



Lavaggio a impatto veloce ed efficace

Turbina rotante Toftejorg TZ-66 - Portatile

Applicazione

La turbina rotante Toftejorg TZ-66 effettua una pulitura a impatto indicizzato 3D in un intervallo di tempo stabilito. Funziona automaticamente e soddisfa l'esigenza di assicurare la qualità nelle operazioni di lavaggio dei serbatoi. È adatta per serbatoi di lavorazione, stoccaggio e trasporto tra 250 e 1.250 m³. La turbina Toftejorg TZ-66 viene utilizzata nelle industrie della birra, alimentari, lattiero-casearie e altre ed è particolarmente adatta per le applicazioni portatili in cui è richiesto un forte impatto.

Principio di funzionamento

Il flusso del liquido detergente aziona la rotazione a ingranaggi degli ugelli intorno agli assi verticale e orizzontale. Durante il primo ciclo, gli ugelli creano uno schema a maglie larghe sulla superficie del serbatoio. Nei cicli successivi, lo schema diventa gradualmente più fitto, fino a raggiungere uno schema completo dopo 8 cicli.



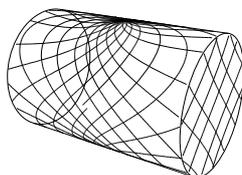
DATI TECNICI

Lubrificante: Autolubrificazione con il liquido detergente
Finitura superficie standard: Ra 0,5 µm esterna
Lunghezza getto max: 9 - 29 m
Lunghezza getto a impatto: 5 - 15 m

Pressione

Pressione di esercizio: 3 - 12 bar
Pressione consigliata: 5 - 6,5 bar*
* Non applicabile per 4 x ø9 mm 100%

Schema di pulitura



Primo ciclo



Schema completo

I disegni precedenti mostrano lo schema di pulitura ottenuto in un recipiente cilindrico orizzontale. La differenza tra il primo ciclo e lo schema completo rappresenta il numero di ulteriori cicli disponibili per aumentare la densità del lavaggio.

Certificazioni

Certificati dei materiali 2.1 e ATEX.

DATI FISICI

Materiali

316L (UNS S31603), PTFE, PVDF, PEEK, Carbonio, ETFE, TFM.

Temperatura

Temperatura di esercizio max: 95°C
Temperatura ambiente max: 140°C

Peso: 11,8 kg

Raccordi

Filetto standard: 2" BSP o NPT, maschio

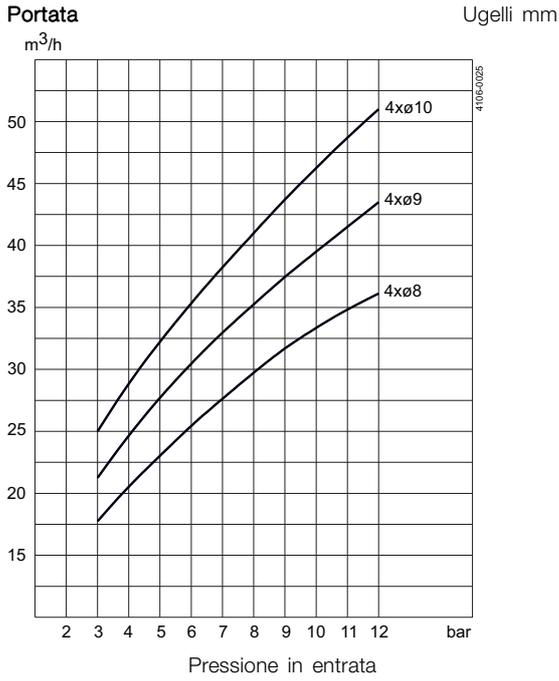
Opzioni

- Sensore di rotazione elettronico per verificare la copertura 3D
- Sono disponibili reggitubo, piastra di copertura, verricello portatubo, tubo e così via.

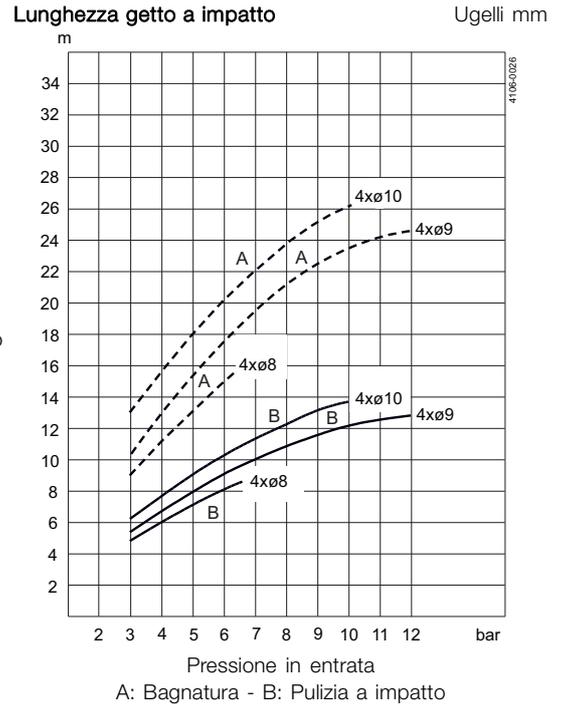
Attenzione

Non utilizzare per evacuazione di gas o dispersione di aria.



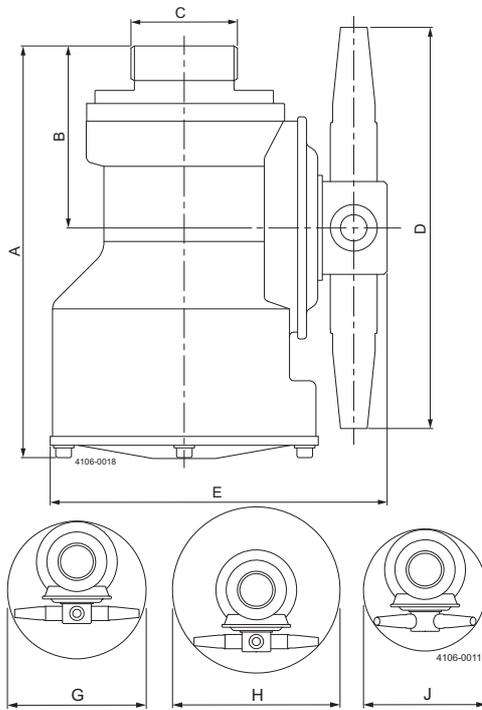


Portata



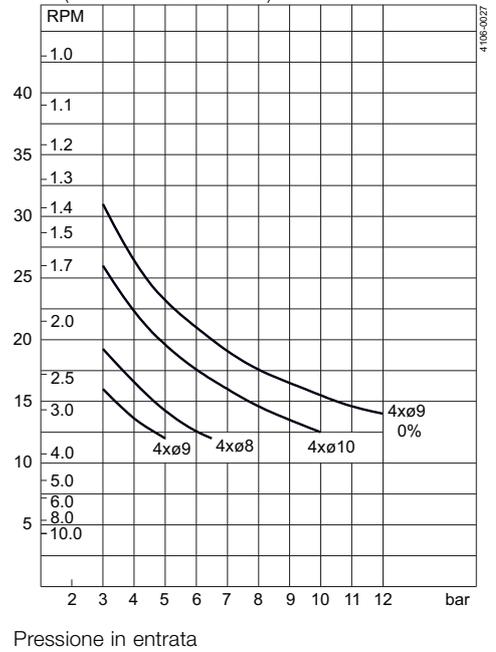
Lunghezza getto

Dimensioni (mm)



Tempo di pulitura, schema completo

Min. RPM corpo macchina Ugelli mm
PTM (Pattern Time Minutes)



A	B	C	D	E	G	H	J
241 (ASA=251)	110 (ASA=120)	2" BSP o 2" NPT 2½" ASA	268	196	ø280	ø343	ø232

Design standard

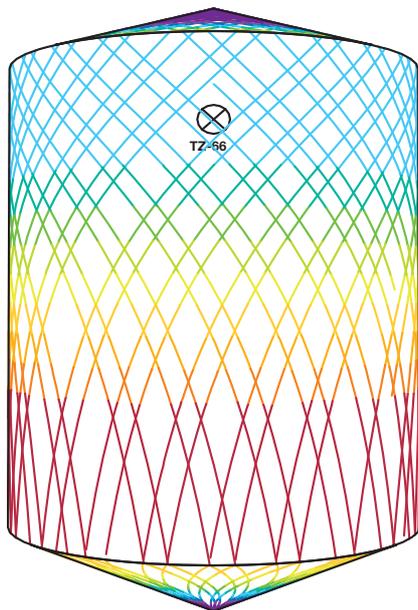
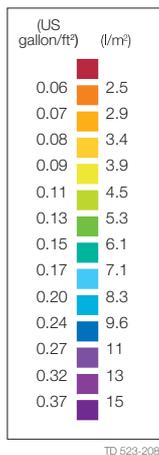
La scelta dei diametri degli ugelli può ottimizzare la lunghezza di impatto del getto e la portata alla pressione desiderata. I sistemi portatili completi possono includere un carrello a quattro ruote e un aspo per tubo. Nella documentazione standard della testa di lavaggio Toftejorg TZ-66 è disponibile, su richiesta, una "Dichiarazione di conformità" per le specifiche relative ai materiali.

Strumento di simulazione TRAX

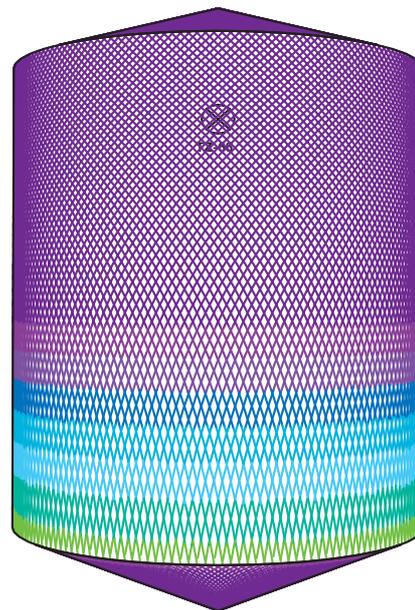
TRAX è un software specifico che simula il funzionamento della turbina Toftejorg TZ-66 in un serbatoio o recipiente specifico. La simulazione fornisce informazioni sull'intensità di bagnatura, sull'ampiezza dello schema e sulla velocità del getto di pulizia. Queste informazioni vengono utilizzate per stabilire la posizione migliore per il dispositivo di pulizia del serbatoio e la combinazione corretta di portata, tempo e pressione da utilizzare.

Una versione dimostrativa di TRAX con diverse simulazioni di pulizia che coprono una varietà di applicazioni può essere utilizzata come riferimento e documentazione per le applicazioni di pulizia dei serbatoi. La versione demo di TRAX è gratuita e disponibile su richiesta.

