente d'attrito con la superficie di presa ed in particolare un grip senza confronti su lamiere molto oleate o lastre di vetro e marmo bagnate, grazie al drenaggio facilitato dell'olio e dell'acqua; questa caratteristica è sinonimo di presa ferma e sicura delle ventose e, di conseguenza, garanzia di un posizionamento molto preciso del carico da movimentare.

Le ventose standard della linea MAXIGRIP sono realizzate con la nostra miscela esclusiva BENZ:

- Durezza 60÷75°Sh.;
- Temperatura d'esercizio compresa tra -40 e +170 °C;
- Antimacchia;
- Ottima resistenza all'abrasione, all'acqua e agli olii d'imbutitura contenenti cloro.

Il loro supporto di fissaggio è in acciaio zincato ed è vulcanizzato nella ventosa; un'ampia gamma di accessori quali riduzioni, innesti, adattatori e giunti a snodo posizionabili, consente la loro installazione su qualsiasi movimentatore a depressione.

Vista la loro universalità d'impiego, anche queste ventose, possono essere fornite in altre mescole, elencate a pagina 21.

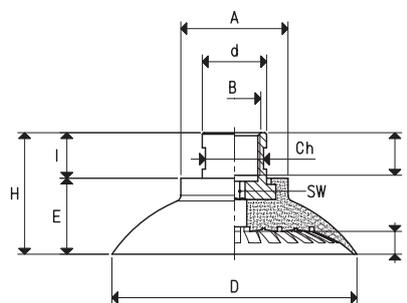
VENTOSE ROTONDE PIANE E A SOFFIETTO

VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO

Art.	Forza Kg	A Ø	°B Ø	Ch	D Ø	d Ø	E	F	G	H	I	SW	Materiale supporto	Peso g
VRP 40 *	3.14	26	G1/4"	15	40	17	16	14	4.0	31	15	6	acciaio	33.6
VRP 50 *	4.90	30	G3/8"	19	50	21	18	14	5.0	33	15	6	acciaio	49.3
VRP 60 *	7.06	30	G3/8"	19	60	21	14	6.0	36	36	15	6	acciaio	55.3
VRP 80 *	12.56	35	G3/8"	19	80	21	25	14	7.5	40	15	6	acciaio	74.9
VRP 100 *	19.62	35	G3/8"	19	100	21	25	14	9.5	40	15	6	acciaio	80.7
VRP 125 *	30.66	35	G3/8"	19	125	21	33	14	12.5	48	15	6	acciaio	139.6

* Completare il codice indicando la miscela: B= gomma BENZ; N= para naturale; S= silicone

° Disponibili con filettatura NPT. Esempio di ordinazione: VRP 80 NPT B

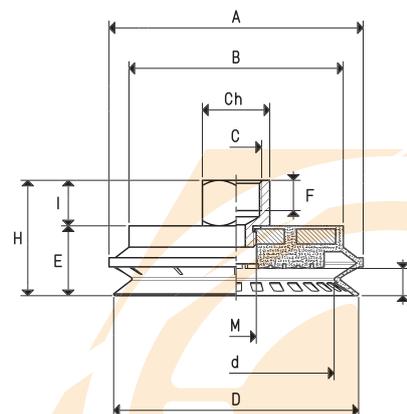


VENTOSE A SOFFIETTO CON SUPPORTO VULCANIZZATO

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	°C Ø	Ch	D Ø	d Ø	E	F	G	H	I	M Ø	Materiale supporto	Peso g
VRS 40 *	3.14	43	30	G1/4"	17	40	24	21.0	10	7.0	35.0	14	G1/8"	acciaio	56.3
VRS 50 *	4.90	53	40	G3/8"	22	50	34	21.0	10	7.0	36.0	15	G1/4"	acciaio	77.6
VRS 60 *	7.06	63	50	G3/8"	22	60	44	21.0	10	7.0	36.0	15	G1/4"	acciaio	107.9
VRS 80 *	12.56	83	70	G3/8"	22	80	64	23.0	10	9.0	38.0	15	G1/4"	acciaio	205.9
VRS 100 *	19.62	103	80	G3/8"	22	100	79	29.0	10	13.0	44.0	15	G1/4"	acciaio	269.0
VRS 125 *	30.66	128	105	G3/8"	22	125	100	32.5	10	16.5	47.5	15	G1/4"	acciaio	464.2

