

VENTOSE ROTONDE CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE

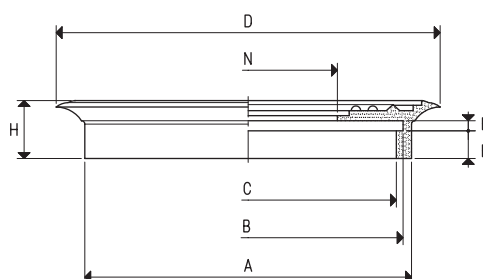
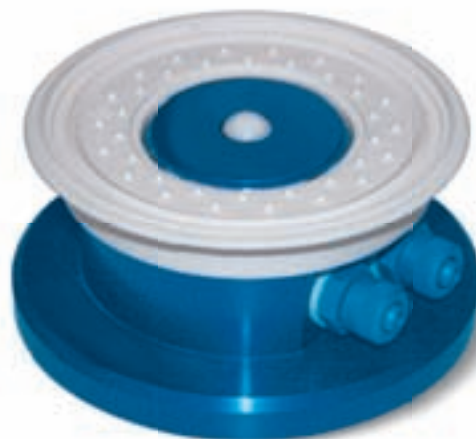
Queste ventose sono dei veri e propri sistemi di staffaggio mobili.

Sono costituite da:

- Un robusto supporto d'alluminio anodizzato con un'ampia superficie alla base, delimitata da una guarnizione, che ha lo scopo di fissarlo al piano d'appoggio.
- Una ventosa piana rotonda di serie, calzata a freddo sulla parte superiore del supporto, per la presa del carico da trattenere.
- Un otturatore a sfera, che ha la caratteristica di aprirsi e quindi di creare il vuoto all'interno della ventosa, solamente quando il carico da trattenere lo va ad azionare.
- Due raccordi rapidi per il collegamento al vuoto.

L'intercettazione del vuoto per la presa ed il distacco del supporto dal piano d'appoggio e per la presa ed il rilascio del carico può essere fatta con valvole o elettrovalvole per vuoto a tre vie.

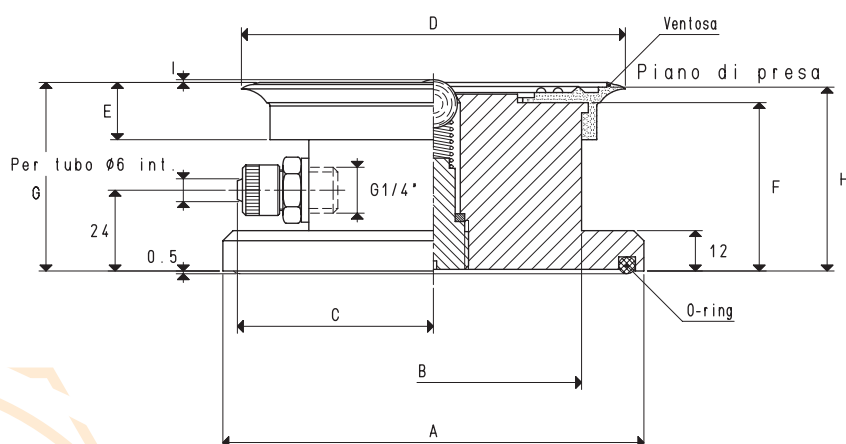
Tutte le ventose con supporto autobloccante di questa e delle altre serie, con il piano di presa alla stessa altezza, possono essere impiegate contemporaneamente, anche se di diverso tipo o dimensione.



VENTOSE DI RICAMBIO

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	N Ø	Peso g
01 85 15 *	14.18	68	63	59	85	3	7	17	27	29.7
01 110 10 *	23.74	96	91	87	114	3	8	17	54	44.3
01 150 10 *	45.00	133	125	118	154	4	11	23	64	112.0

* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



VENTOSE CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C	D Ø	E	F	G	H	I	Art. ventosa	Art. O-ring	Peso Kg
18 85 15 *	14.5	98	60	41	85	17	49.0	56.0	54.5	1	01 85 15	00 16 06	0.580
18 110 10 *	24.0	125	88	58	114	17	50.0	56.0	54.5	1	01 110 10	00 16 07	1.106
18 150 10 *	45.0	165	120	76	154	23	49.5	57.5	54.5	1	01 150 10	00 16 08	1.926

* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

VENTOSE RETTANGOLARI CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE

1

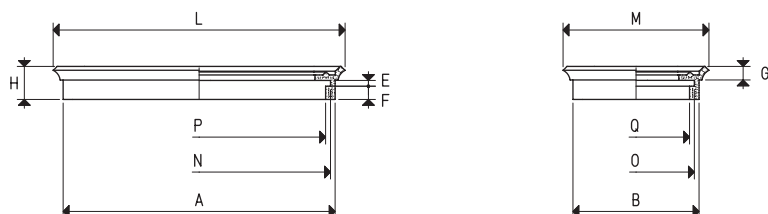


Queste ventose sono dei veri e propri sistemi di staffaggio mobili. Sono costituite da:

- Un robusto supporto d'alluminio anodizzato con un'ampia superficie alla base, delimitata da una guarnizione, che ha lo scopo di fissarlo al piano d'appoggio.
- Una ventosa piana rettangolare di serie, calzata a freddo sulla parte superiore del supporto, per la presa del carico da trattenere.
- Un otturatore a sfera, che ha la caratteristica di aprirsi e quindi di creare il vuoto all'interno della ventosa, solamente quando il carico da trattenere lo va ad azionare.
- Due raccordi rapidi per il collegamento al vuoto.

L'intercettazione del vuoto per la presa ed il distacco del supporto dal piano d'appoggio e per la presa ed il rilascio del carico può essere fatta con valvole o elettrovalvole per vuoto a tre vie.

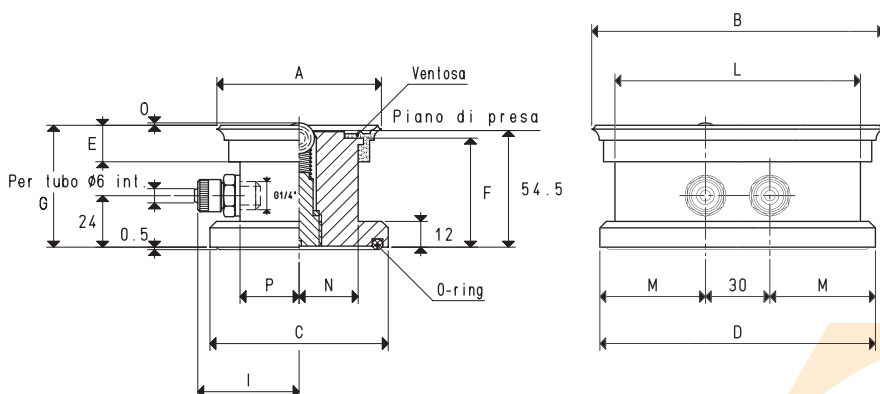
Tutte le ventose con supporto autobloccante di questa e delle altre serie, con il piano di presa alla stessa altezza, possono essere impiegate contemporaneamente, anche se di diverso tipo o dimensione.