Intensità bagnatura



D8m H10m, Toftejorg TZ- 66, 4 x ø10 mm, 0% Tempo = 5.5 min., consumo acqua = 2565 l



D8m H10m, Toftejorg TZ- 66, 4 x ø10 mm, 0% Tempo = 23.3 min., consumo acqua = 10868 l



Lavaggio a impatto

Turbina rot

Applicazione

La turbina rot è indicizzata automaticamente per le operazioni di lavaggio dei serbatoi. Viene utilizzata in tutti i serbatoi che richiedono

l'impatto a liquido per la lavorazione, lavaggio

Principio di funzionamento

Le turbine rot creano uno schema a maglie larghe sulla superficie. Nei cicli successivi, si raggiungono uno schema completo

dei lavaggi degli serbatoi, I primo ciclo, I serbatoi



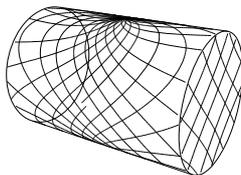
DATI TECNICI

Lubrificazione: Autolubrificazione con il liquido detergente
Finitura superficie standard: Ra 0,5 µm esterna
Lunghezza getto max: 7 - 17 m
Lunghezza getto a impatto: 4 - 10 m

Pressione

Pressione di esercizio: 3 - 12 bar
Pressione consigliata: 5 - 6,5 bar

Schema di pulitura



Primo ciclo



Schema completo

I disegni precedenti mostrano lo schema di pulitura ottenuto in un recipiente cilindrico orizzontale. La differenza tra il primo ciclo e lo schema completo rappresenta il numero di ulteriori cicli disponibili per aumentare la densità del lavaggio.

Certificazioni

Certificati dei materiali 2.1 e ATEX.

DATI FISICI

Materiali

316L (UNS S31603), PTFE, PVDF, PEEK, ETFE, TFM

Temperatura

Temperatura di esercizio max: 95°C
Temperatura ambiente max: 140°C

Peso: 6 kg

Raccordi

Filetto standard: 1 1/2" Rp (BSP) o NPT, maschio.

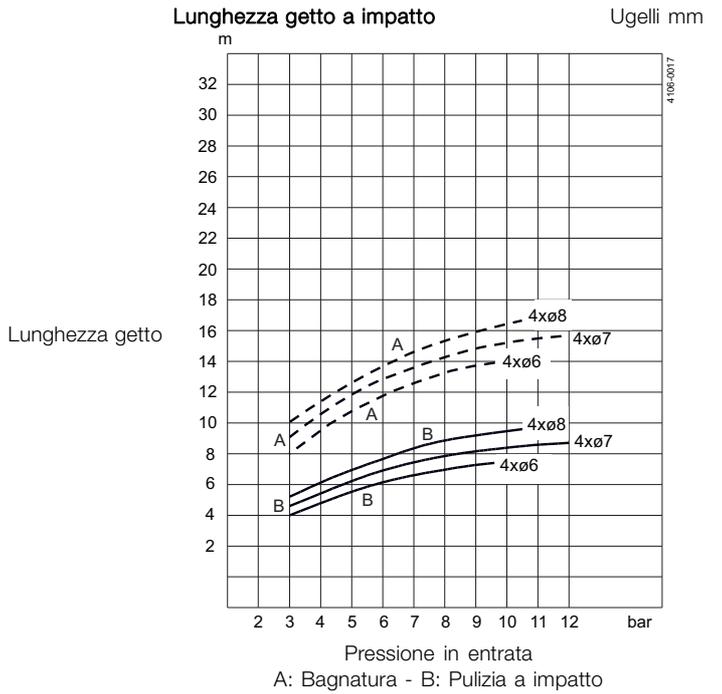
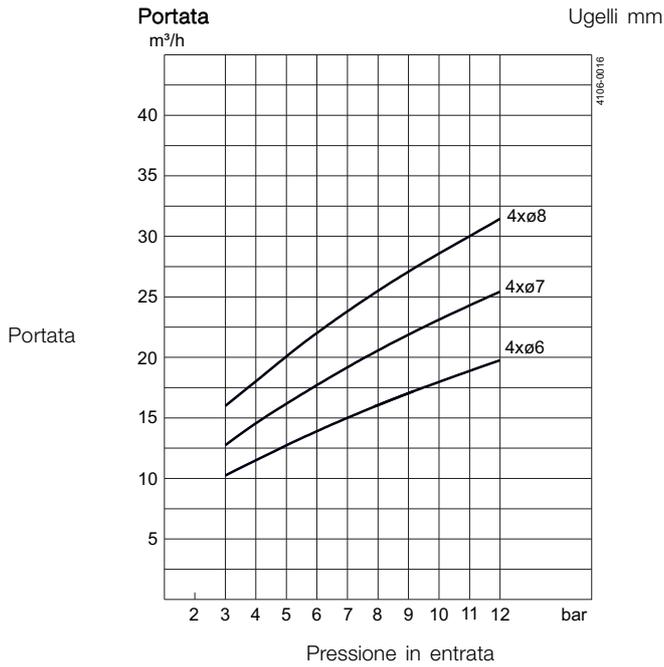
Opzioni

- Sensore di rotazione elettronico per verificare la copertura 3D
- Sono disponibili reggitubo, piastra di copertura, verricello portatubo, tubo e così via.

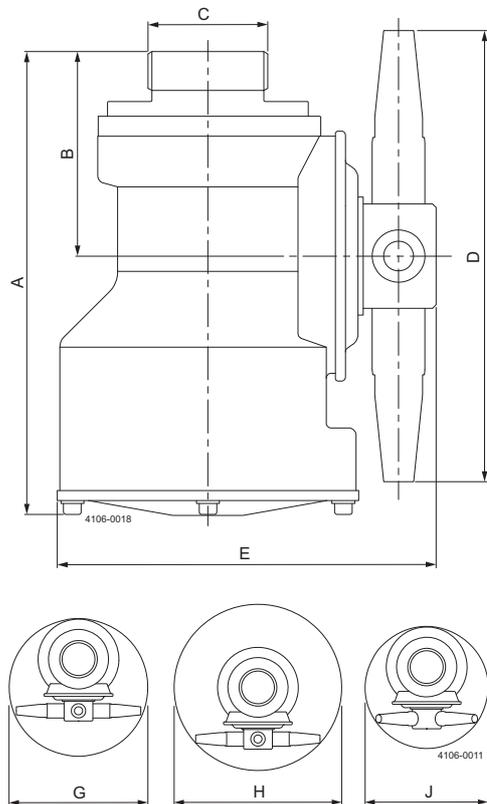
Attenzione

Non utilizzare per evacuazione di gas o dispersione di aria.





Dimensioni (mm)

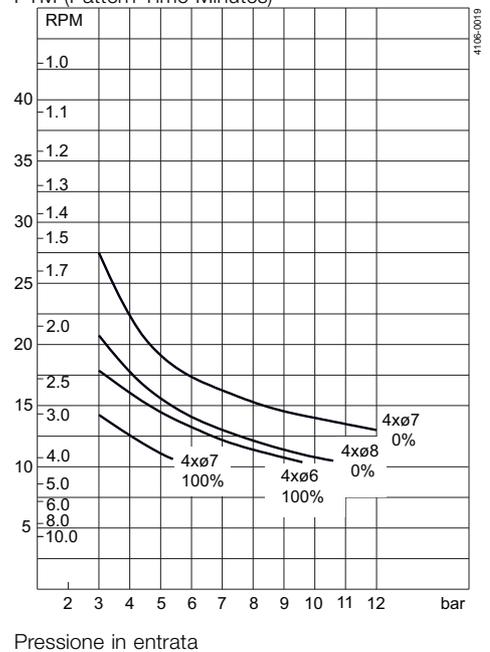


Tempo di pulitura, schema completo

Min. RPM corpo macchina

PTM (Pattern Time Minutes)

Ugelli mm



A	B	C	D	E	G	H	J
186	82	1½" BSP / 1½" NPT	204	152	ø216	ø264	ø180

Design standard

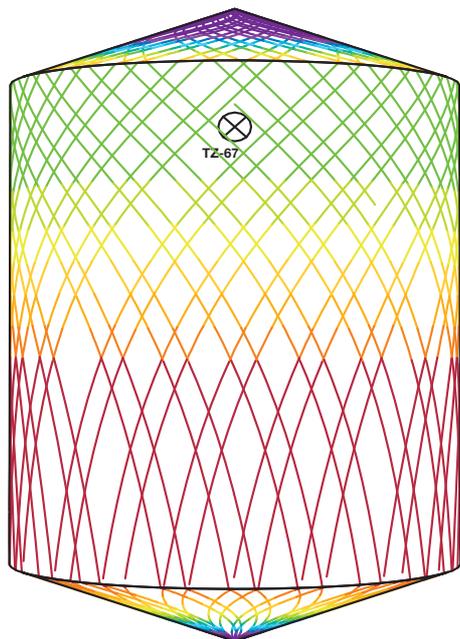
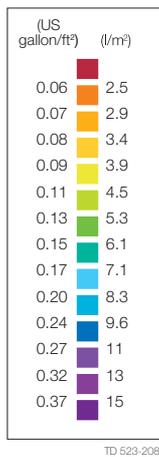
La scelta dei diametri degli ugelli può ottimizzare la lunghezza di impatto del getto e la portata alla pressione desiderata. I sistemi portatili completi possono includere un carrello a quattro ruote e un aspo per tubo. Nella documentazione standard della testa di lavaggio Toftejorg TZ-67 è disponibile, su richiesta, una "Dichiarazione di conformità" per le specifiche relative ai materiali.

Strumento di simulazione TRAX

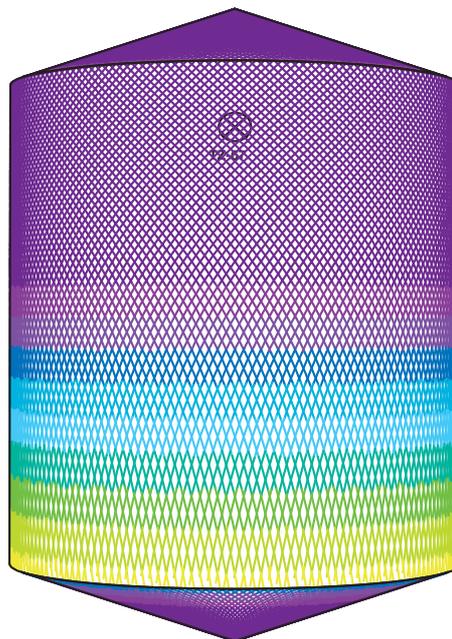
TRAX è un software specifico che simula il funzionamento della turbina Toftejorg TZ-67 in un serbatoio o recipiente specifico. La simulazione fornisce informazioni sull'intensità di bagnatura, sull'ampiezza dello schema e sulla velocità del getto di pulizia. Queste informazioni vengono utilizzate per stabilire la posizione migliore per il dispositivo di pulizia del serbatoio e la combinazione corretta di portata, tempo e pressione da utilizzare.

Una versione dimostrativa di TRAX con diverse simulazioni di pulizia che coprono una varietà di applicazioni può essere utilizzata come riferimento e documentazione per le applicazioni di pulizia dei serbatoi. La versione demo di TRAX è gratuita e disponibile su richiesta.

