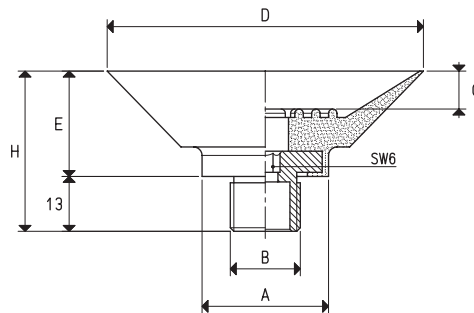


VENTOSE AUTOBLOCCANTI CON SBLOCCO A TRAZIONE

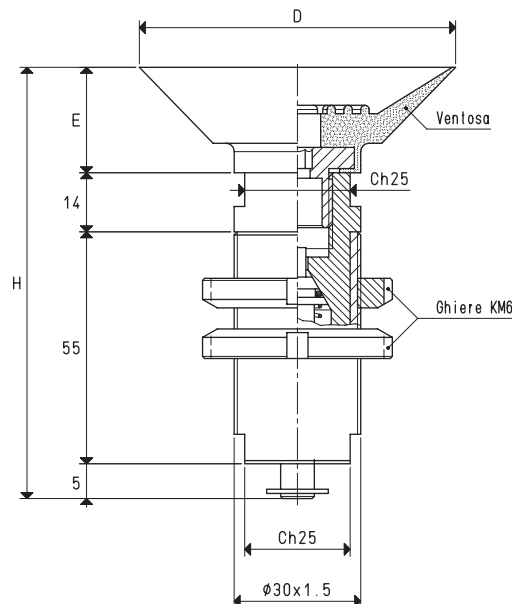
Il loro impiego non richiede il collegamento ad una fonte di vuoto poiché è l'oggetto stesso che, appoggiato su di esse, fa evacuare l'aria dal loro interno; una valvola di ritegno integrata ne impedisce poi il rientro, mantenendole così in vuoto. Per sbloccare il pezzo trattenuto è sufficiente sollevarlo di qualche millimetro; si apre così la valvola di ritegno che, immettendo aria nella ventosa, ripristina la pressione atmosferica al suo interno e, quindi, il rilascio del pezzo. Non potendo recuperare eventuali perdite, se ne consiglia l'uso solamente per trattenere oggetti con superfici lisce ed impermeabili come vetri, lamiere lucide, marmi levigati e similari. Sono particolarmente indicate per carrelli porta-vetri, di alimentazione ai sistemi robotizzati. Sono realizzati in ottone nichelato e con la bussola di guida in acciaio; a richiesta, si possono offrire nella versione antirotativa.



VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO, DI RICAMBIO

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	D Ø	E	G	H	Materiale supporto	Peso g
08 50 40 *	4.90	31	G3/8"	50	16.0	6.5	29.0	acciaio	38.5
08 75 40 *	11.04	31	G3/8"	75	25.0	9.0	38.0	acciaio	57.9
08 100 40 *	19.62	32	G3/8"	100	26.0	9.0	39.0	acciaio	78.3
08 100 50 *	19.62	32	G3/8"	100	30.5	15.0	43.5	acciaio	74.8

* Completare il codice indicando la miscela: B= gomma BENZ; N= para naturale; S= silicone