VENTOSE DI RICAMBIO

Art.	Forza Kg	A	B	E	F	G	H	L	M	N	O	P	Q	Peso g
01 40 75 *	6.7	64	29	3	7.5	6.5	16.0	75	40	59	24	54	19	15.6
01 120 90 *	24.0	107	78	3	7.5	7.5	17.5	117	87	102	73	97	68	38.8
01 150 75 *	25.0	137	62	3	7.5	7.5	16.5	147	72	132	57	127	52	41.2

* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antilolio; N= para naturale; S= silicone



VENTOSE CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE

Art.	Forza Kg	A	B	C	D	E	F	G	I	L	M	N	O	P	Art. ventosa	Art. O-ring	Peso Kg
18 40 75 *	6.7	41	76	48	83	16.0	51	56.5	41.5	55	26.5	15.0	2	21.0	01 40 75	00 16 09	0.352
18 120 90 *	24.0	90	120	98	128	17.5	50	57.0	56.0	102	49.0	35.0	1	35.0	01 120 90	00 16 10	1.224
18 150 75 *	25.0	75	150	83	144	16.5	50	57.0	48.0	130	57.0	27.5	1	27.5	01 150 75	00 16 10	1.194

* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antilolio; N= para naturale; S= silicone

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6}$ = $\frac{\text{Kg}}{0.4536}$

VENTOSE ROTONDE CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE

Queste ventose sono dei veri e propri sistemi di staffaggio mobili.

Sono costituite da:

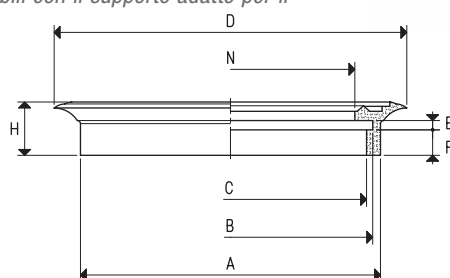
- Un robusto supporto d'alluminio con un'ampia superficie alla base, delimitata da una guarnizione, che ha lo scopo di fissarlo al piano d'appoggio.
- Una ventosa piana rotonda di serie, calzata a freddo sulla parte superiore del supporto, per la presa del carico da trattenere.
- Un otturatore a sfera, che ha la caratteristica di aprirsi e quindi di creare il vuoto all'interno della ventosa, solamente quando il carico da trattenere lo va ad azionare.
- Due raccordi rapidi per il collegamento al vuoto.

Le ventose hanno il piano di presa ricoperto da uno speciale tappetino plastico antiscivolo, particolarmente indicato per lo staffaggio del vetro e del marmo liscio.

L'intercettazione del vuoto per la presa ed il distacco del supporto dal piano d'appoggio e per la presa ed il rilascio del carico, può essere fatta con valvole o elettrovalvole per vuoto a tre vie.

Tutte le ventose con supporto autobloccante di questa e delle altre serie, con il piano di presa alla stessa altezza, possono essere impiegate contemporaneamente, anche se di diverso tipo o dimensione.

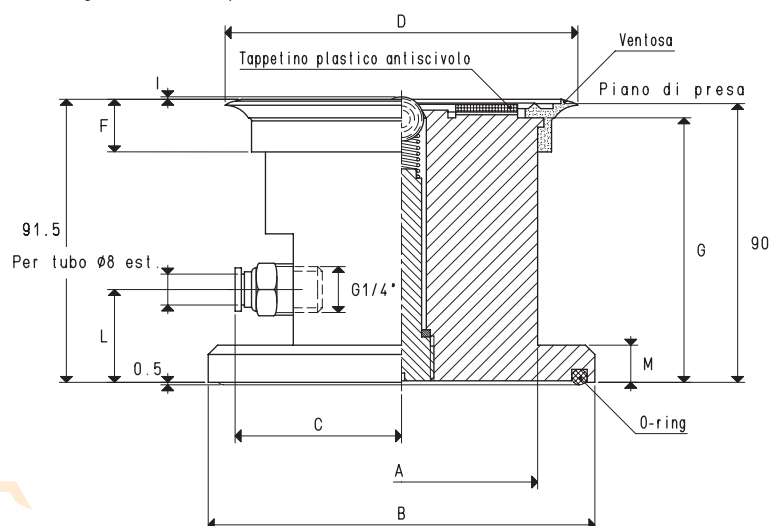
N.B. Con il codice 28, anziché 18, sono disponibili con il supporto adatto per il fissaggio meccanico.



VENTOSE DI RICAMBIO

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	N Ø	Peso g
01 85 15 M *	14.18	68	63	59	85	3	7	17	53	26.2
01 110 10 M *	23.74	96	91	87	114	3	8	17	80	40.1
01 150 10 M *	45.00	133	125	118	154	4	11	23	117	98.3
01 250 20 *	122.60	235	227	220	254	4	11	23	220	188.6

* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone; BA= Biond antimacchia



VENTOSE CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	F	G	I	L	M	Art. ventosa	Art. O-ring	Peso Kg
18 85 15/90 MT *	14.18	60	98	42	85	17	85.0	1	30	12	01 85 15 M	00 16 06	0.880
18 110 10/90 MT *	23.74	88	125	51	114	17	85.5	1	30	12	01 110 10 M	00 16 07	1.704
18 150 10/90 MT *	45.00	120	165	68	154	23	85.0	1	30	12	01 150 10 M	00 16 08	3.158
18 250 20/90 MT *	122.60	223	270	121	254	23	85.0	1	33	15	01 250 20	00 18 09	10.322

* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone; BA= Biond antimacchia

VENTOSE RETTANGOLARI CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE

1

Queste ventose sono dei veri e propri sistemi di staffaggio mobili.

Sono costituite da:

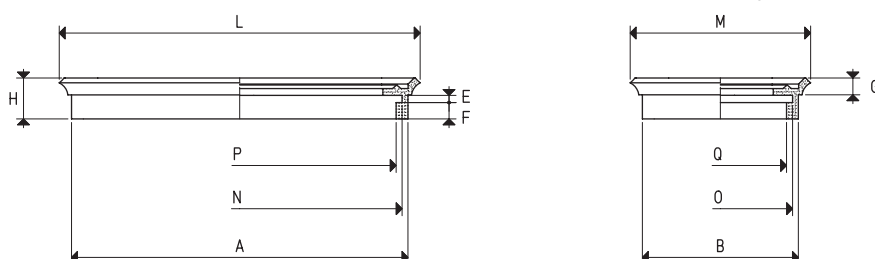
- Un robusto supporto d'alluminio con un'ampia superficie alla base, delimitata da una guarnizione, che ha lo scopo di fissarlo al piano d'appoggio.
- Una ventosa piana rettangolare di serie, calzata a freddo sulla parte superiore del supporto, per la presa del carico da trattenere.
- Un otturatore a sfera, che ha la caratteristica di aprirsi e quindi di creare il vuoto all'interno della ventosa, solamente quando il carico da trattenere lo va ad azionare.
- Due raccordi rapidi per il collegamento al vuoto.