Intensità bagnatura



D2,5 m H6m, Toftejorg TZ-67, 4 x \varnothing 6 mm Tempo = 35 min., consumo acqua = 727 l



D2,5 m H6m, Toftejorg TZ-67, 4 x \varnothing 6 mm Tempo = 147 min., consumo acqua = 3097 l



Lavaggio a impatto veloce ed efficace

Turbina rotante Toftejorg TZ-74

Applicazione

La turbina rotante Toftejorg TZ-74 effettua una pulitura a impatto indicizzato 3D in un intervallo di tempo stabilito. Funziona automaticamente e soddisfa l'esigenza di assicurare la qualità nelle operazioni di lavaggio dei serbatoi. È adatta per serbatoi di lavorazione, stoccaggio e trasporto tra 50 e 500 m³. Viene utilizzata nelle industrie della birra, alimentari, lattiero-casearie e molte altre. La turbina rotante Toftejorg TZ-74 ha ottenuto una notevole affermazione nell'industria della birra in tutto il mondo.

Principio di funzionamento

Il flusso del liquido detergente aziona la rotazione a ingranaggi degli ugelli intorno agli assi verticale e orizzontale. Durante il primo ciclo, gli ugelli creano uno schema a maglie larghe sulla superficie del serbatoio. Nei cicli successivi, lo schema diventa gradualmente più fitto, fino a raggiungere uno schema completo dopo 8 cicli.



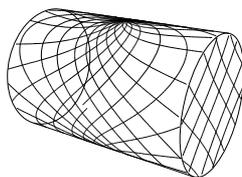
DATI TECNICI

Lubrificante: Autolubrificazione con il liquido detergente
Finitura superficie standard: Ra 0,5 µm esterna
Lunghezza getto max: 7 - 15 m
Lunghezza getto a impatto: 4 - 9 m

Pressione

Pressione di esercizio: 3 - 12 bar
Pressione consigliata: 5 - 6,5 bar

Schema di pulitura



Primo ciclo



Schema completo

I disegni precedenti mostrano lo schema di pulitura ottenuto in un recipiente cilindrico orizzontale. La differenza tra il primo ciclo e lo schema completo rappresenta il numero di ulteriori cicli disponibili per aumentare la densità del lavaggio.

Certificazioni

Certificati dei materiali 2.1 e ATEX.

DATI FISICI

Materiali

316L (UNS S31603), PTFE, PEEK, ETFE, TFM

Temperatura

Temperatura di esercizio max: 95°C
Temperatura ambiente max: 140°C

Peso: 6,1 kg

Raccordi

Filetto standard femmina: 1 ½" Rp (BSP) o NPT, 2" NPT

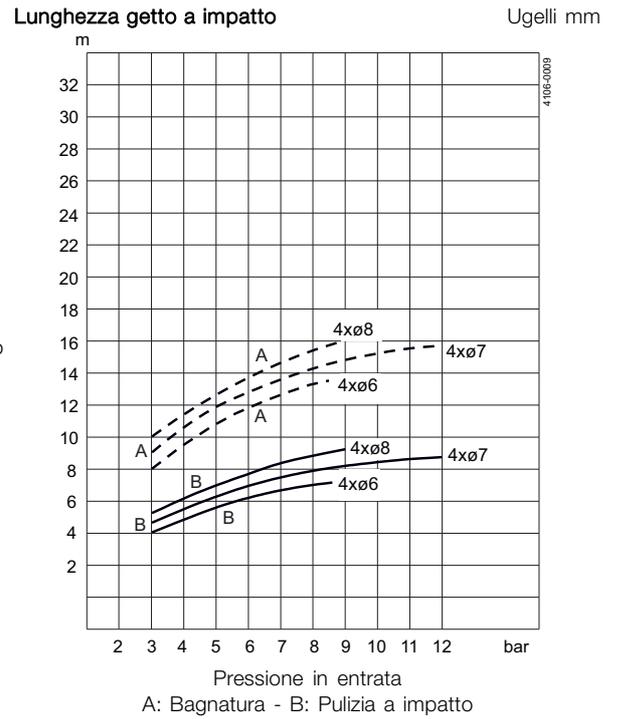
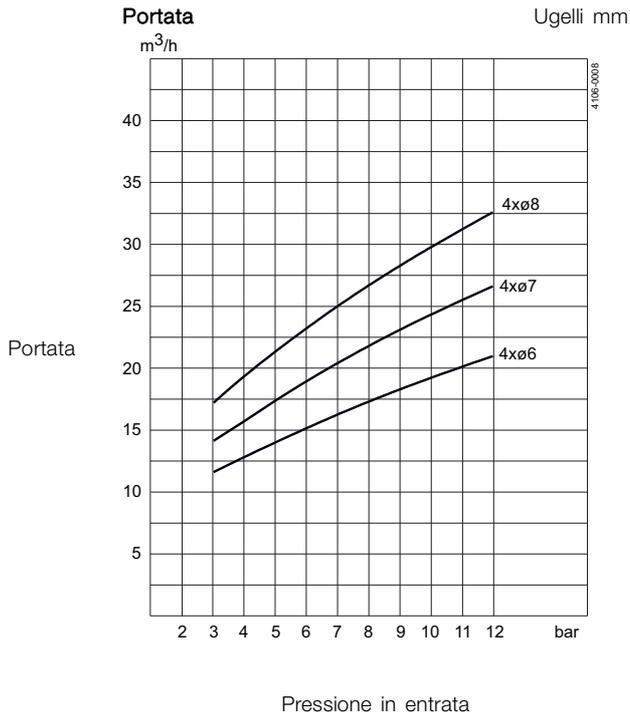
Opzioni

Sensore di rotazione elettronico per verificare la copertura 3D.

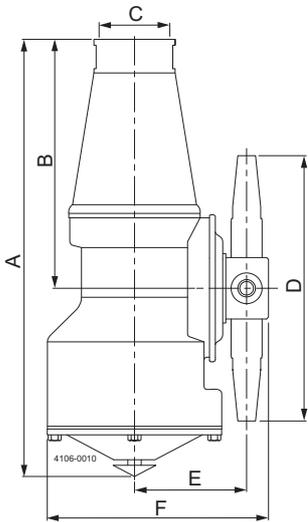
Attenzione

Non utilizzare per evacuazione di gas o dispersione di aria.





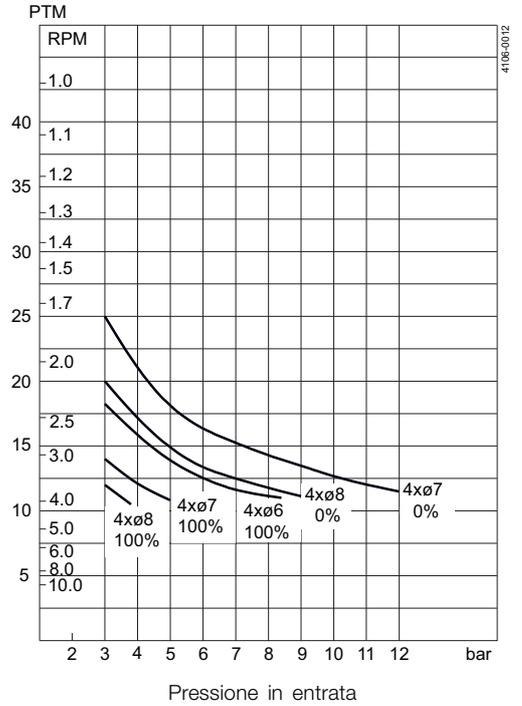
Dimensioni (mm)



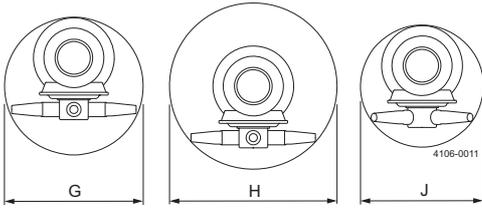
Tempo di pulitura, schema completo

Min. RPM corpo macchina

Ugelli mm



A	B	C	D	E	F	G	H	J
297	170	1½" BSP o 1½" / 2" NPT	204	78	152	ø216	ø264	ø180



Design standard

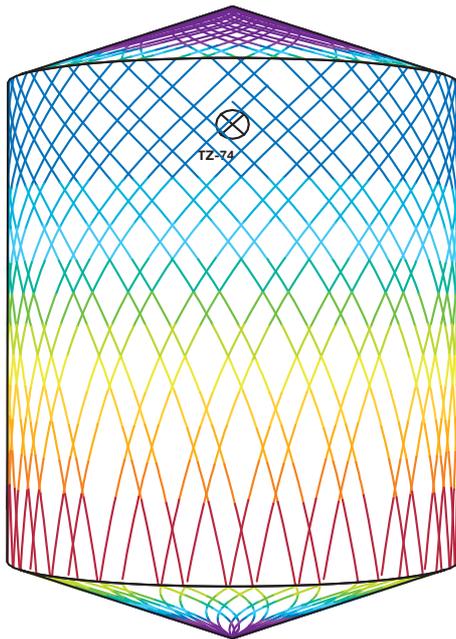
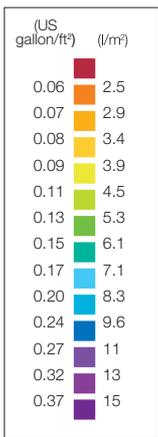
La scelta dei diametri degli ugelli può ottimizzare la lunghezza di impatto del getto e la portata alla pressione desiderata. Nella documentazione standard della testa di lavaggio Toftejorg TZ-74 è disponibile, su richiesta, una "Dichiarazione di conformità" per le specifiche relative ai materiali.

Strumento di simulazione TRAX

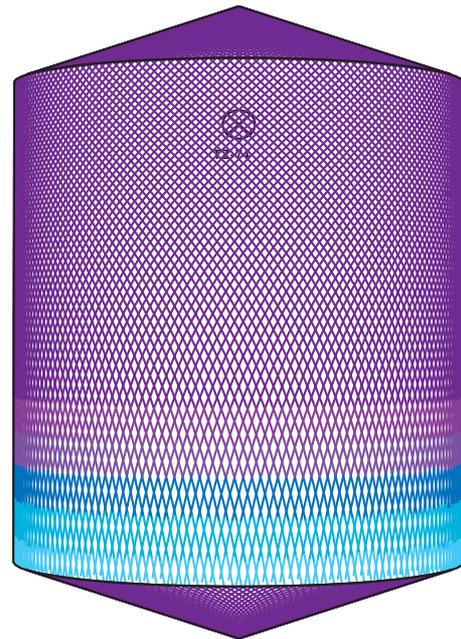
TRAX è un software specifico che simula il funzionamento della turbina Toftejorg TZ-74 in un serbatoio o recipiente specifico. La simulazione fornisce informazioni sull'intensità di bagnatura, sull'ampiezza dello schema e sulla velocità del getto di pulizia. Queste informazioni vengono utilizzate per stabilire la posizione migliore per il dispositivo di pulizia del serbatoio e la combinazione corretta di portata, tempo e pressione da utilizzare.