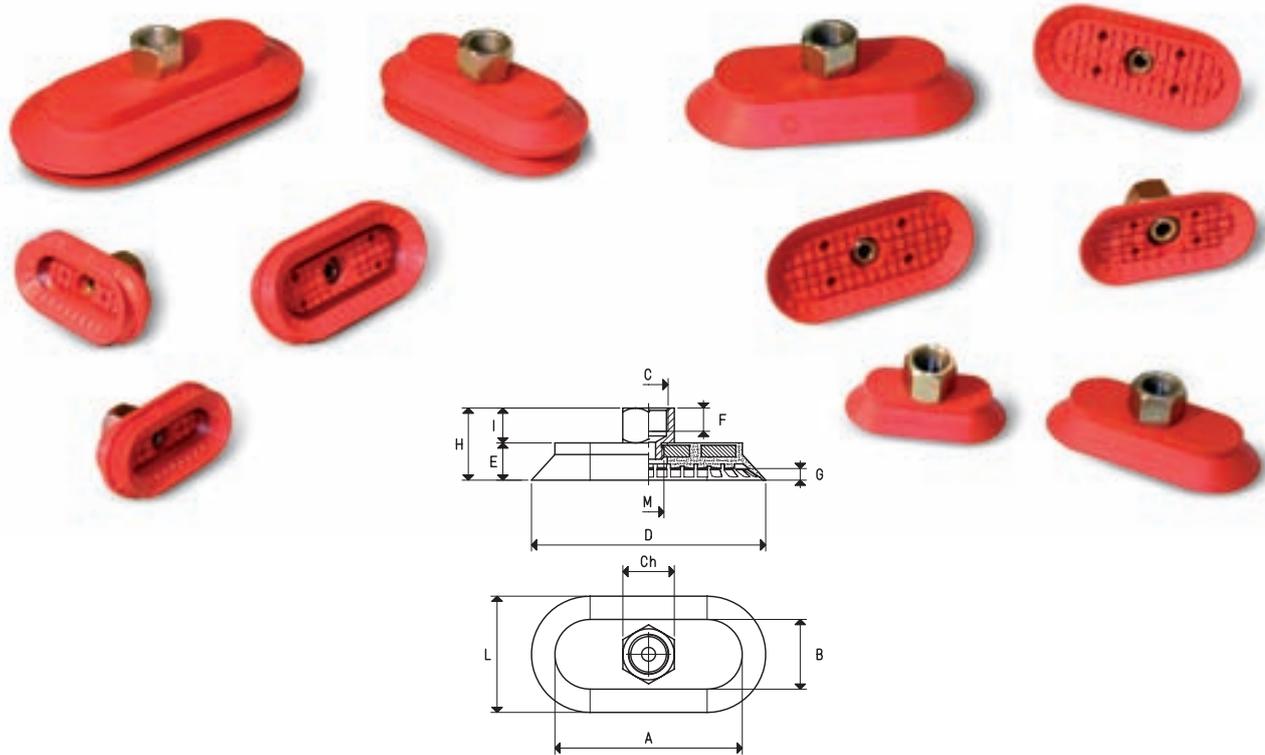
* Completare il codice indicando la miscela: B= gomma BENZ; N= para naturale; S= silicone

° Disponibili con filettatura NPT. Esempio di ordinazione: VRS 80 NPT B



Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

VENTOSE ELLITTICHE PIANE E A SOFFIETTO

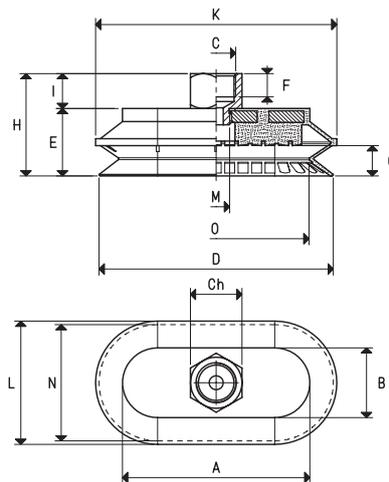


VENTOSE ELLITTICHE CON SUPPORTO VULCANIZZATO

Art.	Forza Kg	A	B	°C Ø	Ch	D	E	F	G	H	I	L	M Ø	Materiale supporto	Peso g
VEP 30 60 *	4.01	47	17	G1/4"	17	60	13	10	3	27	14	30	G1/8"	acciaio	42.6
VEP 30 90 *	6.26	77	17	G1/4"	17	90	13	10	3	27	14	30	G1/8"	acciaio	63.5
VEP 40 80 *	7.14	70	30	G1/4"	17	80	14	10	4	28	14	40	G1/8"	acciaio	68.0
VEP 50 100 *	11.15	80	30	G3/8"	22	100	16	10	5	31	15	50	G1/4"	acciaio	110.0
VEP 60 120 *	16.06	95	35	G3/8"	22	120	18	10	6	33	15	60	G1/4"	acciaio	156.1
VEP 70 140 *	21.86	110	40	G3/8"	22	140	19	10	7	34	15	70	G1/4"	acciaio	199.4

* Completare il codice indicando la miscela: B= gomma BENZ; N= para naturale; S= silicone

° Disponibili con filettatura NPT. Esempio di ordinazione: VEP 40 80 NPT B



VENTOSE ELLITTICHE A SOFFIETTO CON SUPPORTO VULCANIZZATO

Art.	Forza Kg	A	B	°C Ø	Ch	D	E	F	G	H	K	I	L	M Ø	N	O	Materiale supporto	Peso g
VES 30 60 *	4.01	50	20	G1/4"	17	60	21	10	7.0	35	63	14	33	G1/8"	30	44.5	acciaio	49.5
VES 40 80 *	7.14	70	30	G1/4"	17	80	23	10	9.0	37	83	14	43	G1/8"	40	64.0	acciaio	91.9
VES 50 100 *	11.15	80	30	G3/8"	22	100	29	10	13.0	44	103	15	53	G1/4"	50	79.0	acciaio	125.3
VES 70 140 *	21.86	110	40	G3/8"	22	140	33	10	16.5	48	143	15	73	G1/4"	70	109.0	acciaio	227.8

* Completare il codice indicando la miscela: B= gomma BENZ; N= para naturale; S= silicone

° Disponibili con filettatura NPT. Esempio di ordinazione: VES 40 80 NPT B