Le ventose hanno il piano di presa ricoperto da uno speciale tappetino plastico antiscivolo, particolarmente indicato per lo staffaggio del vetro e del marmo liscio.

L'intercettazione del vuoto per la presa ed il distacco del supporto dal piano d'appoggio e per la presa ed il rilascio del carico può essere fatta con valvole o elettrovalvole per vuoto a tre vie.

Tutte le ventose con supporto autobloccante di questa e delle altre serie, con il piano di presa alla stessa altezza, possono essere impiegate contemporaneamente, anche se di diverso tipo o dimensione.

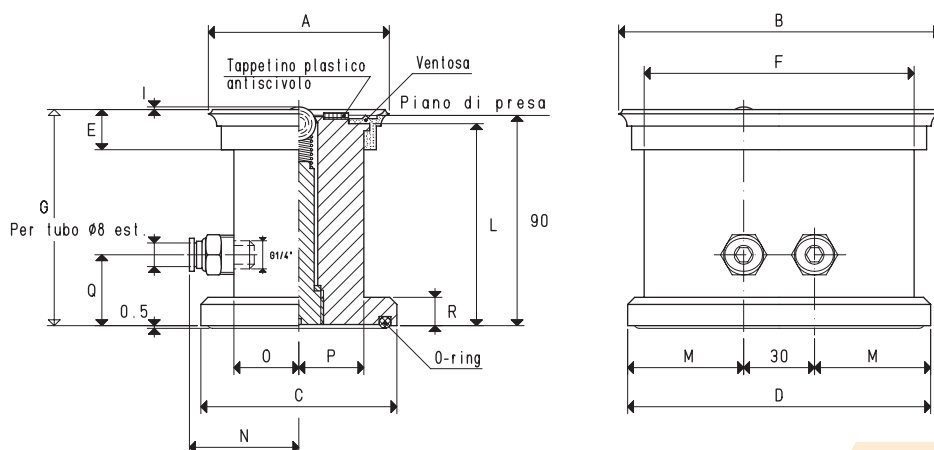
N.B. Con il codice 28, anziché 18, sono disponibili con il supporto adatto per il fissaggio meccanico.



VENTOSE DI RICAMBIO

Art.	Forza Kg	A	B	E	F	G	H	L	M	N	O	P	Q	Peso g
01 40 75 *	6.7	64	29	3	7.5	6.5	16.0	75	40	59	24	54	19	15.6
01 120 90 *	24.0	107	78	3	7.5	7.5	17.5	117	87	102	73	97	68	38.8
01 150 75 *	25.0	137	62	3	7.5	7.5	16.5	147	72	132	57	127	52	41.2
01 300 80 *	60.0	288	68	3	7.5	7.5	17.5	297	77	284	64	278	58	80.0
01 300 150 *	113.0	288	138	3	7.5	7.5	17.5	297	147	284	134	278	128	90.0

* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antilolio; N= para naturale; S= silicone; BA= Biond antimacchia



VENTOSE CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE

Art.	Forza Kg	A	B	C	D	E	F	G	I	L	M	N	O	P	Q	R	Art. ventosa	Art. O-ring	Peso Kg
18 40 75/90 MT *	6.7	41	76	48	83	16.0	55	92.0	2	86.5	26.5	37.0	21.0	15.0	30	17	01 40 75	00 16 09	0.570
18 120 90/90 MT *	24.0	90	120	98	128	17.5	102	92.5	1	85.5	49.0	51.0	35.0	35.0	30	12	01 120 90	00 16 10	1.898
18 150 75/90 MT *	25.0	75	150	83	144	16.5	130	92.5	1	85.5	57.0	43.5	27.5	27.5	30	12	01 150 75	00 16 10	1.924
18 300 80/90 MT *	60.0	80	300	90	310	17.5	284	92.5	1	85.5	140.0	47.0	31.0	31.0	33	15	01 300 80	00 18 10	4.632
18 300 150/90 MT *	113.0	150	300	160	310	17.5	284	92.5	1	85.5	140.0	83.0	67.0	67.0	33	15	01 300 150	00 18 11	9.534

* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antilolio; N= para naturale; S= silicone; BA= Biond antimacchia

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

VENTOSE ROTONDE CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE ALTO

Anche queste ventose sono dei veri e propri sistemi di staffaggio mobili; si distinguono dalle precedenti descritte per la loro eccezionale altezza. Sono costituite da:

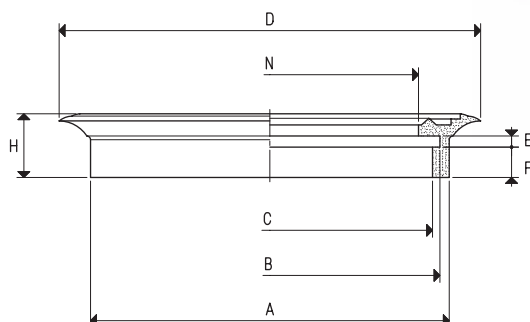
- Un robusto e alto supporto d'alluminio con un'ampia superficie alla base, delimitata da una guarnizione, che ha lo scopo di fissarlo al piano d'appoggio.
- Una ventosa piana rotonda di serie, calzata a freddo sulla parte superiore del supporto, per la presa del carico da trattenere.
- Un otturatore a sfera, che ha la caratteristica di aprirsi e quindi di creare il vuoto all'interno della ventosa, solamente quando il carico da trattenere lo va ad azionare.
- Due raccordi rapidi per il collegamento al vuoto.

Le ventose hanno il piano di presa ricoperto da uno speciale tappetino plastico antiscivolo, particolarmente indicato per lo staffaggio del vetro e del marmo liscio.

L'intercettazione del vuoto per la presa ed il distacco del supporto dal piano d'appoggio e per la presa ed il rilascio del carico può essere fatta con valvole o elettrovalvole per vuoto a tre vie.

Tutte le ventose con supporto autobloccante di questa e delle altre serie, con il piano di presa alla stessa altezza, possono essere impiegate contemporaneamente, anche se di diverso tipo o dimensione.