Una versione dimostrativa di TRAX con diverse simulazioni di pulizia che coprono una varietà di applicazioni può essere utilizzata come riferimento e documentazione per le applicazioni di pulizia dei serbatoi. La versione demo di TRAX è gratuita e disponibile su richiesta.

Intensità bagnatura



D5m H6m, Toftejorg TZ- 74, 4 x \varnothing 7 mm, 0% Tempo = 4.7 min., consumo acqua = 1323 l



D5m H6m, Toftejorg TZ-74, 4 x \varnothing 7 mm, 0% Tempo = 19 min., Consumo di acqua = 5408 l



Lavaggio a impatto veloce ed efficace

Versione per caldaia di fermentazione della birra della turbina Toftejorg TZ-74

Applicazione

La versione per caldaia di fermentazione della birra della turbina Toftejorg TZ-74 è una versione speciale della turbina rotante Toftejorg TZ-74. Effettua una pulitura a impatto indicizzato 3D in un intervallo di tempo stabilito. Funziona automaticamente e soddisfa l'esigenza di assicurare la qualità nelle operazioni di lavaggio dei serbatoi. È adatta per serbatoi di lavorazione, stoccaggio e trasporto tra 50 e 500 m³. La versione per caldaia di fermentazione della birra Toftejorg TZ-74 è dotata di speciali guarnizioni che la rendono particolarmente adatta all'utilizzo in condizioni difficili, come ad esempio nelle caldaie di fermentazione della birra, dove fibre, particelle e altri elementi presenti nel detergente possono essere reintrodotti nella macchina.

Principio di funzionamento

Il flusso del liquido detergente aziona la rotazione a ingranaggi degli ugelli intorno agli assi verticale e orizzontale. Durante il primo ciclo, gli ugelli creano uno schema a maglie larghe sulla superficie del serbatoio. Nei cicli successivi, lo schema diventa gradualmente più fitto, fino a raggiungere uno schema completo dopo 8 cicli.



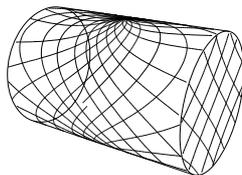
DATI TECNICI

Lubrificante: Autolubrificazione con il liquido detergente
Finitura superficie standard: Ra 0,5 µm esterna
Lunghezza getto max: 8 - 17 m
Lunghezza getto a impatto: 4 - 10 m

Pressione

Pressione di esercizio: 3 - 12 bar
Pressione consigliata: 5 - 6,5 bar

Schema di pulitura



Primo ciclo



Schema completo

I disegni precedenti mostrano lo schema di pulitura ottenuto in un recipiente cilindrico orizzontale. La differenza tra il primo ciclo e lo schema completo rappresenta il numero di ulteriori cicli disponibili per aumentare la densità del lavaggio.

Certificazione

Certificati dei materiali 2.1 e ATEX.

DATI FISICI

Materiali

316L (UNS S31603), PTFE, PEEK, ETFE, FPM, TFM

Temperatura

Temperatura di esercizio max: 95°C
Temperatura ambiente max: 140°C

Peso: 6,1 kg

Raccordi

Filetto standard femmina: 1 1/2" Rp (BSP) o NPT, 2" NPT

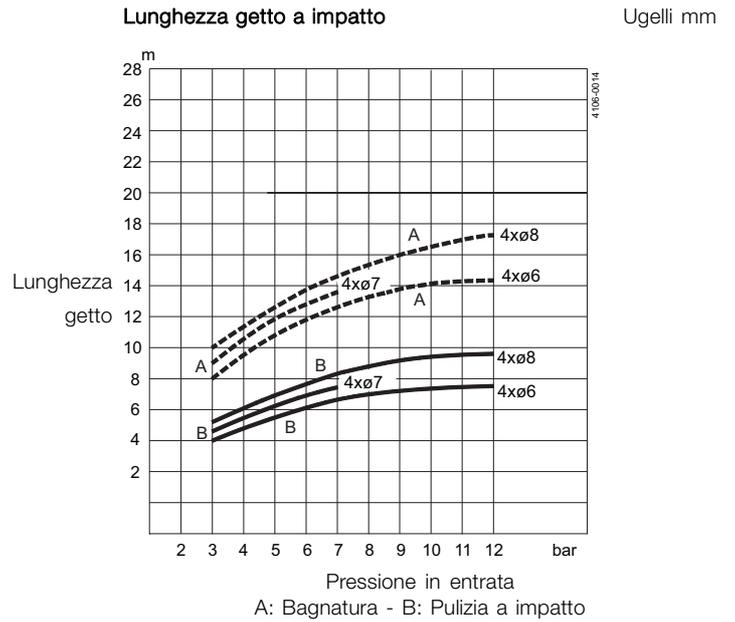
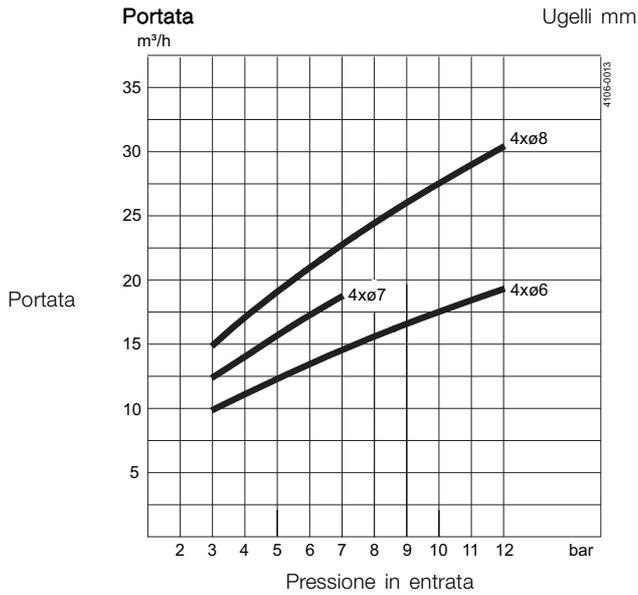
Opzioni

Sensore di rotazione elettronico per verificare la copertura 3D.

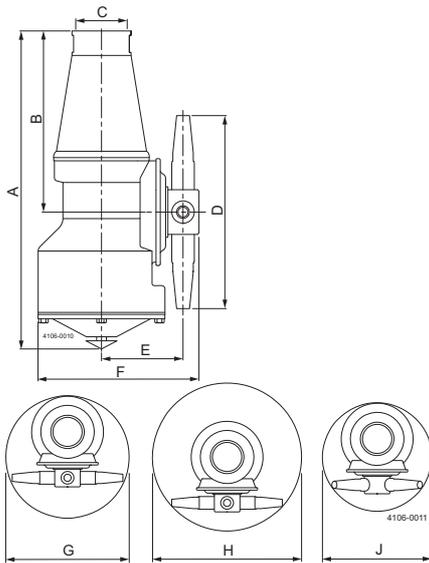
Attenzione

Non utilizzare per evacuazione di gas o dispersione di aria.





Dimensioni (mm)

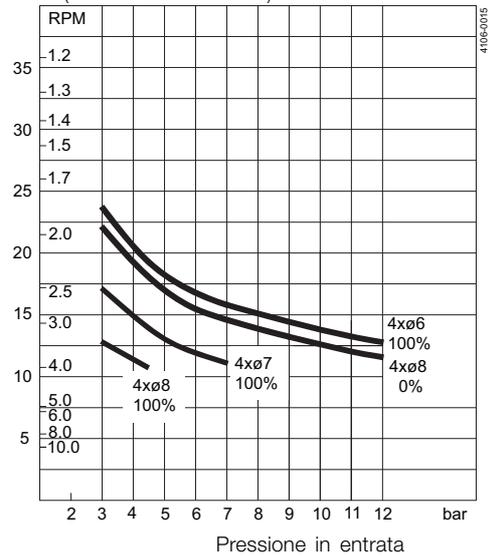


Tempo di pulitura, schema completo

Min. RPM corpo macchina

Ugelli mm

PTM (Pattern Time Minutes)



A	B	C	D	E	F	G	H	J
297	170	1½" BSP, 1½" NPT o 2" NPT	204	78	152	ø216	ø264	ø180

Design standard

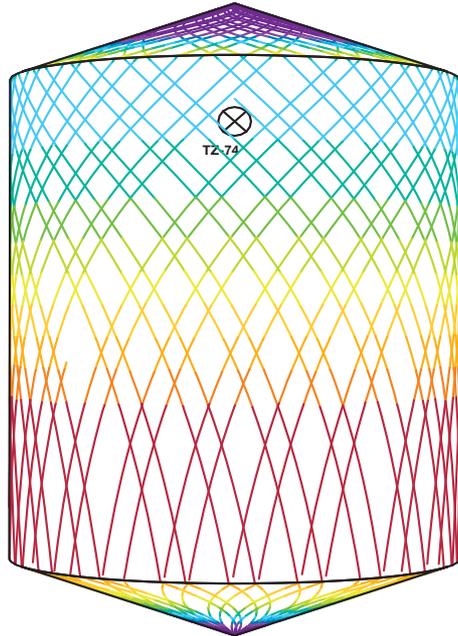
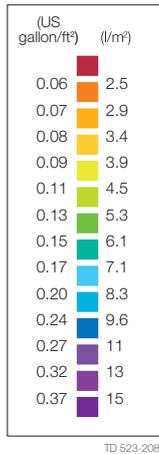
La scelta dei diametri degli ugelli può ottimizzare la lunghezza di impatto del getto e la portata alla pressione desiderata.

Strumento di simulazione TRAX

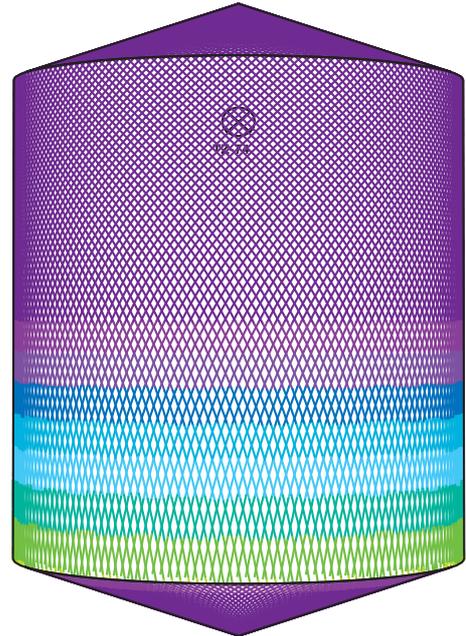
TRAX è un software specifico che simula il funzionamento della turbina Toftejorg TZ-74 versione Brew Kettle (caldaia di fermentazione della birra) in un serbatoio o recipiente specifico. La simulazione fornisce informazioni sull'intensità di bagnatura, sull'ampiezza dello schema e sulla velocità del getto di pulizia. Queste informazioni vengono utilizzate per stabilire la posizione migliore per il dispositivo di pulizia del serbatoio e la combinazione corretta di portata, tempo e pressione da utilizzare.

Una versione dimostrativa di TRAX con diverse simulazioni di pulizia che coprono una varietà di applicazioni può essere utilizzata come riferimento e documentazione per le applicazioni di pulizia dei serbatoi. La versione demo di TRAX è gratuita e disponibile su richiesta.

