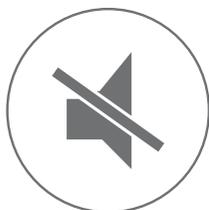


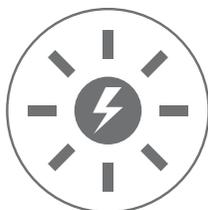


La rivoluzione nella qualità dell'aria

Gentilin, tecnologia e innovazione del compressore dentale



silenzioso



potente



affidabile

Gentilin Dental ha da tempo deciso di concentrare le proprie ricerche sullo sviluppo di apparecchiature che garantiscano standar di qualità elevati e un'innovazione costante.

Anni di studi e ricerche hanno portato alla nascita di una gamma di compressori a secco unici nel loro genere basati su di un brevetto internazionale di grande spessore.

L'innovazione concettuale, meccanica e tecnica del nuovo movimento "del doppio pistone in asse" infatti, unita all'esperienza sul campo e alla qualità **MADE IN ITALY** rende i nostri appa-

recchi i più efficienti, sicuri e duraturi sul mercato, una scelta di qualità per ogni studio dentistico. Gli innovativi sistemi di filtraggio adottati garantiscono un flusso d'aria di massima qualità. Da questi importanti fattori derivano innumerevoli vantaggi, tra i quali la maggior durata degli utensili ad aria dello studio dentistico e la migliore qualità degli interventi svolti dall'odontoiatra.

Ben consci dei bisogni dell'odontoiatra **Gentilin Dental** ha svolto un approfondito studio sui materiali e sulle tecniche di isolamento acustico che ha portato alla riduzione delle emissioni sonore a livelli mai visti fino ad ora su pompe a nudo, permettendo l'installazione dei nostri macchinari anche in postazioni prima impensabili.



“ I compressori che valorizzano
il tuo studio dentistico. ”

SERIE DH 150

La serie di compressori dentali **DH** garantisce la massima qualità dell'aria generata grazie all'innovativo sistema di filtraggio. Lo speciale **essiccatore** a membrana autorigenerante, di serie su tutta la linea, elimina l'umidità presente nell'aria e blocca polveri e microparticelle dannose presenti nell'aria. Questo particolare sistema di filtraggio non necessita di manutenzioni come invece succede nei sistemi di filtraggio tradizionali. L'aggiunta del filtro separatore del filtro sterile e dello scambiatore di calore assicurano un flusso d'aria a basse temperature e sterile al 100%.

Versioni disponibili

DH 150-24



capacità serbatoio

24 lt

dimensioni cm (HxLxP)

76x43x46



- serve 2 riuniti

DH 150-50



capacità serbatoio

50 lt

dimensioni cm (HxLxP)

90x62x46



- serve 2 riuniti +
1 aggiuntivo

SERIE DL 150

La serie di compressori dentali **DL** propone un sistema di filtraggio tradizionale composto da un filtro coalescente e un filtro essiccatore. Lavorando in successione sul flusso d'aria in entrata eliminano l'umidità e le polveri presenti nell'aria.

Tutti i compressori della serie **DL** montano lo scambiatore di calore. Ciò permette di avere un flusso d'aria a bassa temperatura che migliora sensibilmente l'efficacia dei filtri essiccatori. La **qualità** dei materiali e della meccanica garantiscono inoltre una resa d'aria altissima e un'affidabilità totale.

Versioni disponibili

DL 150-24



capacità serbatoio

24 lt

dimensioni cm (HxLxP)

76x43x42



- serve 2 riuniti

DL 150-50



capacità serbatoio

50 lt

dimensioni cm (HxLxP)

90x62x42



- serve 2 riuniti +
1 aggiuntivo

MO 150 è il mobile che può ospitare i compressori della serie DH e DL. Completamente prodotto in legno e dotato di una speciale **copertura fonoassorbente** interna permette di abbassare ulteriormente il **livello acustico** dei macchinari in regime di utilizzo. I mobili della linea MO 150 dispongono di due ventole estraibili regolate da **termostato** che mantengono costante la temperatura interna garantendo lunga vita al compressore.

Nella parte esterna del mobile si trovano lo switch ON/OFF, il regolatore del flusso, il manometro di **controllo pressione** e il **contatore** di ore di utilizzo che permettono un controllo istantaneo e completo dell'apparecchiatura in ogni momento.

Versioni disponibili

MO 150-24



dimensioni cm (HxLxP)

92x60x62

per compressori

DH 150-24

DL 150-24

-15
dB

MO 150-50



dimensioni cm (HxLxP)

107x79x67

per compressori

DH 150-50

DL 150-50

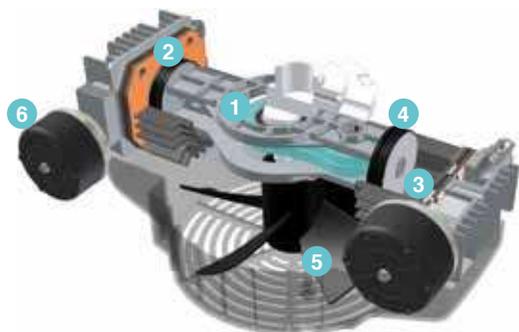
-15
dB

Gentilin Dental, tecnologia e innovazione del compressore dentale

“ Grandi prestazioni,
minime manutenzioni. ”



SCHEDA TECNICA SERIE DH/DL



1. Il movimento assiale del pistone boxer a doppia testata (**sistema brevettato**) fa sì che non si generino forze di spinta laterali. Ne consegue una diminuzione dell'usura delle parti in movimento, una fasatura perfetta ed un flusso d'aria potente e costante.
2. Innovative piastre a valvola contrapposte consentono un efficace isolamento acustico.
3. Speciali cilindri in alluminio con trattamento interno ceramico diminuiscono l'attrito e quindi l'usura.

4. Le guarnizioni cilindro in PTFE caricato assicurano un'elevatissima longevità e di conseguenza minime manutenzioni.
5. La ventola di raffreddamento con flusso d'aria ascendente mantiene costante il raffreddamento del sistema pompante.
6. Sofisticati filtri d'aspirazione particolati consentono il primo filtraggio dell'aria e un ottimo abbattimento del rumore.

Caratteristiche tecniche

Modello	Riuniti	Serbatoio	dB(A)	IN-OUT (lt/min.)	Hp/Kw	Volt/Hz	Cil.	Rpm	Bar	Essiccatore	Radiatore	Essiccatore a membrana	Filtro sterie
DH 150-24	2	24 Lt	65	240/140	2,0/1,5	230/50	2	1400	10	•	•	•	•
DH 150-50	2+1	50 Lt	65	240/140	2,0/1,5	230/50	2	1400	10	•	•	•	•
DL 150-24	2	24 Lt	65	240/150	2,0/1,5	230/50	2	1400	10	•	•	-	-
DL 150-50	2+1	50 Lt	65	240/150	2,0/1,5	230/50	2	1400	10	•	•	-	-

Tutti i nostri prodotti
sono garantiti per » **3** anni