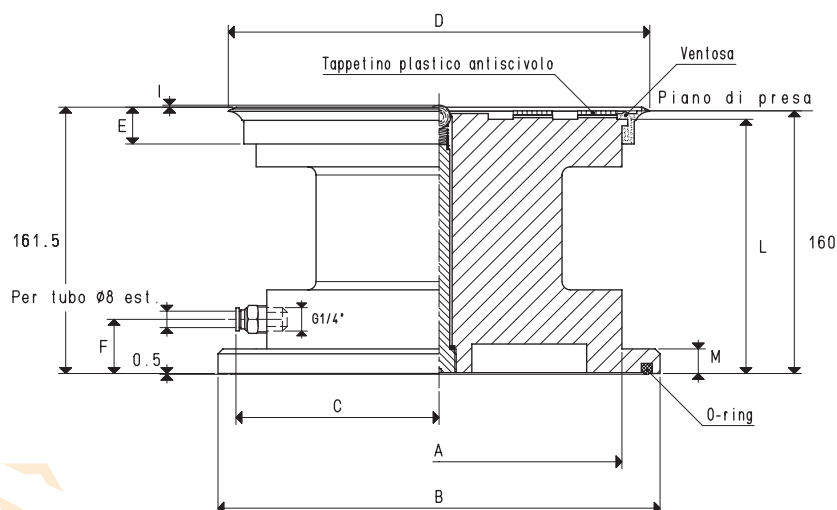
N.B. Con il codice 28, anziché 18, sono disponibili con il supporto adatto per il fissaggio meccanico.



VENTOSE DI RICAMBIO

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	N Ø	Peso g
01 110 10 M *	23.74	96	91	87	114	3	8	17	80	40.1
01 150 10 M *	45.00	133	125	118	154	4	11	23	117	98.3
01 250 20 *	122.60	235	227	220	254	4	11	23	220	188.6

* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone; BA= Biond antimacchia



VENTOSE CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE ALTO

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C	D Ø	E	F	I	L	M	Art. ventosa	Art. O-ring	Peso Kg
18 110 10/160 MT *	24.0	88	125	51	114	17	30	1	155.5	12	01 110 10 M	00 16 07	2.986
18 150 10/160 MT *	45.0	120	165	68	154	23	30	1	155.5	12	01 150 10 M	00 16 08	5.042
18 250 20/160 MT *	122.6	223	270	121	254	23	33	1	155.5	15	01 250 20	00 18 09	12.634

* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone; BA= Biond antimacchia

VENTOSE RETTANGOLARI CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE ALTO



Anche queste ventose sono dei veri e propri sistemi di staffaggio mobili; si distinguono dalle precedenti descritte per la loro eccezionale altezza.

Sono costituite da:

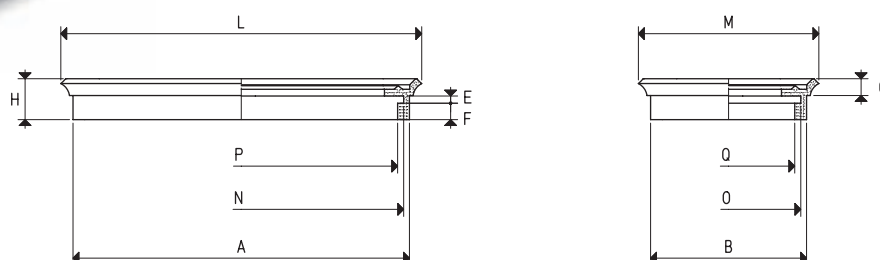
- Un robusto e alto supporto d'alluminio con un'ampia superficie alla base, delimitata da una guarnizione, che ha lo scopo di fissarlo al piano d'appoggio.
- Una ventosa piana rettangolare di serie, calzata a freddo sulla parte superiore del supporto, per la presa del carico da trattenere.
- Un otturatore a sfera, che ha la caratteristica di aprirsi e quindi di creare il vuoto all'interno della ventosa, solamente quando il carico da trattenere lo va ad azionare.
- Due raccordi rapidi per il collegamento al vuoto.

Le ventose hanno il piano di presa ricoperto da uno speciale tappetino plastico antiscivolo, particolarmente indicato per lo staffaggio del vetro e del marmo liscio.

L'intercettazione del vuoto per la presa ed il distacco del supporto dal piano d'appoggio e per la presa ed il rilascio del carico può essere fatta con valvole o elettrovalvole per vuoto a tre vie.

Tutte le ventose con supporto autobloccante di questa e delle altre serie, con il piano di presa alla stessa altezza, possono essere impiegate contemporaneamente, anche se di diverso tipo o dimensione.

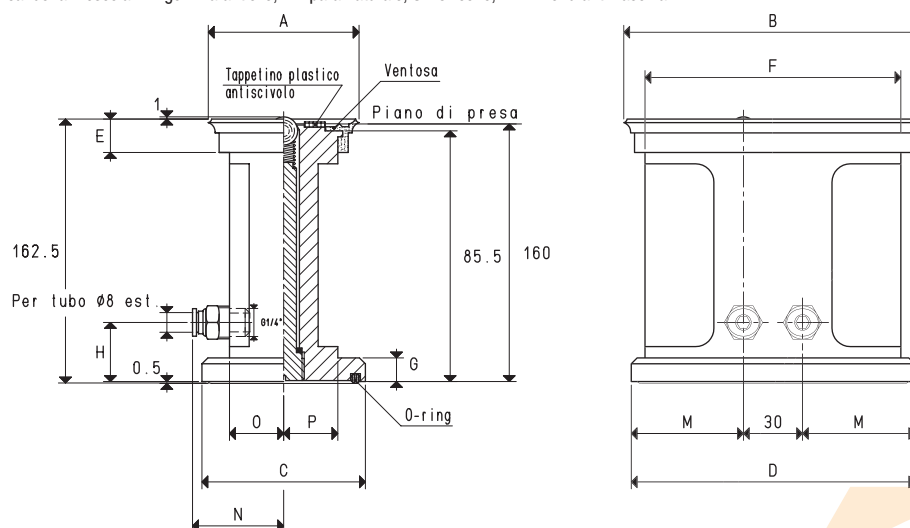
N.B. Con il codice 28, anziché 18, sono disponibili con il supporto adatto per il fissaggio meccanico.