Intensità bagnatura



D5m H6m, Toftejorg TZ-74 versione Brew Kettle, 4 x \varnothing 6 mm, 100% tempo = 4.4 min., consumo acqua = 907 l



D5m H6m, Toftejorg TZ-74 versione Brew Kettle, 4 x \varnothing 6 mm, 100% tempo = 18.2 min., consumo acqua = 3760 l



Lavaggio a impatto veloce ed efficace

Versione autopulente della turbina Toftejorg TZ-74

Applicazione

La versione autopulente della turbina rotante Toftejorg TZ-74 effettua una pulitura a impatto indicizzato a 3D in un intervallo di tempo stabilito. Funziona automaticamente e soddisfa l'esigenza di assicurare la qualità nelle operazioni di lavaggio dei serbatoi. È adatta per serbatoi di lavorazione, stoccaggio e trasporto tra 50 e 500 m³. Viene utilizzato nelle industrie della birra, alimentari, lattiero-casearie e altre in cui devono essere rispettati rigorosi requisiti di autopulitura della macchina e del tubo di mandata. La versione autopulente della turbina rotante Toftejorg TZ-74 ha ottenuto una notevole affermazione nell'industria della birra in tutto il mondo.

Principio di funzionamento

Il flusso del liquido detergente aziona la rotazione a ingranaggi degli ugelli intorno agli assi verticale e orizzontale. Durante il primo ciclo, gli ugelli creano uno schema a maglie larghe sulla superficie del serbatoio. Nei cicli successivi, lo schema diventa gradualmente più fitto, fino a raggiungere uno schema completo dopo 8 cicli.



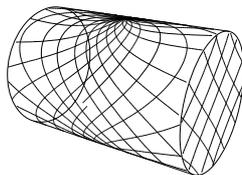
DATI TECNICI

Lubrificante: Autolubrificazione con il liquido detergente
Finitura superficie standard: Ra 0,5 µm esterna
Lunghezza getto max: 7 - 15 m
Lunghezza getto a impatto: 4 - 9 m

Pressione

Pressione di esercizio: 3 - 12 bar
Pressione consigliata: 5 - 6,5 bar

Schema di pulitura



Primo ciclo



Schema completo

I disegni precedenti mostrano lo schema di pulitura ottenuto in un recipiente cilindrico orizzontale. La differenza tra il primo ciclo e lo schema completo rappresenta il numero di ulteriori cicli disponibili per aumentare la densità del lavaggio.

Certificazioni

Certificati dei materiali 2.1 e ATEX.

DATI FISICI

Materiali

316L (UNS S31603), PTFE, PEEK, ETFE, TFM

Temperatura

Temperatura di esercizio max: 95°C
Temperatura ambiente max: 140°C

Peso: 6,1 kg

Raccordi

Filetto standard femmina: 1 ½" Rp (BSP) o NPT,
2" NPT

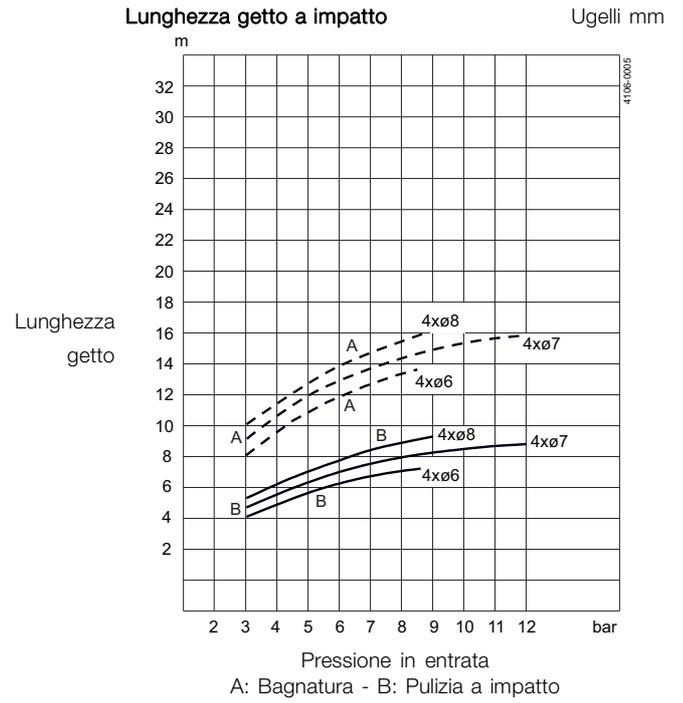
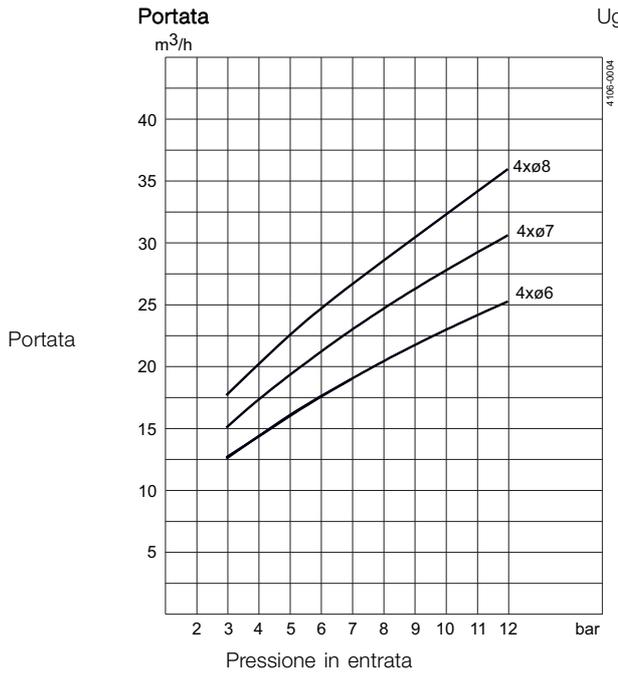
Opzioni

Sensore di rotazione elettronico per verificare la copertura 3D.

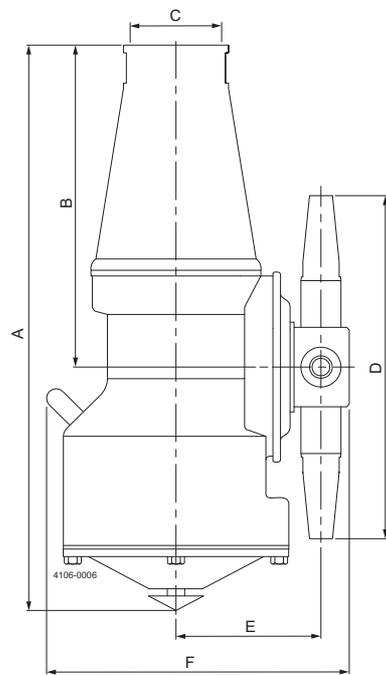
Attenzione

Non utilizzare per evacuazione di gas o dispersione di aria.





Dimensioni (mm)

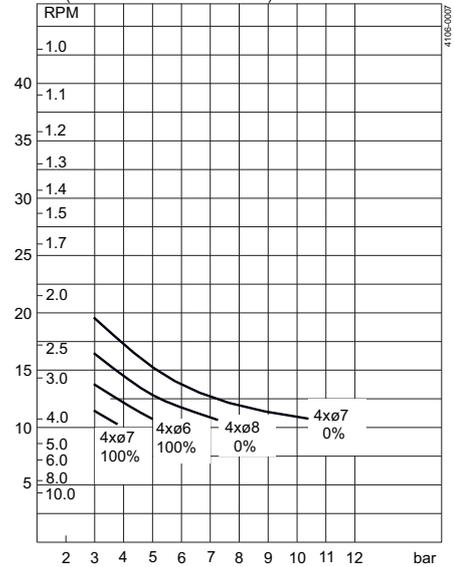


Tempo di pulitura, schema completo

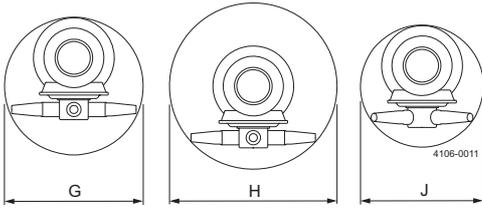
Min. RPM corpo macchina

Ugelli mm

PTM (Pattern Time Minutes)



A	B	C	D	E	F	G	H	J
297	170	1½" BSP o 1½" / 2" NPT	204	78	152	ø225	ø264	ø190



Design standard

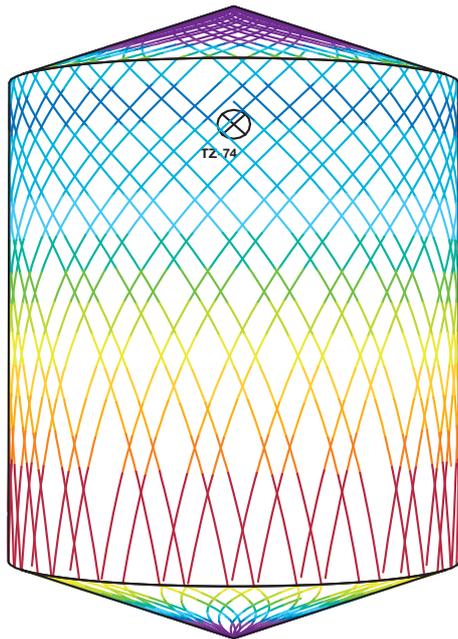
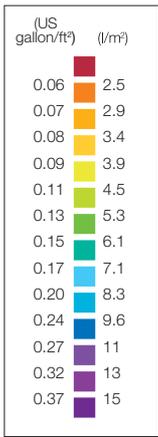
La scelta dei diametri degli ugelli può ottimizzare la lunghezza di impatto del getto e la portata alla pressione desiderata. Nella documentazione standard della versione autopulente della turbina Toftejorg TZ-74 è disponibile, su richiesta, una "Dichiarazione di conformità" per le specifiche relative ai materiali.

Strumento di simulazione TRAX

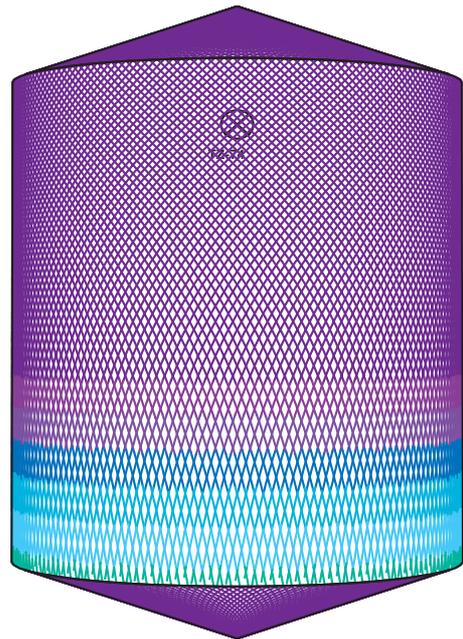
TRAX è un software specifico che simula il funzionamento della turbina Toftejorg TZ-74 versione autopulente in un serbatoio o recipiente specifico. La simulazione fornisce informazioni sull'intensità di bagnatura, sull'ampiezza dello schema e sulla velocità del getto di pulizia. Queste informazioni vengono utilizzate per stabilire la posizione migliore per il dispositivo di pulizia del serbatoio e la combinazione corretta di portata, tempo e pressione da utilizzare.

