



UVPX 507

Separatore dell'olio di oliva

Il separatore UVPX 507 offre gli standard più elevati in termini di efficienza e funzionalità. Il design si basa su criteri che includono la necessità dei clienti di un trattamento delicato dell'olio, elevata efficienza della separazione, installazione e utilizzo semplici e buona possibilità di manutenzione. La qualità finale dell'olio di oliva dipende dal livello di purezza ottenuto dal separatore finale. Per questa ragione, il separatore UVPX 507 rappresenta la scelta ideale per la chiarificazione dell'olio di oliva.

Applicazioni

Il separatore UVPX 507 è progettato per scaricare a intervalli i solidi e, contemporaneamente, separare due fasi liquide reciprocamente insolubili con densità diverse. Il separatore viene in genere utilizzato per la chiarificazione dell'olio e il recupero di eventuali tracce di olio residuo presenti nell'acqua vegetale.

Design standard

La macchina è costituita da una struttura contenente nella parte inferiore l'azionamento orizzontale con frizione e freno, l'ingranaggio elicoidale, il serbatoio dell'olio lubrificante e l'albero del tamburo verticale. Il tamburo è fissato sulla parte superiore dell'albero, all'interno dello spazio superiore del corpo macchina, che contiene anche il sistema di raccolta e scarico dei solidi, ed il sistema di alimentazione e scarico dei liquidi. Il tamburo è del tipo a dischi di separazione, con un sistema idraulico ad azionamento manuale per l'espulsione dei solidi. Il sistema di scarico automatico è disponibile su richiesta.

Apparecchiatura standard

L'apparecchiatura standard include le opzioni seguenti: un microinterruttore di sicurezza, un set di guarnizioni del tamburo, un set di utensili, un set di dischi di regolazione per l'uscita dell'acqua, un piedino di fissaggio e un serbatoio per l'acqua di spostamento.

Optional aggiuntivi

Tra gli optional è incluso il sistema Combimatic che consente di preimpostare un ciclo di scarico automatico con espulsione preventiva dell'olio e scarico automatico dei solidi.



UVPX 507 completo di motore

Dati materiale

Corpo, copertura e anello di bloccaggio del tamburo	Acciaio inox 1.4418 UNS
Parte superiore e copertura del corpo macchina	Acciaio inox 1.4401 UNS 31600
Parte inferiore del corpo macchina	Ghisa
Guarnizioni e O-ring	Gomma nitrilica

Principi operativi

Il processo di separazione avviene all'interno di un tamburo rotante. L'olio viene introdotto dall'alto nel tamburo rotante della centrifuga (Fig. 2) attraverso un tubo di ingresso stazionario (1) e viene accelerato nel distributore (2), che è stato espressamente progettato per garantire una lenta accelerazione del liquido in ingresso. Lasciando il distributore, l'olio entra nel pacco dischi di separazione (3). La separazione olio-acqua-solidi avviene tra i dischi; la fase oleosa si sposta verso il centro del pacco dischi e fluisce nella camera di raccolta superiore (4). L'acqua e i solidi pesanti separati dall'olio si spostano verso la periferia, mentre l'acqua fluisce attraverso i canali del disco superiore (5) nella camera di raccolta inferiore. I solidi si accumulano alla periferia, da dove vengono scaricati a intervalli nell'apposito raccogliitore posto sotto il tamburo. Lo scarico dei solidi avviene per mezzo di un sistema idraulico che, a intervalli preimpostati, spinge verso il basso il fondo mobile del tamburo (6) causando l'apertura delle porte dei solidi lungo la periferia del tamburo.