VENTOSE DI RICAMBIO

Art.	Forza Kg	A	B	E	F	G	H	L	M	N	O	P	Q	Peso g
01 120 90 *	24.0	107	78	3	7.5	7.5	17.5	117	87	102	73	97	68	38.8
01 150 75 *	25.0	137	62	3	7.5	7.5	16.5	147	72	132	57	127	52	41.2
01 300 80 *	60.0	288	68	3	7.5	7.5	17.5	297	77	284	64	278	58	80.0
01 300 150 *	113.0	288	138	3	7.5	7.5	17.5	297	147	284	134	278	128	90.0

* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone; BA= Biond antimacchia



VENTOSE CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE ALTO

Art.	Forza Kg	A	B	C	D	E	F	G	H	M	N	O	P	Art. ventosa	Art. O-ring	Peso Kg
18 120 90/160 MT *	24.0	90	120	98	128	17.5	102	12	30	49.0	51.0	35.0	35.0	01 120 90	00 16 10	3.450
18 150 75/160 MT *	25.0	75	150	83	144	16.5	130	12	30	57.0	43.5	27.5	27.5	01 150 75	00 16 10	3.262
18 300 80/160 MT *	60.0	80	300	90	310	17.5	284	15	33	140	47.0	31.0	31.0	01 300 80	00 18 10	7.906
18 300 150/160 MT *	113.0	150	300	160	310	17.5	284	15	33	140	83.0	67.0	67.0	01 300 150	00 18 11	13.110

* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone; BA= Biond antimacchia

Rapporti di trasformazione: $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

VENTOSE ROTONDE CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE, PER VETRO

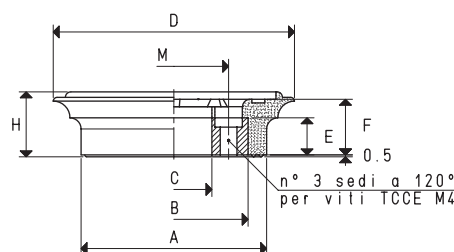
L'esigenza dei costruttori di macchine per la lavorazione del vetro di avere sistemi di staffaggio sempre più precisi e sicuri, ci ha indotti a progettare e realizzare questa nuova serie di ventose.

Oltre alla sicurezza di presa, garantita dalla particolare conformazione della ventosa appositamente studiata, le caratterizza una grande precisione in altezza, la cui quota nominale è racchiusa in una tolleranza di soli cinque centesimi di millimetro.

Sono anch'esse costituite da:

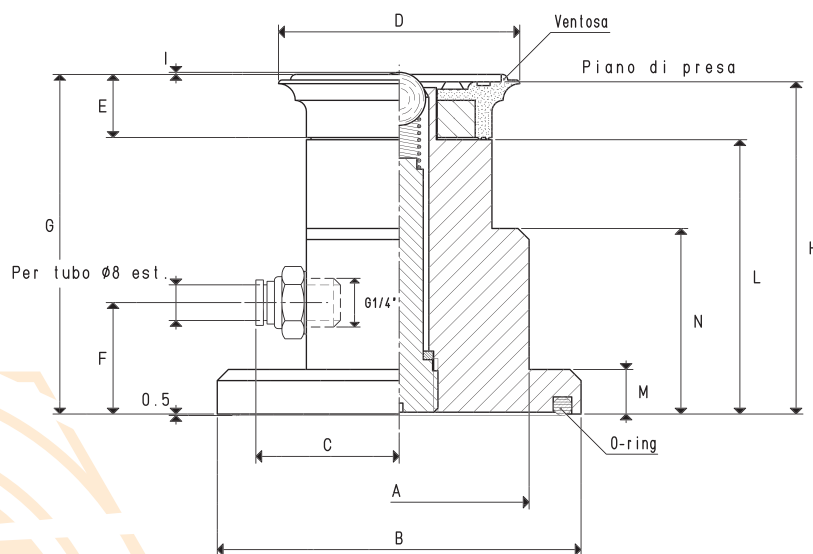
- Un robusto supporto d'alluminio con un'ampia superficie alla base, delimitata da una guarnizione, che ha lo scopo di fissarlo al piano d'appoggio.
- Una ventosa piana rotonda, vulcanizzata sul proprio supporto metallico e fissata con viti sulla parte superiore del supporto, per la presa del carico da trattenere.
- Un otturatore a sfera, che ha la caratteristica di aprirsi e quindi di creare il vuoto all'interno della ventosa, solamente quando il carico da trattenere lo va ad azionare.
- Due raccordi rapidi per il collegamento al vuoto.

L'intercettazione del vuoto per la presa ed il distacco del supporto dal piano d'appoggio e per la presa ed il rilascio del vetro può essere fatta con valvole o elettrovalvole per vuoto a tre vie.



VENTOSA DI RICAMBIO

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	M Ø	Materiale supporto	Peso g
08 65 11 A	6.7	50	40	20.5	65	10	15	17.5	29.5	acciaio	90



VENTOSA CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C	D Ø	E	F	G	H	I	L	M	N	Art. ventosa	Art. O-ring	Peso Kg
18 65 11/90 A	6.7	70	98	45	65	17.5	30	92.5	90	1	75	12	50	08 65 11 A	00 16 06	1.090

VENTOSE RETTANGOLARI CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE, PER VETRO

1



L'esigenza dei costruttori di macchine per la lavorazione del vetro di avere sistemi di staffaggio sempre più precisi e sicuri ci ha indotti a progettare e realizzare questa nuova serie di ventose.

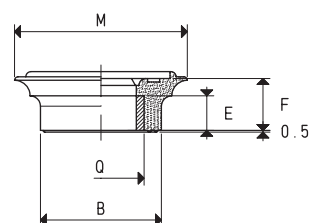
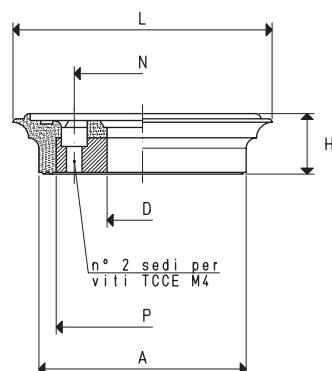
Oltre alla sicurezza di presa, garantita dalla particolare conformazione della ventosa appositamente studiata, le caratterizza una grande precisione in altezza, la cui quota nominale è racchiusa in una tolleranza di soli cinque centesimi di millimetro.

Sono anch'esse costituite da:

- Un robusto supporto d'alluminio con un'ampia superficie alla base, delimitata da una guarnizione, che ha lo scopo di fissarlo al piano d'appoggio.
- Una ventosa piana rettangolare, vulcanizzata sul proprio supporto metallico e fissata con viti sulla parte superiore del supporto, per la presa del carico da trattenere.
- Un otturatore a sfera, che ha la caratteristica di aprirsi e quindi di creare il vuoto all'interno della ventosa, solamente quando il carico da trattenere lo va ad azionare.