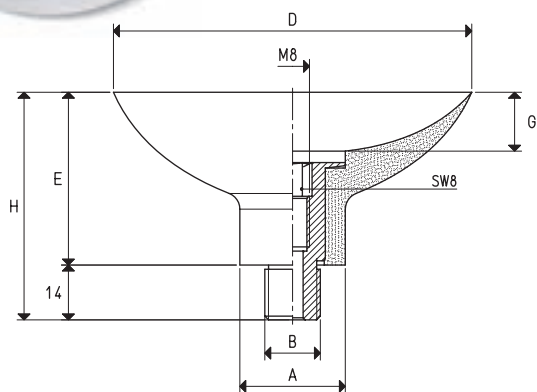
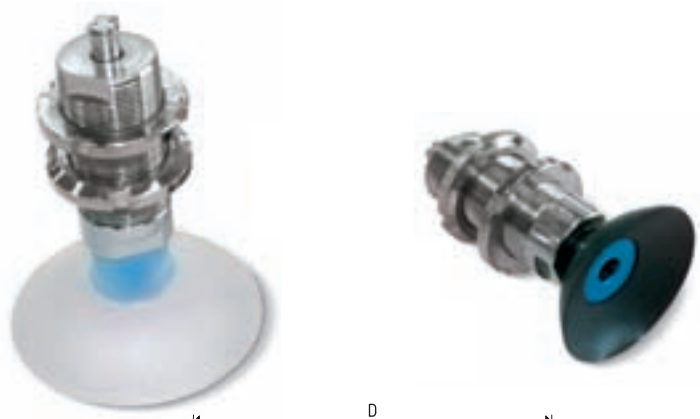


VENTOSE AUTOBLOCCANTI CON SBLOCCO A TRAZIONE

Art.	Forza Kg	D Ø	E	H	Art. ventosa	Peso g
17 50 40 *	4.90	50	16	90	08 50 40	436
17 75 40 *	11.04	75	25	99	08 75 40	458
17 100 40 *	19.62	100	26	100	08 100 40	474
17 100 50 *	19.62	100	30	104	08 100 50	473

* Completare il codice indicando la miscela: B= gomma BENZ; N= para naturale; S= silicone

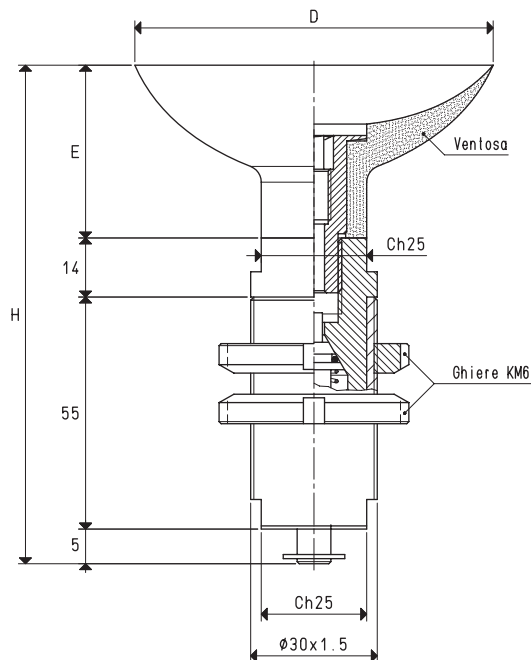
VENTOSE AUTOBLOCCANTI CON SBLOCCO A TRAZIONE



VENTOSE CON SUPPORTO DI RICAMBIO

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	D Ø	E	G	H	Art. ventosa	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g
08 60 10 *	7.06	15	G1/4"	60	22	9.5	36	01 60 10	00 08 22	alluminio	20.8
08 85 10 *	14.18	25	G1/4"	85	41	14.0	55	01 85 10	00 08 28	alluminio	49.3

* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



VENTOSE AUTOBLOCCANTI CON SBLOCCO A TRAZIONE

Art.	Forza Kg	D Ø	E	H	Art. ventosa	Peso g
17 60 10 *	7.06	60	22	96	08 60 10	415
17 85 10 *	14.18	85	41	115	08 85 10	444

* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

VENTOSE ROTONDE CON SUPPORTO AUTOBLOCCANTE

Queste ventose sono dei veri e propri sistemi di staffaggio mobili. Sono costituite da:

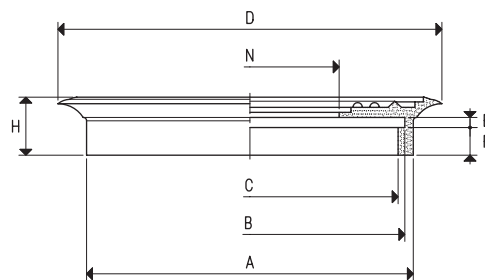
- Un robusto supporto d'alluminio anodizzato con un'ampia superficie alla base, delimitata da una guarnizione, che ha lo scopo di fissarlo al piano d'appoggio.