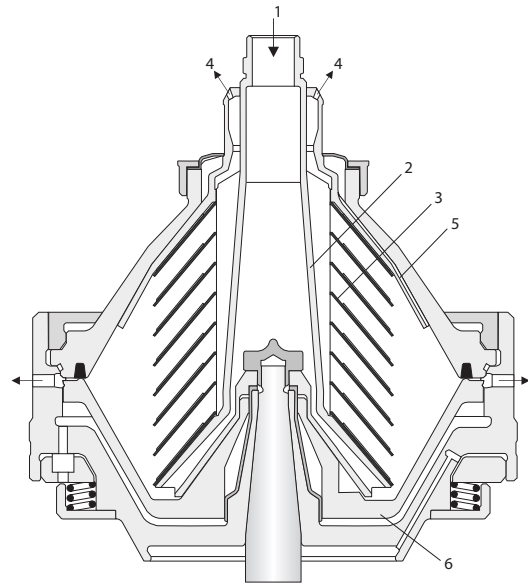


Fig. 2 Tamburo tipico per una centrifuga a espulsione dei solidi. I dettagli del disegno non corrispondono necessariamente alla centrifuga

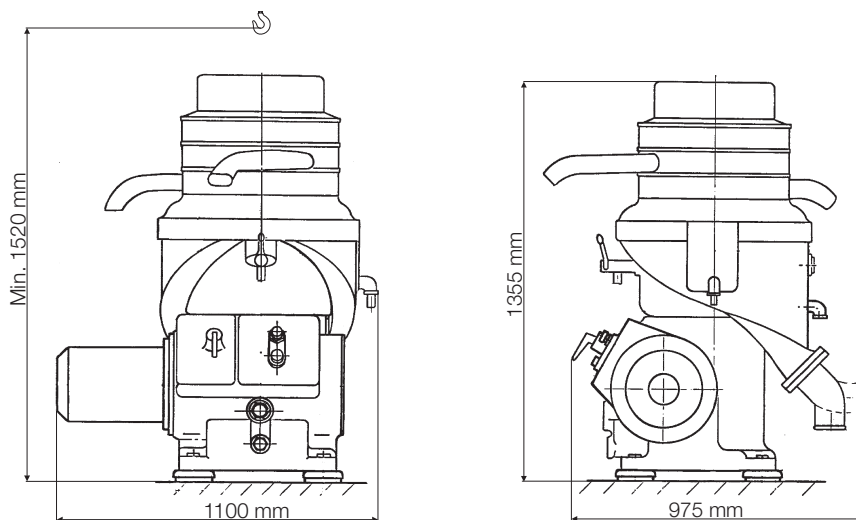
Consumo di corrente

Avvio	10 kW
Senza carico	3.2 kW
Capacità max	3.7 kW

Dati imballaggio (approssimati)

Centrifuga inclusi tamburo e motore	630 kg
Peso del tamburo	113 kg
Peso lordo	850 kg
Volume	2.85 m ³

Dimensioni



Specifiche tecniche

Portata Idraulica	2.7 m ³ /h
Temperatura di alimentazione	max. 100°C
Densità del liquido di manovra	max. 1,100 kg/m ³
Volume di scarico	7.5 l
Potenza motore	5.5 kW
Tempo di avviamento	3.5 min
Tempo di arresto, con freno/senza freno	3.5/30 min
Livello di vibrazione max:	Separatore nuovo 7.1 mm/sec Separatore usato 9.1 mm/sec
Pressione acustica	81 dB(A) ¹⁾

¹⁾ A norma EN ISO 4871

PPM00047EN 0402

Alfa Laval si riserva il diritto di apportare modifiche alle specifiche senza preavviso

Per contattare Alfa Laval

Consultare il sito www.alfalaval.com dove sono disponibili le informazioni aggiornate riguardanti le sedi Alfa Laval nei vari Paesi del mondo e accedere direttamente alle informazioni.



UVPX 510

Separatore dell'olio di oliva

Il separatore UVPX 510 offre gli standard più elevati in termini di efficienza e funzionalità. Il design si basa su criteri che includono la necessità dei clienti di un trattamento delicato dell'olio, elevata efficienza della separazione, installazione e utilizzo semplici e buona possibilità di manutenzione. La qualità finale dell'olio di oliva dipende dal livello di purezza ottenuto dal separatore finale. Per questa ragione, il separatore UVPX 510 rappresenta la scelta ideale per la chiarificazione dell'olio di oliva.