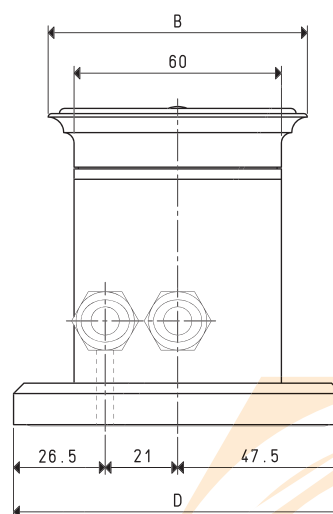
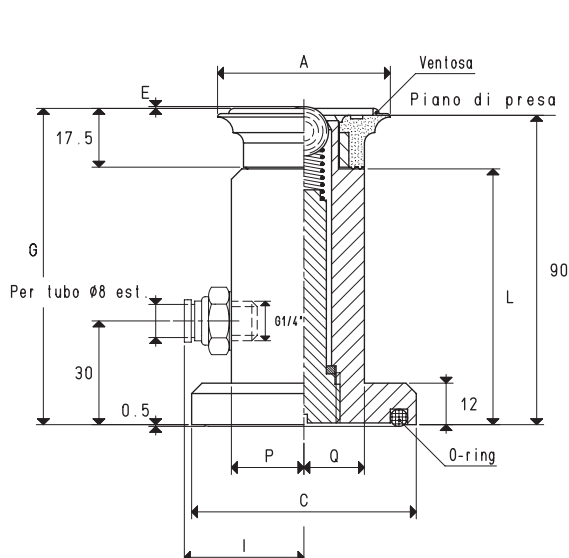
- Due raccordi rapidi per il collegamento al vuoto.

L'intercettazione del vuoto per la presa ed il distacco del supporto dal piano d'appoggio e per la presa ed il rilascio del vetro può essere fatta con valvole o elettrovalvole per vuoto a tre vie.



VENTOSA DI RICAMBIO

Art.	Forza Kg	A	B	D Ø	E	F	H	L	M	N	P	Q	Materiale supporto	Peso g
08 50 75 A	7.5	60	35	20.5	10	15	17.5	75	50	39.5	50	25	acciaio	92



VENTOSA CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE

Art.	Forza Kg	A	B	C	D	E	G	I	L	P	Q	Art. ventosa	Art. O-ring	Peso Kg
18 50 75/90 A	7.5	50	75	65	95	1	92.5	41	75	21	17.5	08 50 75 A	00 16 06	0.762

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

1.139

VENTOSE ROTONDE CON OTTURATORE A SFERA, SUPPORTO AUTOBLOCCANTE E PULSANTE DI SBLOCCO, PER VETRO

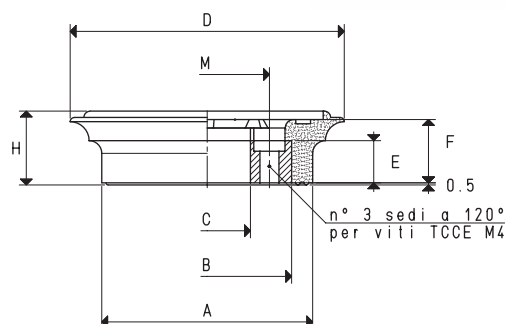
L'esigenza dei costruttori di macchine per la lavorazione del vetro di avere sistemi di staffaggio sempre più precisi e sicuri ci ha indotti a progettare e realizzare questa nuova serie di ventose.

Oltre alla sicurezza di presa, garantita dalla particolare conformazione della ventosa appositamente studiata, le caratterizza una grande precisione in altezza, la cui quota nominale è racchiusa in una tolleranza di soli cinque centesimi di millimetro.

Sono anch'esse costituite da:

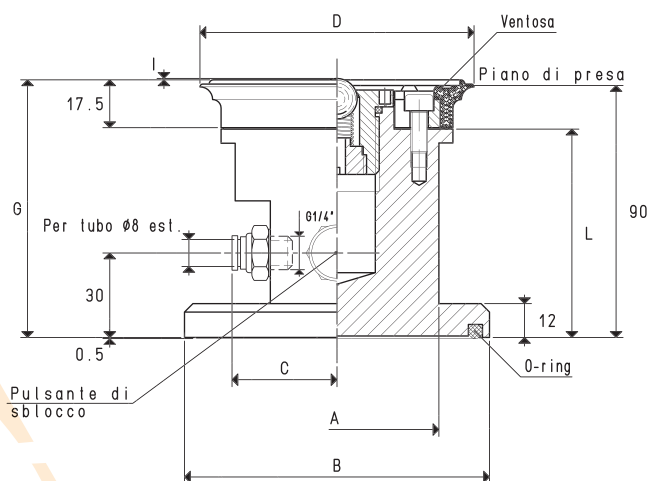
- Un robusto supporto d'alluminio anodizzato con un'ampia superficie alla base, delimitata da una guarnizione, che ha lo scopo di fissarlo al piano d'appoggio.
- Una ventosa piana rotonda, vulcanizzata sul proprio supporto metallico e fissata con viti sulla parte superiore del supporto, per la presa del carico da trattenere.
- Un otturatore a sfera, che ha la caratteristica di aprirsi e quindi di creare il vuoto all'interno della ventosa, solamente quando il carico da trattenere lo va ad azionare.
- Un pulsante di sblocco, che consente di posizionare il supporto anche con il vuoto inserito.
- Due raccordi rapidi per il collegamento al vuoto.

L'intercettazione del vuoto per la presa ed il distacco del supporto dal piano d'appoggio e per la presa ed il rilascio del vetro può essere fatta con valvole o elettrovalvole per vuoto a tre vie.



VENTOSA DI RICAMBIO

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	M Ø	Materiale supporto	Peso g
08 85 11 A	12	70	60	40.5	85	10	15	17.5	49.5	acciaio	92

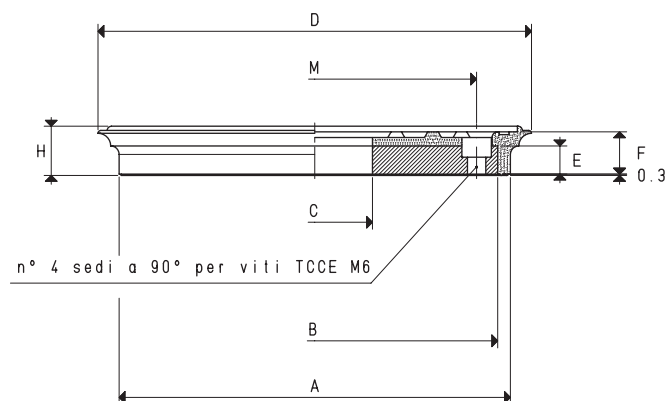


VENTOSA CON OTTURATORE A SFERA, SUPPORTO AUTOBLOCCANTE E PULSANTE DI SBLOCCO

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C	D Ø	G	I	L	Art. ventosa	Art. O-ring	Peso Kg
21 85 11/90 A	12.0	70	98	42	85	92.5	1	75	08 85 11 A	00 16 06	1.090