- Una ventosa piana rotonda di serie, calzata a freddo sulla parte superiore del supporto, per la presa del carico da trattenere.

- Due raccordi rapidi per il collegamento al vuoto.

L'intercettazione del vuoto per la presa ed il distacco del supporto dal piano d'appoggio e per la presa ed il rilascio del carico può essere fatta con valvole o elettrovalvole per vuoto a tre vie.

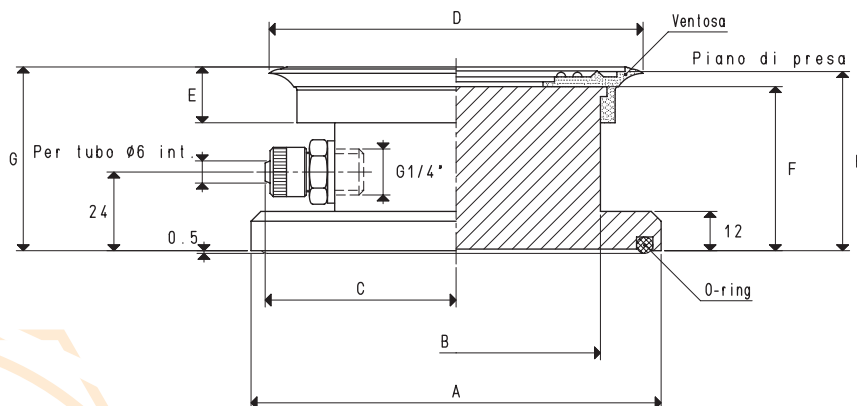
Tutte le ventose con supporto autobloccante di questa e delle altre serie, con il piano di presa alla stessa altezza, possono essere impiegate contemporaneamente, anche se di diverso tipo o dimensione.



VENTOSE DI RICAMBIO

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	N Ø	Peso g
01 85 15 *	14.18	68	63	59	85	3	7	17	27	29.7
01 110 10 *	23.74	96	91	87	114	3	8	17	54	44.3
01 150 10 *	45.00	133	125	118	154	4	11	23	64	112.0

* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

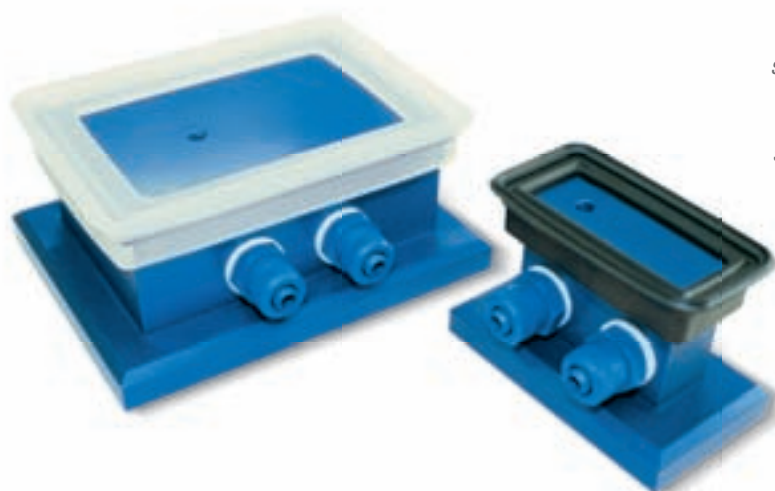


VENTOSE CON SUPPORTO AUTOBLOCCANTE

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C	D Ø	E	F	G	H	Art. ventosa	Art. O-ring	Peso Kg
16 85 15 *	14.5	98	60	41	85	17	49.0	56.0	54.5	01 85 15	00 16 06	0.542
16 110 10 *	24.0	125	88	58	114	17	50.0	56.0	54.5	01 110 10	00 16 07	1.056
16 150 10 *	45.0	165	120	76	154	23	49.5	57.5	54.5	01 150 10	00 16 08	1.858

* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

VENTOSE RETTANGOLARI CON SUPPORTO AUTOBLOCCANTE

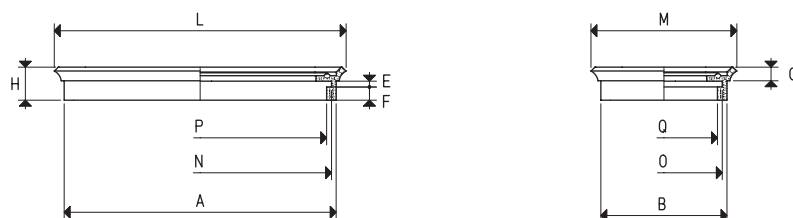


Queste ventose sono dei veri e propri sistemi di staffaggio mobili. Sono costituite da:

- Un robusto supporto d'alluminio anodizzato con un'ampia superficie alla base, delimitata da una guarnizione, che ha lo scopo di fissarlo al piano d'appoggio.
- Una ventosa piana rettangolare di serie, calzata a freddo sulla parte superiore del supporto, per la presa del carico da trattenere.
- Due raccordi rapidi per il collegamento al vuoto.

L'intercettazione del vuoto per la presa ed il distacco del supporto dal piano d'appoggio e per la presa ed il rilascio del carico, può essere fatta con valvole o elettrovalvole per vuoto a tre vie.

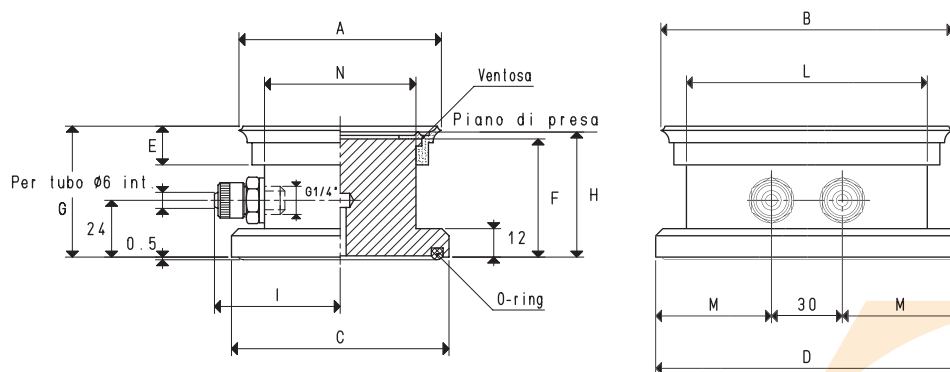
Tutte le ventose con supporto autobloccante di questa e delle altre serie, con il piano di presa alla stessa altezza, possono essere impiegate contemporaneamente, anche se di diverso tipo o dimensione.



VENTOSE DI RICAMBIO

Art.	Forza Kg	A	B	E	F	G	H	L	M	N	O	P	Q	Peso g
01 40 75 *	6.7	64	29	3	7.5	6.5	16.0	75	40	59	24	54	19	15.6
01 120 90 *	24.0	107	78	3	7.5	7.5	17.5	117	87	102	73	97	68	38.8
01 150 75 *	25.0	137	62	3	7.5	7.5	16.5	147	72	132	57	127	52	41.2

* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



VENTOSE CON SUPPORTO AUTOBLOCCANTE

Art.	Forza Kg	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	Art. ventosa	Art. O-ring	Peso Kg
16 40 75 *	6.7	41	76	48	83	16.0	51	56.5	54.5	30.5	55	26.5	20	01 40 75	00 16 09	0.260
16 120 90 *	24.0	90	120	98	128	17.5	50	57.0	54.5	56.0	102	49.0	70	01 120 90	00 16 10	1.166
16 150 75 *	25.0	75	150	83	144	16.5	50	57.0	54.5	48.0	130	57.0	55	01 150 75	00 16 10	1.177

* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Rapporti di trasformazione: $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$