Una versione dimostrativa di TRAX con diverse simulazioni di pulizia che coprono una varietà di applicazioni può essere utilizzata come riferimento e documentazione per le applicazioni di pulizia dei serbatoi. La versione demo di TRAX è gratuita e disponibile su richiesta.

Intensità bagnatura



D5m H6m, Toftejorg TZ-74 versione autopulente, 4 x ø7 mm, 0% tempo = 3.8 min., consumo acqua = 1192 l



D5m H6m, Toftejorg TZ-74 versione autopulente, 4 x ø7 mm, 0% tempo = 15.3 min., consumo acqua = 4853 l



Lavaggio a impatto veloce ed efficace

Turbina rotante Toftejorg TZ-79

Applicazione

La turbina rotante Toftejorg TZ-79 effettua una pulitura a impatto indicizzato 3D in un intervallo di tempo stabilito. Funziona automaticamente e soddisfa l'esigenza di assicurare la qualità nelle operazioni di lavaggio dei serbatoi. È adatta per serbatoi di lavorazione, stoccaggio e trasporto tra 250 e 1.250 m³. Viene utilizzata nelle industrie della birra, alimentari, lattiero-casearie e molte altre.

Principio di funzionamento

Il flusso del liquido detergente aziona la rotazione a ingranaggi degli ugelli intorno agli assi verticale e orizzontale. Durante il primo ciclo, gli ugelli creano uno schema a maglie larghe sulla superficie del serbatoio. Nei cicli successivi, lo schema diventa gradualmente più fitto, fino a raggiungere uno schema completo dopo 8 cicli.



DATI TECNICI

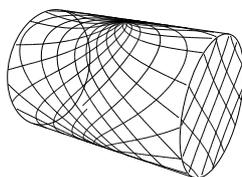
Lubrificante: Autolubrificazione con il liquido detergente
Finitura superficie standard: Ra 0,5 µm esterna
Lunghezza getto max: 9 - 26 m
Lunghezza getto a impatto: 5 - 14 m

Pressione

Pressione di esercizio: 3 - 12 bar
Pressione consigliata: 5 - 6,5 bar*

* Non applicabile per 4 x Ø 9 mm (0,16 x Ø 0,35 pollici) 100%

Schema di pulitura



Primo ciclo



Schema completo

I disegni precedenti mostrano lo schema di pulitura ottenuto in un recipiente cilindrico orizzontale. La differenza tra il primo ciclo e lo schema completo rappresenta il numero di ulteriori cicli disponibili per aumentare la densità del lavaggio.

Certificazioni

Certificati dei materiali 2.1 e ATEX.

DATI FISICI

Materiali

316L (UNS S31603), PTFE, PVDF, PEEK, Carbonio, ETFE, TFM.

Temperatura

Temperatura di esercizio max: 95°C
Temperatura ambiente max: 140°C

Peso: 12,2 kg.

Raccordi

Filetto standard: 2" Rp (BSP) o NPT, femmina

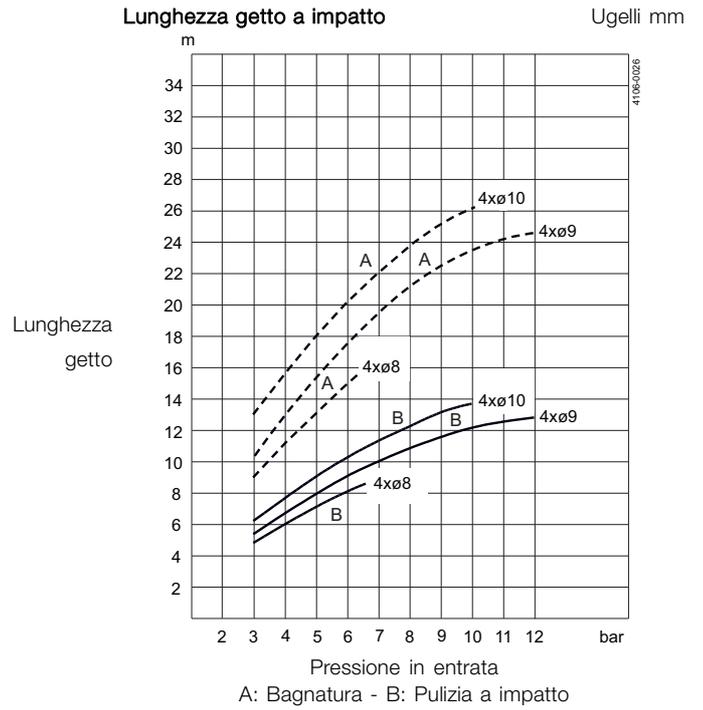
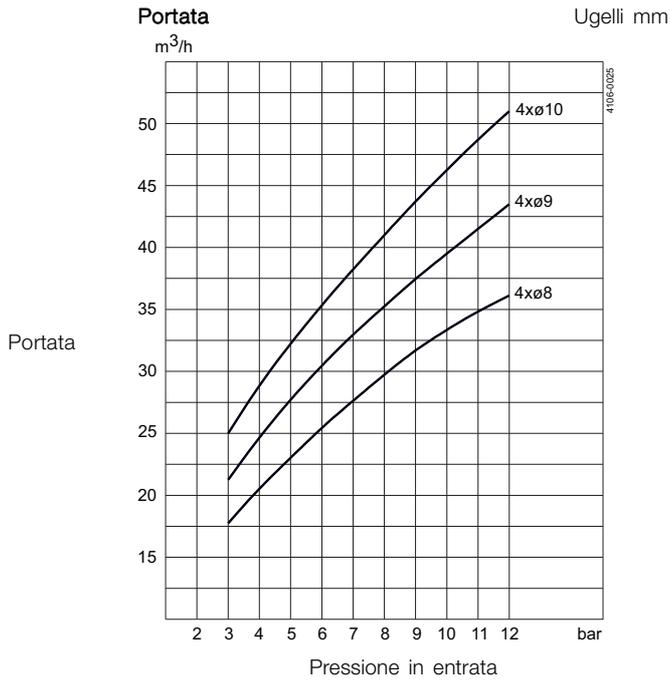
Opzioni

Sensore di rotazione elettronico per verificare la copertura 3D.

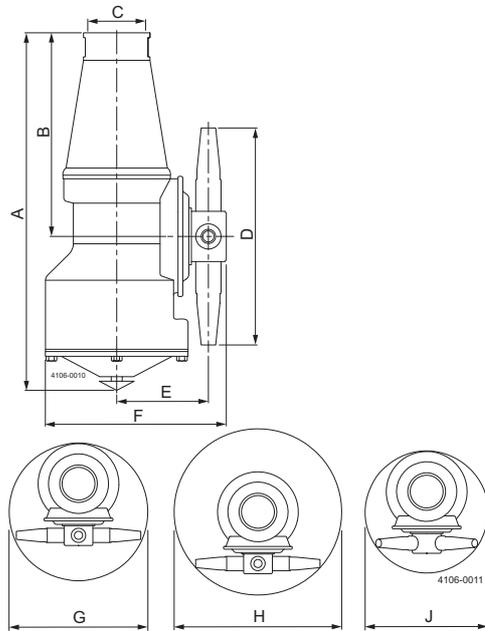
Attenzione

Non utilizzare per evacuazione di gas o dispersione di aria.





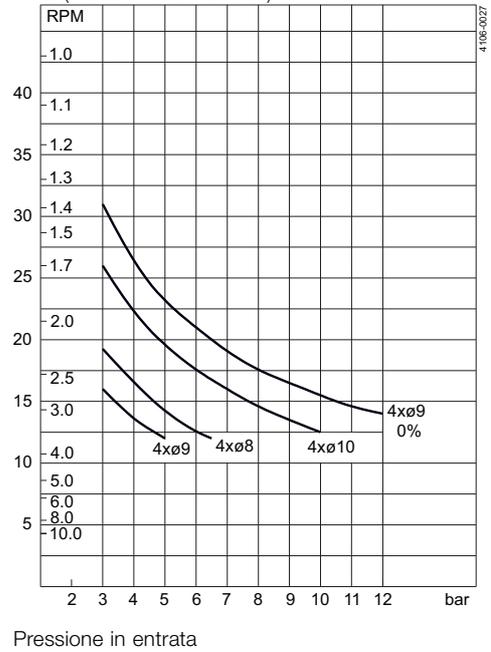
Dimensioni (mm)



Tempo di pulitura, schema completo

Min. RPM corpo macchina
PTM (Pattern Time Minutes)

Ugelli mm



A	B	C	D	E	F	G	H	J
356	220	2" BSP / 2" NPT	268	98	195	ø280	ø343	ø232

Design standard

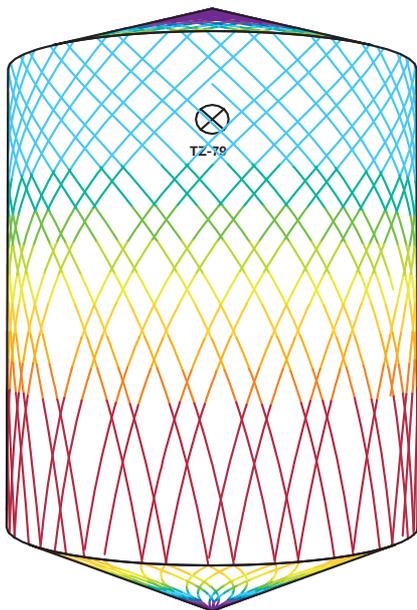
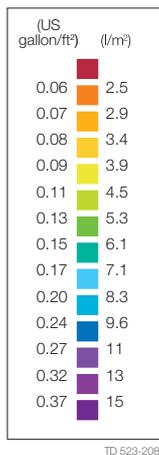
La scelta dei diametri degli ugelli può ottimizzare la lunghezza di impatto del getto e la portata alla pressione desiderata. Braccio autopulente disponibile. Nella documentazione standard della testa di lavaggio Toftejorg TZ-79 è disponibile, su richiesta, una "Dichiarazione di conformità" per le specifiche relative ai materiali.

Strumento di simulazione TRAX

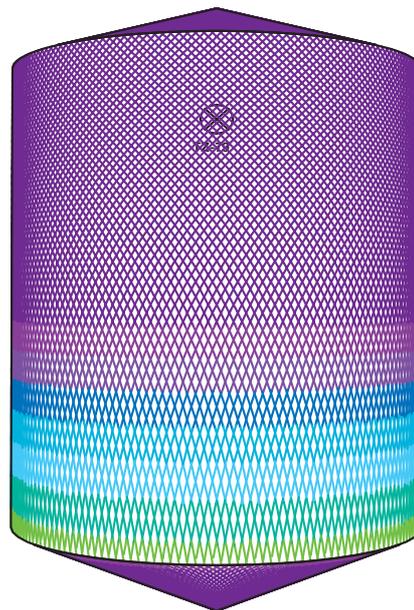
TRAX è un software specifico che simula il funzionamento della turbina Toftejorg TZ-79 in un serbatoio o recipiente specifico. La simulazione fornisce informazioni sull'intensità di bagnatura, sull'ampiezza dello schema e sulla velocità del getto di pulizia. Queste informazioni vengono utilizzate per stabilire la posizione migliore per il dispositivo di pulizia del serbatoio e la combinazione corretta di portata, tempo e pressione da utilizzare.