Applicazioni

Il separatore UVPX 510 è progettato per scaricare a intervalli i solidi e, contemporaneamente, separare due fasi liquide reciprocamente insolubili con densità diverse. Il separatore viene in genere utilizzato per la chiarificazione dell'olio e il recupero di eventuali tracce di olio residuo presenti nell'acqua vegetale.

Design standard

La macchina è costituita da una struttura contenente nella parte inferiore l'azionamento orizzontale con frizione e freno, l'ingranaggio elicoidale, il serbatoio dell'olio lubrificante e l'albero del tamburo verticale. Il tamburo è fissato sulla parte superiore dell'albero all'interno della parte superiore del corpo macchina, che contiene anche il sistema di alimentazione e scarico dei liquidi. Il tamburo è del tipo a dischi di separazione con un sistema idraulico manuale per lo scarico dei solidi. Il sistema di scarico automatico è disponibile su richiesta.

Apparecchiatura standard

L'apparecchiatura standard include le opzioni seguenti: un microinterruttore di sicurezza, un set di guarnizioni del tamburo, un set di utensili, un set di dischi di regolazione per l'uscita dell'acqua, un piedino di fissaggio e un serbatoio per l'acqua di spostamento.

Optional aggiuntivi

Tra gli optional è incluso il sistema Combimatic che consente di preimpostare un ciclo di scarico automatico con espulsione preventiva dell'olio e scarico automatico dei solidi.

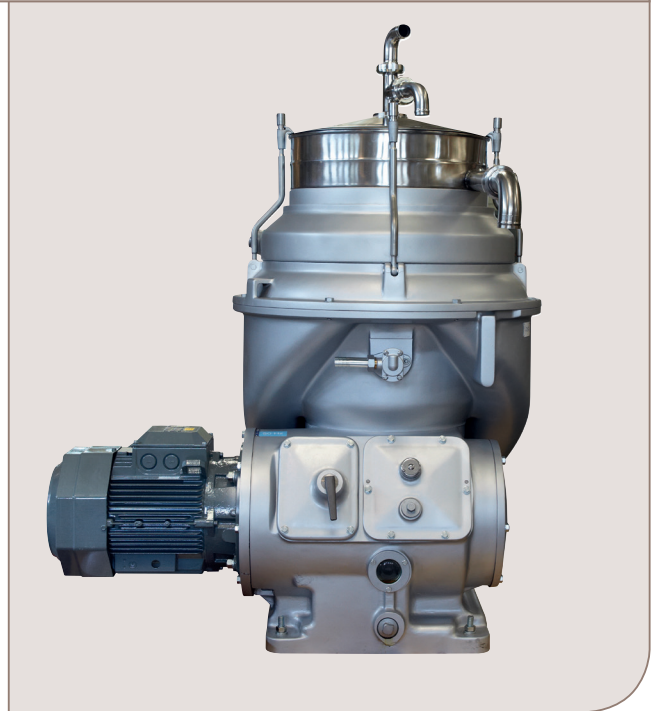


Fig. 1 UVPX 510 completo di motore

Dati materiale

Corpo, copertura e anello di bloccaggio del tamburo	Acciaio inox 1.4418 UNS
Parte superiore e copertura del corpo macchina	Acciaio inox 1.4401 UNS 31600
Parte inferiore del corpo macchina	Ghisa
Guarnizioni e O-ring	Gomma nitrilica

Principi operativi

Il processo di separazione avviene all'interno di un tamburo rotante. L'olio viene introdotto nella parte superiore del tamburo rotante della centrifuga (Fig. 2) attraverso un tubo di ingresso stazionario (1) e viene accelerato nel distributore (2), che è stato espressamente progettato per garantire una lenta accelerazione del liquido in ingresso. Lasciando il distributore, l'olio entra nel dispositivo a dischi (3). La separazione in olio-acqua-solidi avviene tra i dischi; la fase oleosa fluisce verso il centro del dispositivo a dischi e viene scaricata nella camera di raccolta superiore (4). L'acqua e i solidi pesanti separati dall'olio si spostano verso la periferia, mentre l'acqua fluisce attraverso i canali del disco superiore (5) nella camera di raccolta inferiore. I solidi si accumulano alla periferia, da dove vengono scaricati a intervalli nell'apposito raccogliitore posto sotto il tamburo. Lo scarico dei solidi avviene per mezzo di un sistema idraulico che, a intervalli preimpostati, spinge verso il basso il fondo mobile del tamburo (6) causando l'apertura delle porte dei solidi lungo la periferia del tamburo.

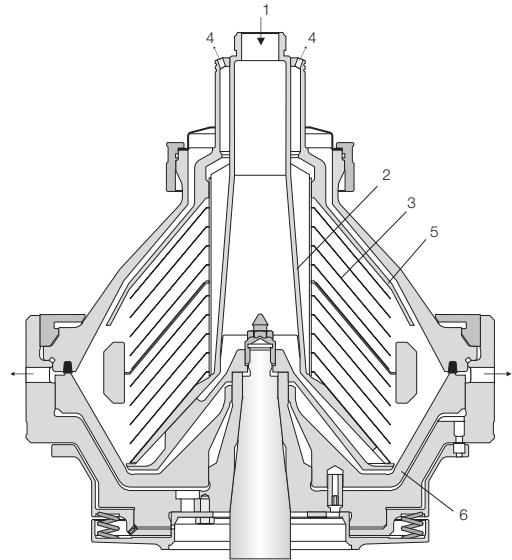


Fig. 2 Tamburo tipico per una centrifuga a espulsione dei solidi. I dettagli del disegno non corrispondono necessariamente alla centrifuga descritta.

Consumo di corrente

Avvio	18 kW
Senza carico	4,5 kW
Capacità max	7,0 kW

Dati imballaggio (approssimati)

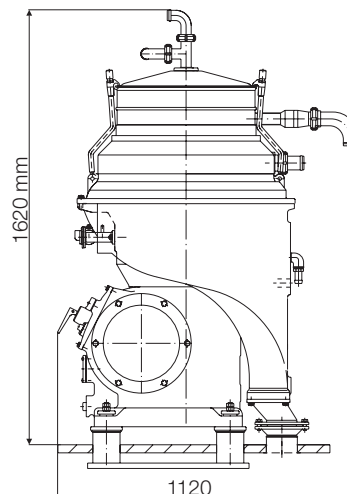
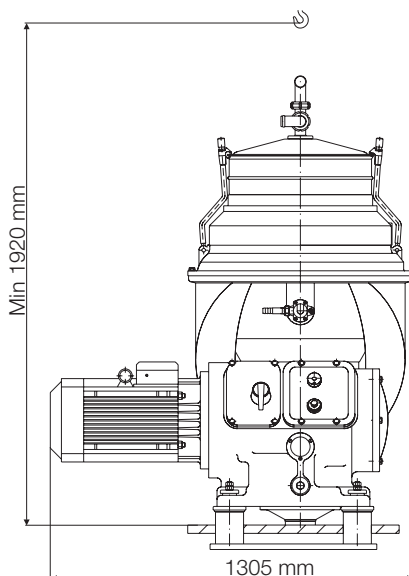
Separatore inclusi tamburo e motore	990 kg
Peso del tamburo	215 kg
Peso lordo	1310 kg
Volume	3,65 m ³

Specifiche tecniche

Portata Idraulica	max. 11 m ³ /h
Temperatura di alimentazione	max. 100°C
Densità del liquido di manovra	max. 1100 kg/m ³
Volume di scarico	15 l
Potenza motore	11 kW
Tempo di avviamento	4 min
Tempo di arresto, con freno/senza freno	7/25 min
Livello di vibrazione max	Separatore nuovo 7,1 mm/sec Separatore usato 9,1 mm/sec
Pressione acustica	83 dB(A) ¹⁾

¹⁾ A norma EN ISO 4871

Dimensioni



PPM00048EN 0402

Alfa Laval si riserva il diritto di apportare modifiche alle specifiche senza preavviso.

Per contattare Alfa Laval

Consultare il sito www.alfalaval.com dove sono disponibili le informazioni aggiornate riguardanti le sedi Alfa Laval nei vari Paesi del mondo e accedere direttamente alle informazioni.