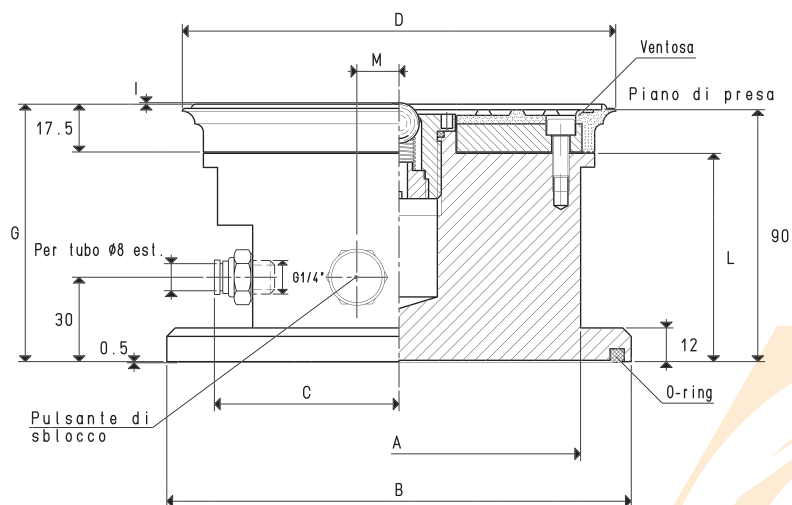
VENTOSE ROTONDE CON OTTURATORE A SFERA, SUPPORTO AUTOBLOCCANTE E PULSANTE DI SBLOCCO, PER VETRO

1



VENTOSA DI RICAMBIO

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	M Ø	Materiale supporto	Peso Kg
08 150 11 A	42.7	139	130	41.0	150	10	15	17.5	115.0	acciaio	1.0



VENTOSA CON OTTURATORE A SFERA, SUPPORTO AUTOBLOCCANTE E PULSANTE DI SBLOCCO

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C	D Ø	G	I	L	M	Art. ventosa	Art. O-ring	Peso Kg
21 150 11/90 A	42.7	129	165	73	150	92.5	1	75	15	08 150 11 A	00 16 08	3.938

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

VENTOSE ROTONDE CON OTTURATORE A SFERA, SUPPORTO AUTOBLOCCANTE E PULSANTE DI SBLOCCO

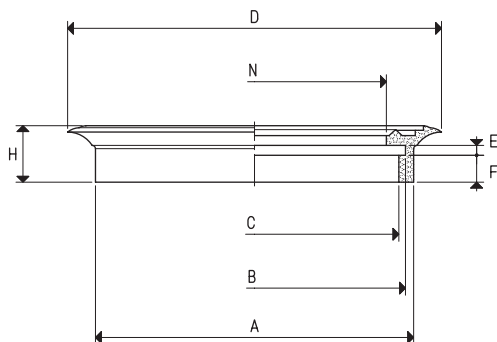
Queste ventose sono dei veri e propri sistemi di staffaggio mobili.

Sono costituite da:

- Un robusto supporto d'alluminio anodizzato con un'ampia superficie alla base, delimitata da una guarnizione, che ha lo scopo di fissarlo al piano d'appoggio.
- Una ventosa piana rotonda di serie, calzata a freddo sulla parte superiore del supporto, per la presa del carico da trattenere.
- Un otturatore a sfera, che ha la caratteristica di aprirsi e quindi di creare il vuoto all'interno della ventosa, solamente quando il carico da trattenere lo va ad azionare.
- Un pulsante di sblocco, che consente di posizionare il supporto anche con il vuoto inserito.
- Due raccordi rapidi per il collegamento al vuoto.

L'intercettazione del vuoto per la presa ed il distacco del supporto dal piano d'appoggio e per la presa ed il rilascio del carico può essere fatta con valvole o elettrovalvole per vuoto a tre vie.

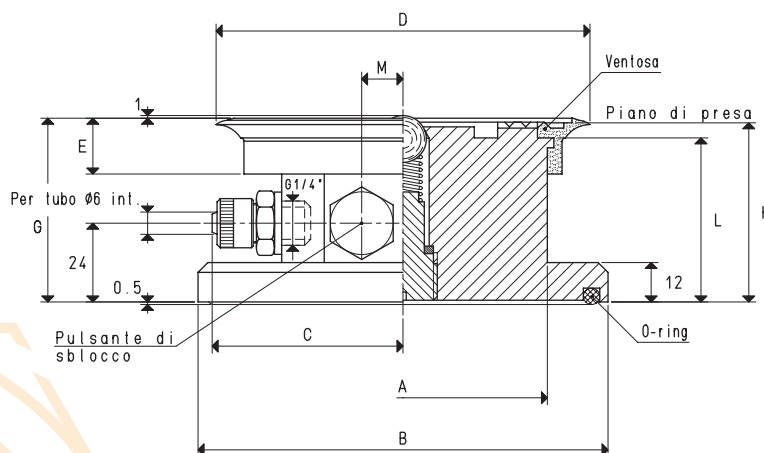
Tutte le ventose con supporto autobloccante di questa e delle altre serie, con il piano di presa alla stessa altezza, possono essere impiegate contemporaneamente, anche se di diverso tipo o dimensione.



VENTOSE DI RICAMBIO

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	N Ø	Peso g
01 110 10 M *	23.74	96	91	87	114	3	8	17	80	40.1
01 150 10 M *	45.00	133	125	118	154	4	11	23	117	98.3

* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



VENTOSE CON OTTURATORE A SFERA, SUPPORTO AUTOBLOCCANTE E PULSANTE DI SBLOCCO

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C	D Ø	E	G	H	L	M	Art. ventosa	Art. O-ring	Peso Kg
21 110 10 *	24	88	125	58	114	17	56.0	54.5	50.0	10	01 110 10 M	00 16 07	1.148
21 150 10 *	45	120	165	76	154	23	57.5	54.5	49.5	28	01 150 10 M	00 16 08	2.042

* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

1.142

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

VENTOSE RETTANGOLARI CON OTTURATORE A SFERA, SUPPORTO AUTOBLOCCANTE E PULSANTE DI SBLOCCO

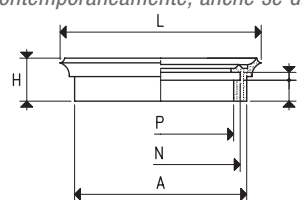
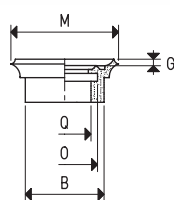
Queste ventose sono dei veri e propri sistemi di staffaggio mobili.

Sono costituite da:

- Un robusto supporto d'alluminio anodizzato con un'ampia superficie alla base, delimitata da una guarnizione, che ha lo scopo di fissarlo al piano d'appoggio.
- Una ventosa piana rettangolare di serie, calzata a freddo sulla parte superiore del supporto, per la presa del carico da trattenere.
- Un otturatore a sfera, che ha la caratteristica di aprirsi e quindi di creare il vuoto all'interno della ventosa, solamente quando il carico da trattenere lo va ad azionare.
- Un pulsante di sblocco, che consente di posizionare il supporto anche con il vuoto inserito.
- Due raccordi rapidi per il collegamento al vuoto.