Una versione dimostrativa di TRAX con diverse simulazioni di pulizia che coprono una varietà di applicazioni può essere utilizzata come riferimento e documentazione per le applicazioni di pulizia dei serbatoi. La versione demo di TRAX è gratuita e disponibile su richiesta.

Intensità bagnatura



D8m H10m, Toftejorg TZ- 79, 4 x \varnothing 10 mm, 0% Tempo = 5.5 min., consumo acqua = 2565 l



D8m H10m, Toftejorg TZ- 79, 4 x \varnothing 10 mm, 0% Tempo = 23.3 min., consumo acqua = 10868 l



Lavaggio a impatto a basso flusso

Turbina rotante Toftejorg TZ-89

Applicazione

La turbina rotante Toftejorg TZ-89 effettua una pulitura a impatto indicizzato 3D a basso flusso in un intervallo di tempo stabilito. Adatta per serbatoi di processo, immagazzinaggio e trasporto da 0,5 e 50 m³ nei settori alimentare, degli ingredienti, dell'igiene personale e farmaceutico.

Principio di funzionamento

Il flusso del liquido detergente aziona la rotazione a ingranaggi degli ugelli intorno agli assi verticale e orizzontale. Durante il primo ciclo, gli ugelli creano uno schema a maglie larghe sulla superficie del serbatoio. Nei cicli successivi, lo schema diventa gradualmente più fitto, fino a raggiungere uno schema completo dopo 8 cicli. Il meccanismo di azionamento è collocato all'esterno del serbatoio o dell'apparecchiatura di lavorazione, lasciando le parti immerse nel prodotto solo in minima parte.



DATI TECNICI

Lubrificante: Autolubrificazione con il liquido detergente

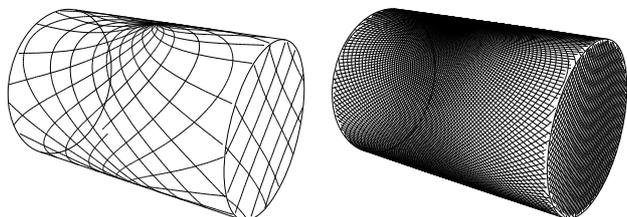
Finitura superficie standard:
Parti a contatto con il prodotto: Ra 0,8 µm

Lunghezza getto max: 4-7 m
Lunghezza getto a impatto: 2,5-4 m

Pressione

Pressione di esercizio: 2-7 bar
Pressione consigliata: 5-6,5 bar

Schema di pulitura



Primo ciclo

Schema completo

I disegni precedenti mostrano lo schema di pulitura ottenuto in un recipiente cilindrico orizzontale. La differenza tra il primo ciclo e lo schema completo rappresenta il numero di ulteriori cicli disponibili per aumentare la densità del lavaggio.

Certificazioni

Certificato dei materiali 2.1

DATI FISICI

Materiali

316L (UNS S61603), Acciaio duplex (UNS N31803), PTFE, PEEK, FEP/Silicone

Temperatura

Temperatura di esercizio max: 95°C
Temperatura ambiente max: 140°C

Peso: 5,5 - 8,5 kg

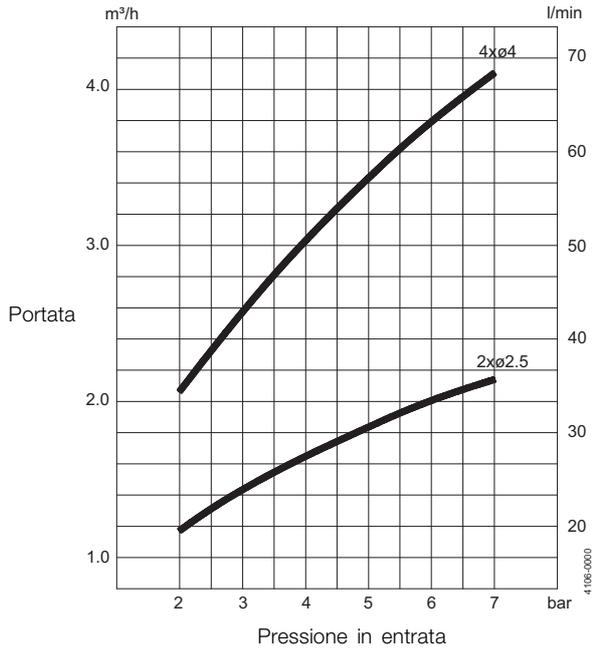
Raccordi

Raccordi di ingresso: Filetto: 3/4" Rp (BSP) o NPT, maschio o Clamp: 1" ISO 2852
Raccordo per il serbatoio: Flangia: 50 DN6 DIN 2501, o 3" ANSI B 16.5 o Clamp: 3" o 4" ISO2852

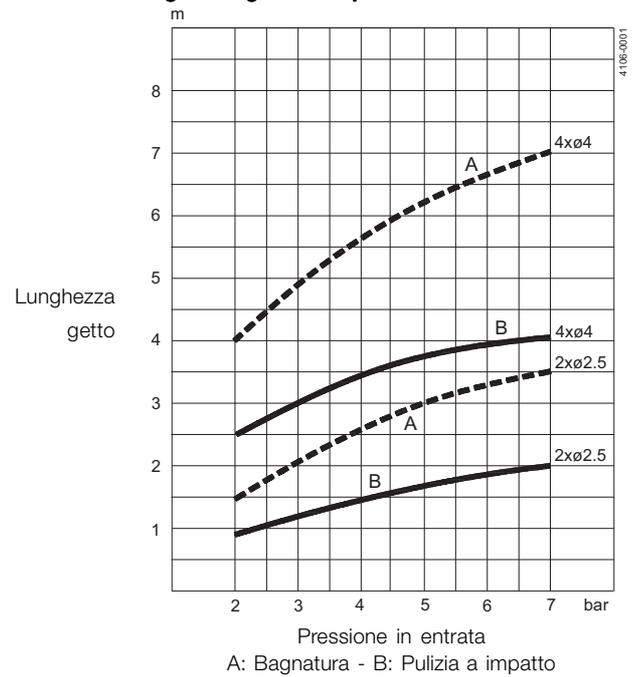
Opzioni

Rotation sensor to verify 3D coverage.

Portata

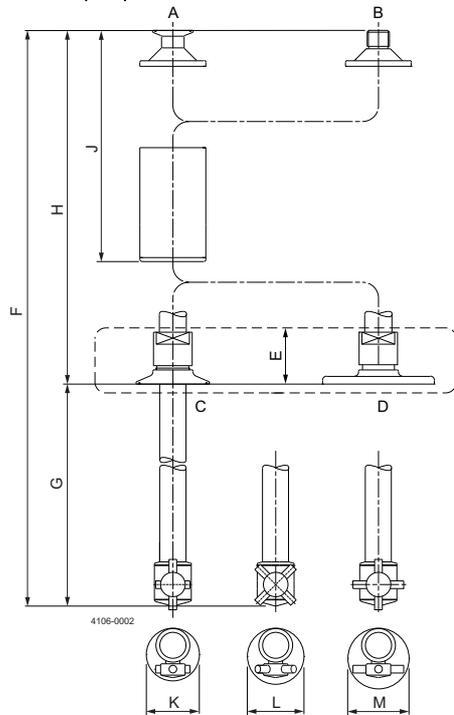


Lunghezza getto a impatto



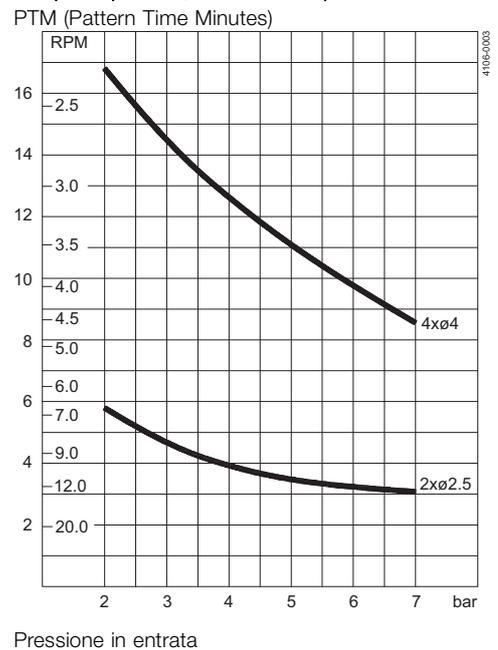
A: Bagnatura - B: Pulizia a impatto

Dimensioni (mm)



- A: Clamp 1" ISO
- B: Filetto 3/4" Rp (BSP) / NPT
- C: Clamp 3" ISO

Tempo di pulitura, schema completo



- (D: Flangia 50ND6, DIN2501 Do=140/PC=110/Db=4xø14 Flangia 3" ANSI 16.5 1991 Do=190.5/PC=152.4/Db=4xø19
- E: Regolabile

F	G-DPL	H	J	K	L	M
350	Min. 62 Max. 96	Max. 288 Min. 254	190	ϕ69	ϕ72	ϕ79.5
500	Min. 62 Max. 246	Max. 438 Min. 254	190	ϕ69	ϕ72	ϕ79.5
750	Min. 62 Max. 496	Max. 688 Min. 254	190	ϕ69	ϕ72	ϕ79.5
1020	Min. 62 Max. 766	Max. 958 Min. 254	190	ϕ69	ϕ72	ϕ79.5
1270	Min. 62 Max. 1016	Max. 1208 Min. 254	190	ϕ69	ϕ72	ϕ79.5
1500	Min. 62 Max. 1246	Max. 1438 Min. 254	190	ϕ69	ϕ72	ϕ79.5

Design standard

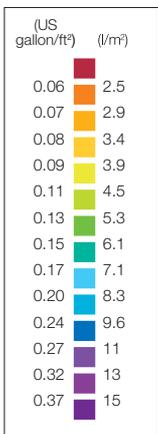
Le versioni speciali comprendono raccordi Tri-Clamp e flusso ultrabasso con rotazione veloce. Nella documentazione standard della testa di lavaggio Toftejorg TZ-89 è disponibile, su richiesta, una "Dichiarazione di conformità" per le specifiche relative ai materiali.

Strumento di simulazione TRAX

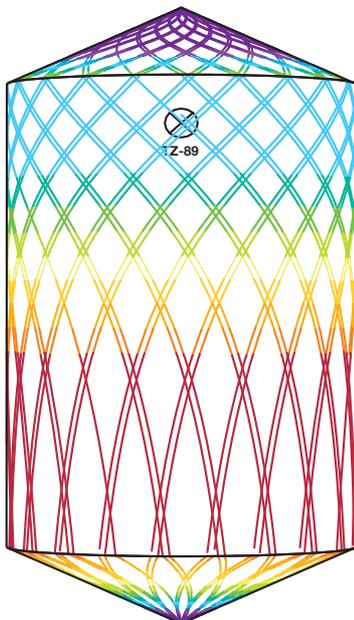
TRAX è un software specifico che simula il funzionamento della turbina Toftejorg TZ-89 in un serbatoio o recipiente specifico. La simulazione fornisce informazioni sull'intensità di bagnatura, sull'ampiezza dello schema e sulla velocità del getto di pulizia. Queste informazioni vengono utilizzate per stabilire la posizione migliore per il dispositivo di pulizia del serbatoio e la combinazione corretta di portata, tempo e pressione da utilizzare.

Una versione dimostrativa di TRAX con diverse simulazioni di pulizia che coprono una varietà di applicazioni può essere utilizzata come riferimento e documentazione per le applicazioni di pulizia dei serbatoi. La versione demo di TRAX è gratuita e disponibile su richiesta.

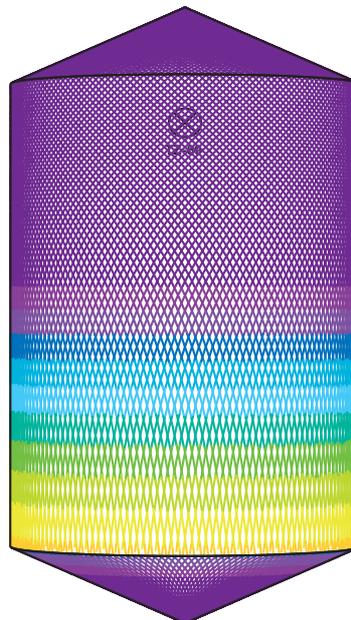
Intensità bagnatura



TD 523-208



D2m H3m, Toftejorg TZ-89, 4 x ϕ4 mm Tempo = 2.8 min., consumo d'acqua = 159 l



D2m H3m, Toftejorg TZ-89, 4 x ϕ4 mm Tempo = 11.1 min., consumo acqua = 637 l

Le presenti informazioni sono corrette alla data di stampa, ma sono soggette a modifiche senza preavviso. ALFA LAVAL è un marchio registrato e di proprietà di Alfa Laval Corporate AB.



Lavaggio a impatto veloce ed efficace

Turbina rotante Toftejorg TZ-750 - Portatile

Applicazione

La turbina rotante Toftejorg TZ-750 effettua una pulitura a impatto indicizzato 3D in un intervallo di tempo stabilito. Funziona automaticamente e soddisfa l'esigenza di assicurare la qualità nelle operazioni di lavaggio dei serbatoi. È adatta per serbatoi di stoccaggio e trasporto tra 3.000 e 7.000 m³. Viene utilizzata nelle industrie chimiche e di lavorazione di carta e cellulosa.

Principio di funzionamento

Il flusso del liquido detergente aziona la rotazione a ingranaggi degli ugelli intorno agli assi verticale e orizzontale. Durante il primo ciclo, gli ugelli creano uno schema a maglie larghe sulla superficie del serbatoio. Nei cicli successivi, lo schema diventa gradualmente più fitto, fino a raggiungere uno schema completo dopo 4 cicli.



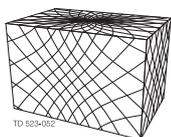
DATI TECNICI

Lubrificante: Autolubrificazione con il liquido detergente
Finitura superficie standard: Ra 0,5 µm esterna
Portata: da 38 a 83 m³/h
Lunghezza getto max: 30 - 40 m
Numero minimo di passaggi: Vedere i disegni dimensionali

Pressione

Pressione di esercizio: 5 - 12 bar
Pressione consigliata: 5 - 10 bar

Schema di pulitura



Primo ciclo



Schema completo

I disegni precedenti mostrano lo schema di pulitura ottenuto in un serbatoio orizzontale. La differenza tra il primo ciclo e lo schema completo rappresenta il numero di ulteriori cicli disponibili per aumentare la densità del lavaggio.

Certificazioni

Certificati dei materiali 2.1 e ATEX.

Design standard

La scelta dei diametri degli ugelli può ottimizzare la lunghezza di impatto del getto e la portata alla pressione desiderata. Nella documentazione standard della testa di lavaggio Toftejorg TZ-750 è disponibile, su richiesta, una "Dichiarazione di conformità" per le specifiche relative ai materiali.



DATI FISICI

Materiali

316L (UNS S31603), 1.4401, PTFE, PVDF, Carbonio, EFTE.

Temperatura

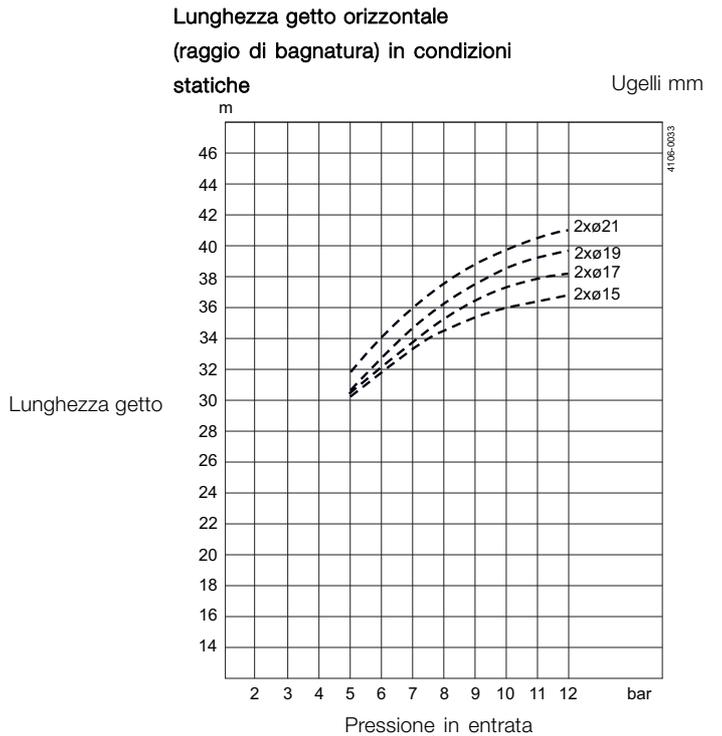
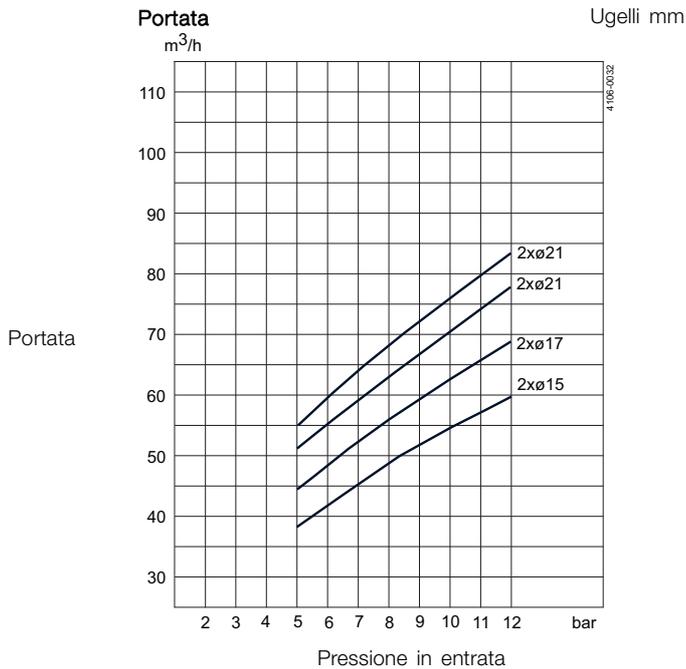
Temperatura di esercizio max: 95°C
Temperatura ambiente max: 140°C

Peso

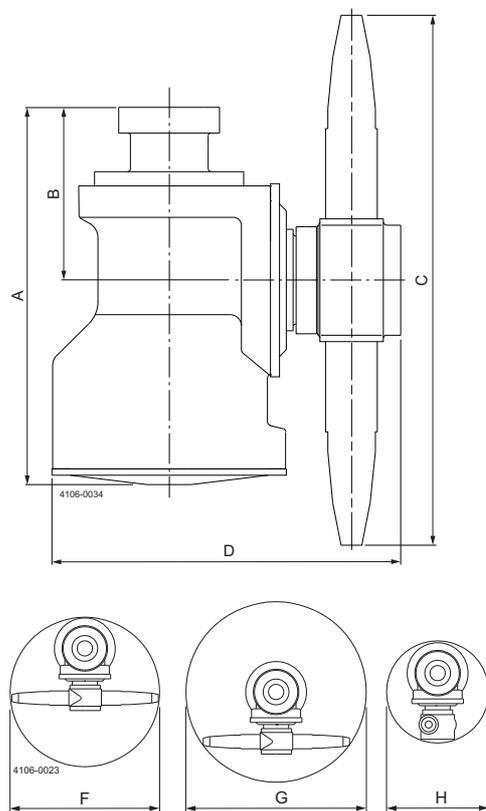
Portatile: 12,1 kg.
Fissa: 3,6 kg

Raccordi

Filetto standard: 2½" Rp (BSP), NPT



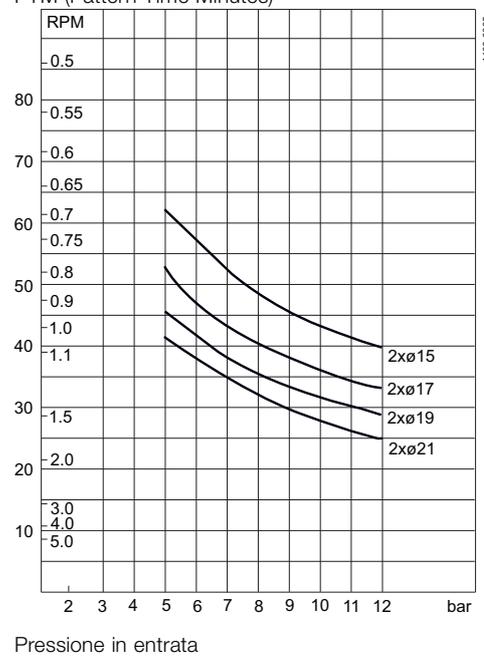
Dimensioni (mm)



Tempo di pulitura, schema completo

Min. RPM corpo macchina
PTM (Pattern Time Minutes)

Ugelli mm



A	B	C	D	F	G	H
242	110	337	220	ø343	ø424	ø223

Le presenti informazioni sono corrette alla data di stampa, ma sono soggette a modifiche senza preavviso. ALFA LAVAL è un marchio registrato e di proprietà di Alfa Laval Corporate AB.

ESE00312IT 1305

© Alfa Laval

Come contattare Alfa Laval

Consultare il sito www.alfalaval.com adove sono disponibili informazioni aggiornate riguardanti le sedi Alfa Laval nei vari Paesi del mondo.