L'intercettazione del vuoto per la presa ed il distacco del supporto dal piano d'appoggio e per la presa ed il rilascio del carico può essere fatta con valvole o elettrovalvole per vuoto a tre vie.

Tutte le ventose con supporto autobloccante di questa e delle altre serie, con il piano di presa alla stessa altezza, possono essere impiegate contemporaneamente, anche se di diverso tipo o dimensione.

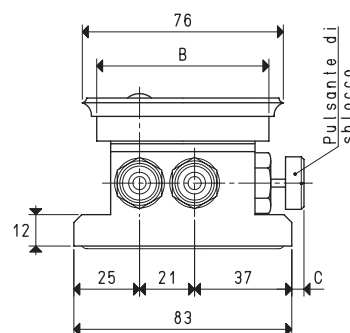
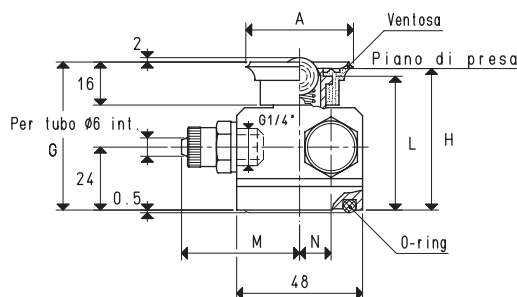


VENTOSE DI RICAMBIO

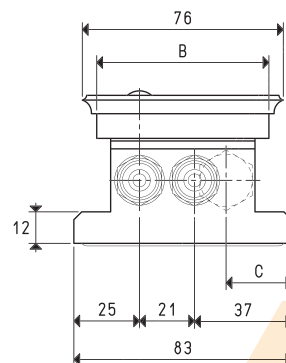
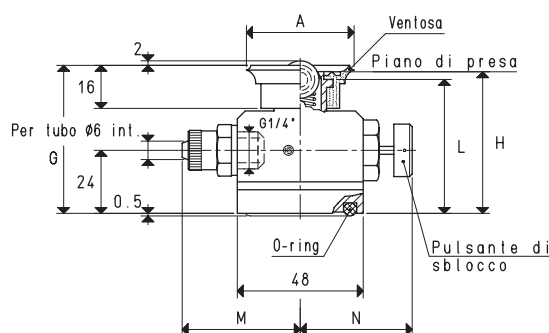
Art.	Forza Kg	A	B	E	F	G	H	L	M	N	O	P	Q	Peso g
01 40 75 *	6.7	64	29	3	7.5	6.5	16.0	75	40	59	24	54	19	15.6

* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Art. 21 40 75 PL



Art. 21 40 75 PP



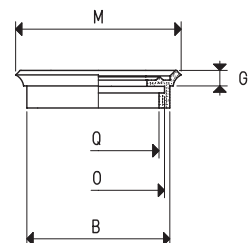
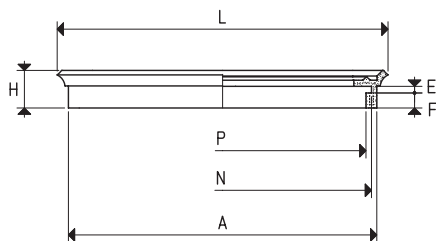
VENTOSE CON OTTURATORE A SFERA, SUPPORTO AUTOBLOCCANTE E PULSANTE DI SBLOCCO

Art.	Forza Kg	A	B	C	G	H	L	M	N	Art. ventosa	Art. O-ring	Peso Kg
21 40 75 PL	6.7	41	55	7	56.5	54.5	51	45.5	12	01 40 75	00 16 09	0.460
21 40 75/84 PL *	6.7	41	55	7	86.5	84.0	81	45.5	12	01 40 75	00 16 09	0.702
21 40 75 PP *	6.7	41	55	25	56.5	54.5	51	45.5	45	01 40 75	00 16 09	0.460
21 40 75/ 84 PP *	6.7	41	55	25	86.5	84.0	81	45.5	45	01 40 75	00 16 09	0.702

* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

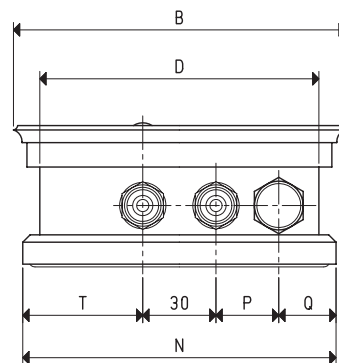
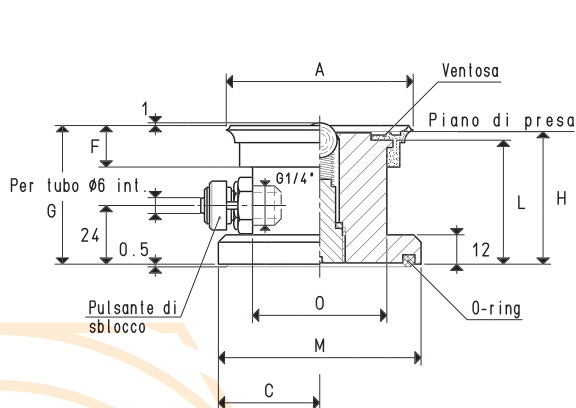
VENTOSE RETTANGOLARI CON OTTURATORE A SFERA,
SUPPORTO AUTOBLOCCANTE E PULSANTE DI SBLOCCO



VENTOSE DI RICAMBIO

Art.	Forza Kg	A	B	E	F	G	H	L	M	N	O	P	Q	Peso g
01 120 90 *	24.0	107	78	3	7.5	7.5	17.5	117	87	102	73	97	68	38.8
01 150 75 *	25.0	137	62	3	7.5	7.5	16.5	147	72	132	57	127	52	41.2

* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



VENTOSE CON OTTURATORE A SFERA, SUPPORTO AUTOBLOCCANTE E PULSANTE DI SBLOCCO

Art.	Forza Kg	A	B	C	D	F	G	H	L	M	N	O	P	Q	T	Art. ventosa	Art. O-ring	Peso Kg
21 120 90 *	24	90	120	56	102	17.5	57.0	54.5	50	98	128	70	24	25	49	01 120 90	00 16 10	1.320
21 150 75 *	25	75	120	48	130	16.5	57.0	54.5	50	83	144	55	25	32	57	01 150 75	00 16 10	1.236
21 150 75/84 *	25	75	150	48	130	16.5	86.5	84.0	80	83	144	55	25	32	57	01 150 75	00 16 10	1.924

* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone