

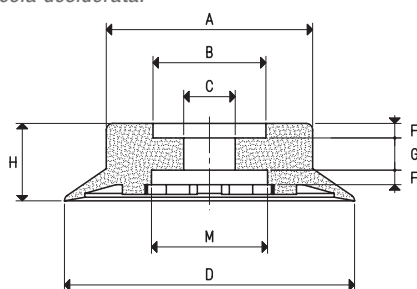
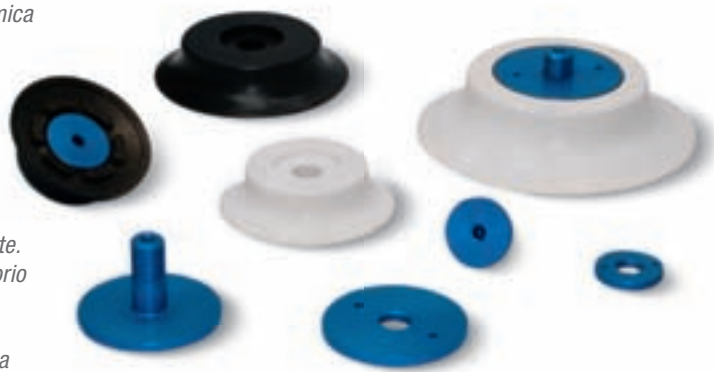
VENTOSE ROTONDE PIANE CON RELATIVI SUPPORTI

Le ventose illustrate in questa pagina sono state progettate per risolvere gran parte dei problemi di presa riscontrati nella movimentazione di pannelli di legno o di materiale plastico, lastre di vetro o di marmo sottili, fogli di lamiera delicata, piastrelle di ceramica o d'argilla cotta, ecc.

Il loro labbro, leggermente inclinato, basso e robusto, ha la caratteristica di non strisciare sulla superficie del carico durante la fase di presa.

I rilievi di cui sono dotate queste ventose al loro interno, oltre a ridurre il volume d'aria d'aspirare, hanno la funzione di creare un piano d'appoggio perfetto, che impedisce la deformazione della superficie di presa e lo slittamento del carico sollevato verticalmente. Possono essere calzate a freddo, senza l'ausilio di collanti, sul proprio supporto d'alluminio anodizzato e bloccate dalla relativa ghiera.

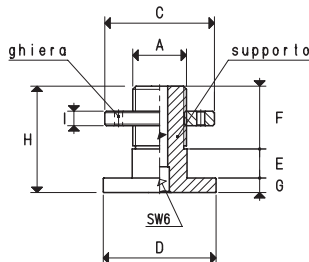
La sostituzione delle ventose è estremamente semplice: come ricambio, è sufficiente richiedere la ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.



VENTOSE

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	F	G	H	M Ø
01 76 24 *	11.33	54	35	16	76	4.5	10	24	36
01 90 24 *	15.89	64	35	16	90	4.5	10	24	36
01 110 24 *	23.74	79	35	16	110	4.5	10	24	36
01 150 36 *	45.00	98	70	16	150	6.0	17	36	70

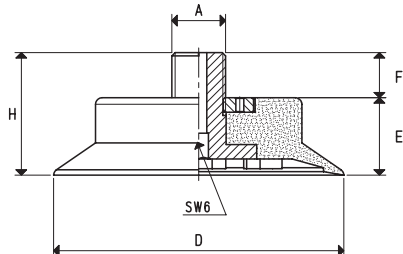
* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



SUPPORTI

Art.	A Ø	C Ø	D Ø	E	F	G	H	I	Materiale supporto/ghiera	Per ventosa art.	Art. ghiera	Peso g
00 08 108	G1/4"	34	35	9	19.5	4.5	33.0	4.5	alluminio	01 76 24 01 90 24 01 110 24	00 08 109	31.2
00 08 110	G3/8"	34	35	9	19.5	4.5	33.0	4.5	alluminio	01 76 24 01 90 24 01 110 24	00 08 111	33.7
00 08 112	G3/8"	69	69	15	22.0	5.5	42.5	6.0	alluminio	01 150 36	00 08 113	132.1

N.B. ordinando il supporto con il proprio articolo, la ghiera viene fornita automaticamente



VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A Ø	D Ø	E	F	H	Art. ventosa	Art. supporto	Art. ghiera	Peso g
08 76 24 1/4" *	11.33	G1/4"	76	24	14	38	01 76 24	00 08 108	00 08 109	83.1
08 90 24 1/4" *	15.89	G1/4"	90	24	14	38	01 90 24	00 08 108	00 08 109	112.0
08 110 24 1/4" *	23.74	G1/4"	110	24	14	38	01 110 24	00 08 108	00 08 109	168.2
08 76 24 3/8" *	11.33	G3/8"	76	24	14	38	01 76 24	00 08 110	00 08 111	85.6
08 90 24 3/8" *	15.89	G3/8"	90	24	14	38	01 90 24	00 08 110	00 08 111	114.5
08 110 24 3/8" *	23.74	G3/8"	110	24	14	38	01 110 24	00 08 110	00 08 111	170.7
08 150 36 *	45.00	G3/8"	150	36	14	50	01 150 36	00 08 112	00 08 113	436.5

* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

VENTOSA ROTONDA PIANA CON RELATIVO SUPPORTO



La ventosa illustrata in questa pagina è stata studiata, in particolare, per la presa delle lattine di bibite; naturalmente può essere impiegata anche per la presa di oggetti con superficie piana, liscia o leggermente ruvida.

La conformazione del suo labbro consente una solida presa alla superficie del carico da movimentare, elimina le oscillazioni e riduce il volume d'aria in essa contenuto, consentendo una maggiore rapidità di presa e di rilascio.

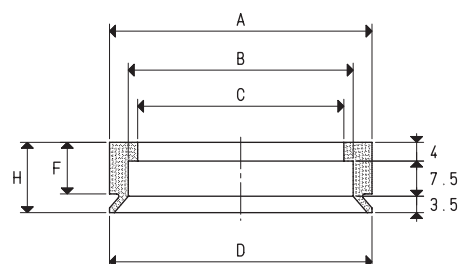
Può essere calzata a freddo, senza l'impiego di collanti, su un apposito supporto d'alluminio anodizzato, munito di un foro centrale filettato per consentirne il fissaggio all'automatismo.

La sostituzione della ventosa è molto semplice: come ricambio, infatti, è sufficiente richiedere la ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.

VENTOSA

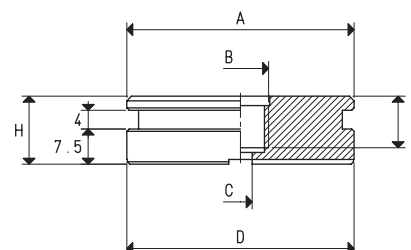
Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	F	H
01 56 15 *	6.15	56	48	44	56	11	15

* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



SUPPORTO

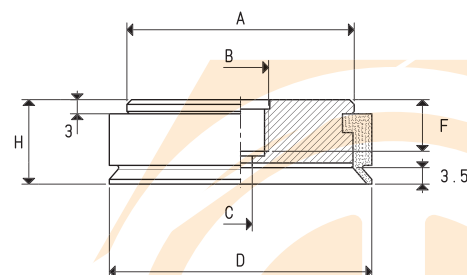
Art.	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	F	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 83	48.5	M12	5	48.5	11	14.5	alluminio	01 56 15	67.4



VENTOSA CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	F	H	Art. ventosa	Art. supporto	Peso g
08 56 15 *	6.15	48.5	M12	5	56	11	18	01 56 15	00 08 83	78

* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

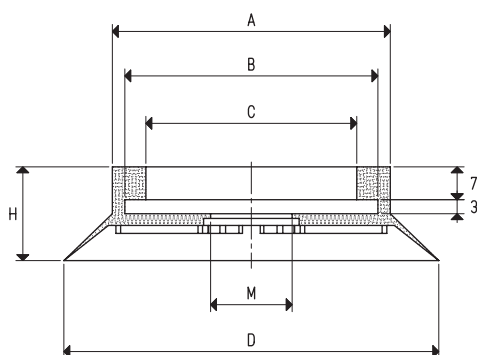


VENTOSA ROTONDA PIANA CON RELATIVI SUPPORTI

È una ventosa con un labbro particolarmente sottile e morbido, che le consente di prendere su superfici molto ruvide e ha un piano d'appoggio con rilievi esclusivi, in grado di garantire un notevole grip con la superficie del carico da prendere. Questa ventosa è stata studiata, in particolare, per la presa di piastrelle di ceramica con superficie liscia, ruvida e antisdrucciolo, ma per le sue caratteristiche può tranquillamente essere impiegata anche per la presa di vetri, marmi e manufatti in cemento.

Può essere calzata a freddo, senza l'impiego di collanti, sul suo supporto d'alluminio anodizzato che è dotato di un foro centrale filettato, per consentirne il fissaggio all'automatismo.

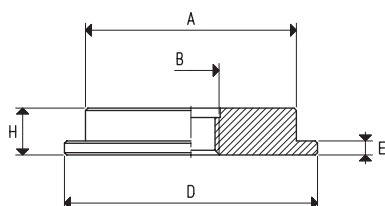
La sostituzione della ventosa è molto semplice: come ricambio, infatti, è sufficiente richiedere la ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.



VENTOSA

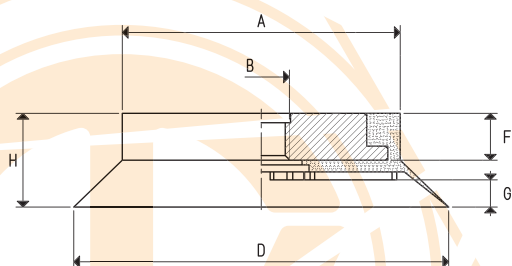
Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	H	M Ø
01 80 20 *	12.56	58	54	45	80	20	17

* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



SUPPORTI

Art.	A Ø	B Ø	D Ø	E	H	Materiale supporto	Per ventose art.	Peso g
00 08 126	45	M12	54	3	10	alluminio	01 80 20	45.5
00 08 143	45	G1/2"	54	3	10	alluminio	01 80 20	41.5



VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	D Ø	F	G	H	Art. ventosa	Art. supporto	Peso g
08 80 20 *	12.56	58	M12	80	10	6	20	01 80 20	00 08 126	70.7
08 80 20 1/2" *	12.56	58	G1/2"	80	10	6	20	01 80 20	00 08 143	66.7

* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

VENTOSE ROTONDE PIANE CON RELATIVI SUPPORTI

1



Ventose piane dalla forma originale, sono state studiate, in particolare, per la movimentazione di lamiere, vetri, pannelli di legno, marmi e graniti lavorati e similari.

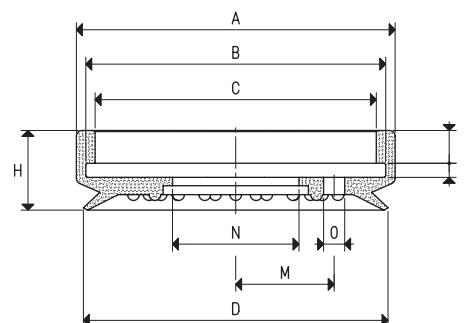
La conformazione del loro labbro consente una solida presa alla superficie del carico da movimentare, elimina le oscillazioni e riduce notevolmente il volume d'aria in esse contenuto, consentendo una maggiore rapidità di presa e di rilascio. I rilievi di cui sono dotate queste ventose, oltre ad evitare la flessione del carico in corrispondenza della zona di presa, hanno lo scopo di aumentare la superficie d'attrito con il carico sollevato verticalmente, per impedirne lo scivolamento. Sono normalmente disponibili nelle tre mescole standard, ma, a richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornirle in mescole speciali.

Possono essere calzate a freddo, senza l'ausilio di collanti, su un apposito supporto d'alluminio anodizzato, munito di un foro centrale filettato per facilitarne il fissaggio all'automatismo e, a scelta, di un foro laterale con filettatura gas per il raccordo d'aspirazione. La sostituzione delle ventose è estremamente semplice: come ricambio, infatti, è sufficiente richiedere la ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.

VENTOSE

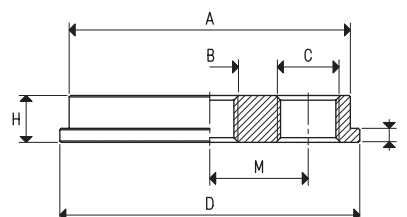
Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	M	N Ø	O Ø
01 65 15 *	8.29	68	63	59	65	3	7	17	--	27	--
01 65 16 *	8.29	68	63	59	65	3	7	17	21	27	4.5

* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



SUPPORTI

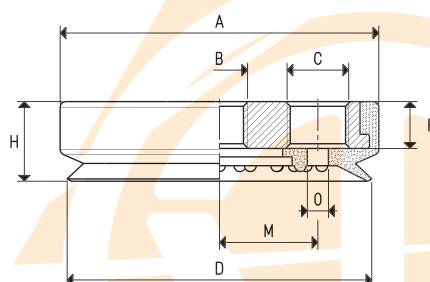
Art.	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	H	M	Per ventosa art.	Materiale supporto	Peso g
00 08 32	60	M12	--	64	3	10	--	01 65 15	alluminio	80.6
00 02 36	60	M8	G1/4"	64	3	10	21	01 65 16	alluminio	78.1
00 06 13	60	M12	G1/4"	64	3	10	21	01 65 16	alluminio	77.1



VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	F	H	M	O Ø	Art. ventosa	Art. supporto	Peso g
08 65 15 *	8.29	69	M12	--	65	10	17	--	--	01 65 15	00 08 32	102.0
08 65 16 *	8.29	69	M8	G1/4"	65	10	17	21	4.5	01 65 16	00 02 36	100.0
08 65 17 *	8.29	69	M12	G1/4"	65	10	17	21	4.5	01 65 16	00 06 13	98.5

* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

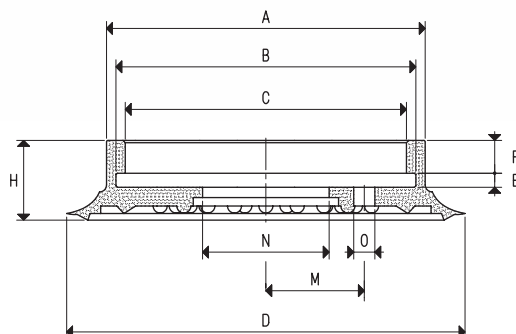
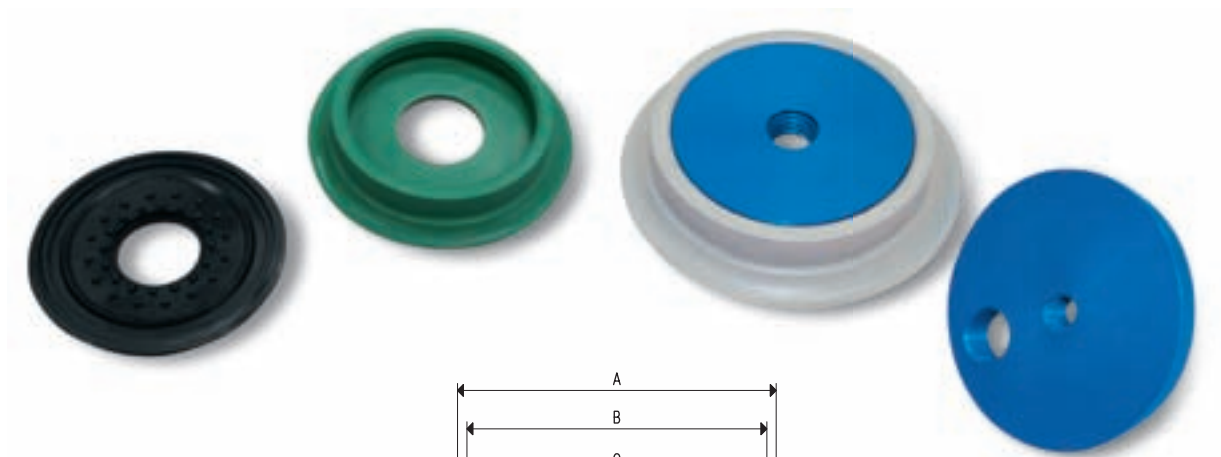


Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

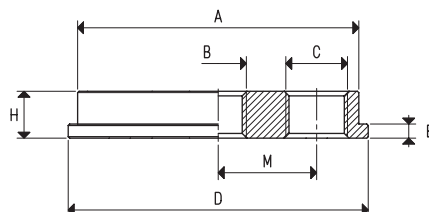
VENTOSE ROTONDE PIANE CON RELATIVI SUPPORTI



VENTOSE

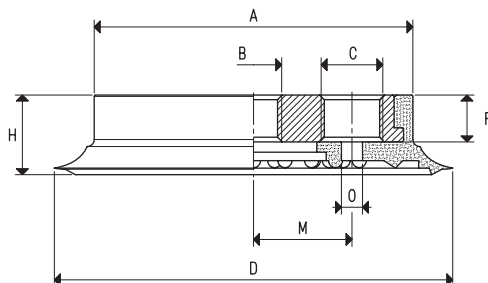
Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	M	N Ø	O Ø
01 85 15 *	14.18	68	63	59	85	3	7	17	--	27	--
01 85 16 *	14.18	68	63	59	85	3	7	17	21	27	4.5

* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



SUPPORTI

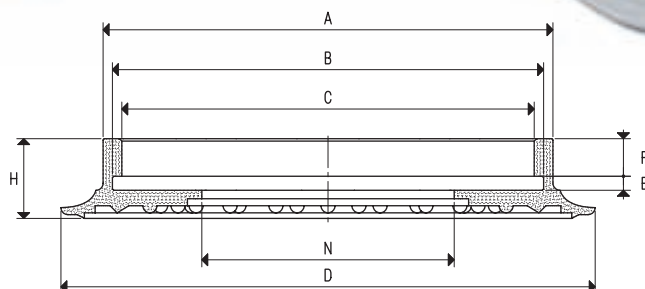
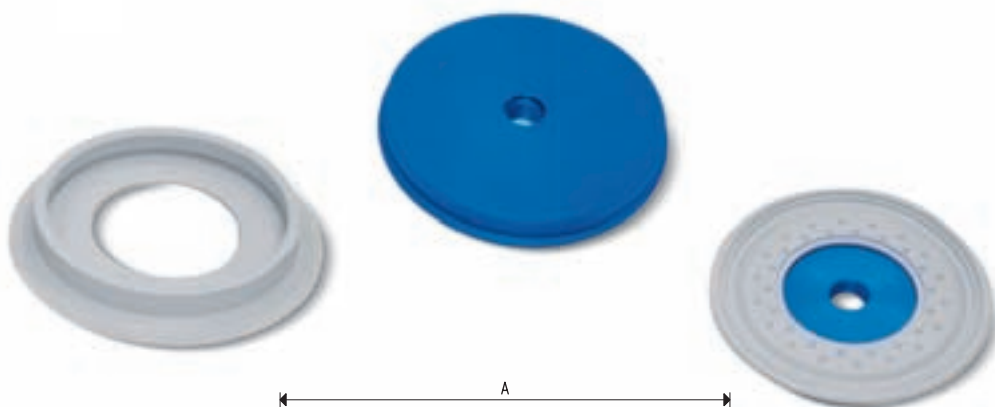
Art.	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	H	M	Per ventosa art.	Materiale supporto	Peso g
00 08 32	60	M12	--	64	3	10	--	01 85 15	alluminio	80.6
00 02 36	60	M8	G1/4"	64	3	10	21	01 85 16	alluminio	78.1
00 06 13	60	M12	G1/4"	64	3	10	21	01 85 16	alluminio	77.1



VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	F	H	M	O Ø	Art. ventosa	Art. supporto	Peso g
08 85 15 *	14.18	69	M12	--	85	10	17	--	--	01 85 15	00 08 32	110.3
08 85 16 *	14.18	69	M8	G1/4"	85	10	17	21	4.5	01 85 16	00 02 36	107.7
08 85 17 *	14.18	69	M12	G1/4"	85	10	17	21	4.5	01 85 16	00 06 13	106.7

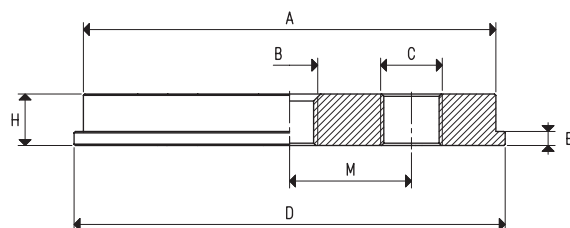
* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



VENTOSA

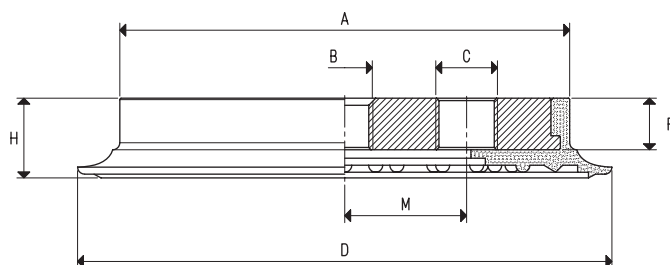
Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	N Ø
01 110 10 *	23.74	96	91	87	114	3	8	17	54

* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



SUPPORTI

Art.	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	H	M	Per ventosa art.	Materiale supporto	Peso g
00 08 33	88	M12	--	92	3	11	--	01 110 10	alluminio	188.9
00 02 37	88	M8	G1/4"	92	3	11	26	01 110 10	alluminio	188.8
00 06 14	88	M12	G1/4"	92	3	11	26	01 110 10	alluminio	185.8
00 08 123	88	G3/8"	--	92	3	11	--	01 110 10	alluminio	186.1

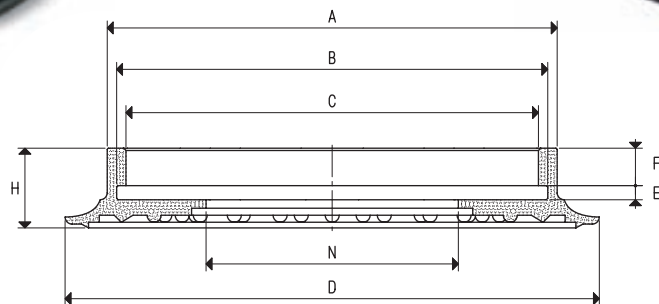


VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	F	H	M	Art. ventosa	Art. supporto	Peso g
08 110 10 *	23.74	97	M12	--	114	11	17	--	01 110 10	00 08 33	233.2
08 110 11 *	23.74	97	M8	G1/4"	114	11	17	26	01 110 10	00 02 37	233.1
08 110 12 *	23.74	97	M12	G1/4"	114	11	17	26	01 110 10	00 06 14	230.1
08 110 13 *	23.74	97	G3/8"	--	114	11	17	--	01 110 10	00 08 123	230.4

* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

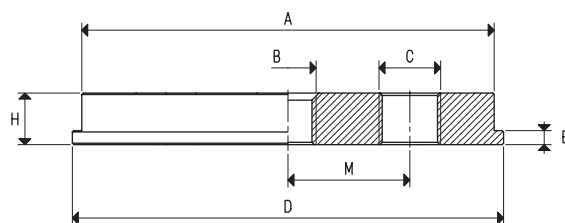
VENTOSA ROTONDA PIANA CON RELATIVI SUPPORTI



VENTOSA

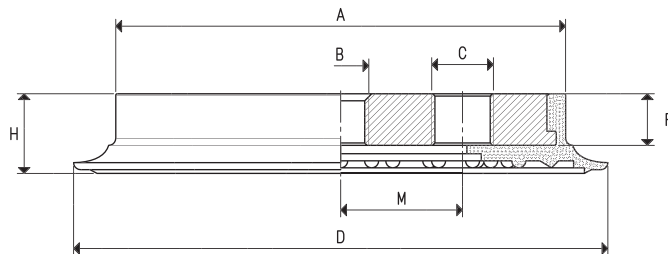
Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	N Ø
01 150 10 *	45.00	133	125	118	154	4	11	23	64

* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



SUPPORTI

Art.	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	H	M	Per ventosa art.	Materiale supporto	Peso g
00 08 35	120	M12	--	127	4	15	--	01 150 10	alluminio	471.3
00 08 107	120	M12	G3/8"	127	4	15	30	01 150 10	alluminio	476.9
00 08 119	120	G3/8"	--	127	4	15	--	01 150 10	alluminio	478.9
00 08 145	120	G3/8"	G3/8"	127	4	15	27	01 150 10	alluminio	471.9
00 06 15	120	M12	G1/4"	127	4	15	30	01 150 10	alluminio	476.3



VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	F	H	M	Art. ventosa	Art. supporto	Peso g
08 150 10 *	45.00	135	M12	--	154	15	23	--	01 150 10	00 08 35	583.3
08 150 12 *	45.00	135	M12	G3/8"	154	15	23	30	01 150 10	00 08 107	588.9
08 150 13 *	45.00	135	G3/8"	--	154	15	23	--	01 150 10	00 08 119	590.9
08 150 14 *	45.00	135	G3/8"	G3/8"	154	15	23	27	01 150 10	00 08 145	583.9
08 150 16 *	45.00	135	M12	G1/4"	154	15	23	30	01 150 10	00 06 15	588.3

* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

VENTOSE ROTONDE PIANE IN GOMMA SPUGNA CON RELATIVI SUPPORTI

1



Le ventose in gomma spugna sono realizzate con una speciale miscela denominata "GERANIO", che ha una densità tale da consentire loro la presa anche su superfici irregolari e molto ruvide e di mantenere la propria elasticità anche dopo innumerevoli cicli di lavoro. Per consentire un rapido fissaggio ai relativi supporti, le ventose in gomma spugna hanno un lato autoadesivo. Questa serie di ventose è stata progettata per la movimentazione di carichi con superfici grezze o molto ruvide (marmi segati, bocciardati o fiammati, lamiere bugnate, antisdrucciolo o grecate, plexiglas striato, manufatti in cemento grezzo, piastrelle da giardino con graniglia in superficie, ecc.) ed in tutti quei casi in cui non è possibile l'impiego delle ventose tradizionali.

In presenza di superfici di presa oleate, si consiglia l'impiego della gomma spugna neoprene NF. I valori della temperatura entro i quali lavorare vanno da -40 °C a +80 °C per la gomma spugna GERANIO OF e da -20 °C a +80 °C per quella neoprene NF.

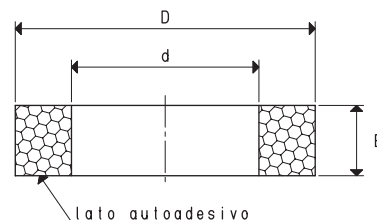
I loro supporti sono realizzati in alluminio anodizzato e sono tutti dotati di un foro centrale filettato per consentirne il fissaggio all'automatismo; per quelli più grandi, invece, è previsto anche un foro filettato laterale per la connessione del vuoto.

Come ricambio è sufficiente richiedere la sola ventosa in gomma spugna autoadesiva indicata in tabella, nella miscela desiderata.

VENTOSE

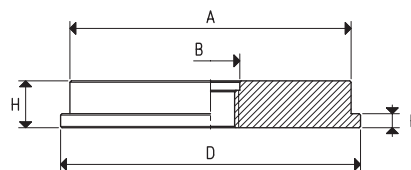
Art.	Forza Kg	D Ø	d Ø	E
01 42 15 *	0.78	40	20	15
01 64 15 *	3.5	64	40	15
01 92 15 *	8.5	92	64	15

* Completare il codice indicando la miscela: OF= gomma spugna geranio; NF= gomma spugna neoprene



SUPPORTI

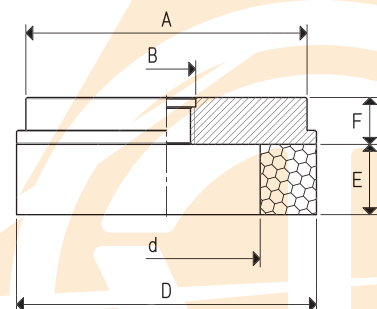
Art.	A Ø	B Ø	D Ø	F	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 147	40	M12	40	--	10	alluminio	01 42 15	32.8
00 08 32	60	M12	64	3	10	alluminio	01 64 15	80.6
00 08 33	88	M12	92	3	11	alluminio	01 92 15	188.9
00 08 123	88	G3/8"	92	3	11	alluminio	01 92 15	186.1



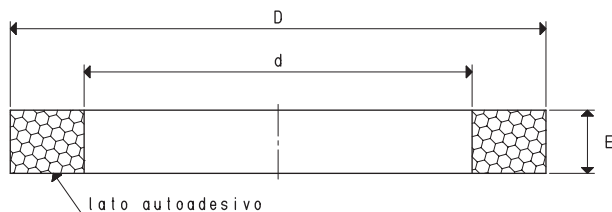
VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	D Ø	d Ø	E	F	Art. ventosa	Art. supporto	Peso g
08 42 15 *	0.78	40	M12	40	20	15	10	01 42 15	00 08 147	35.6
08 64 15 *	3.5	60	M12	64	40	15	10	01 64 15	00 08 32	86.5
08 92 15 *	8.5	88	M12	92	64	15	11	01 92 15	00 08 33	199.1
08 92 15 3/8" *	8.5	88	G3/8"	92	64	15	11	01 92 15	00 08 123	196.3

* Completare il codice indicando la miscela: OF= gomma spugna geranio; NF= gomma spugna neoprene



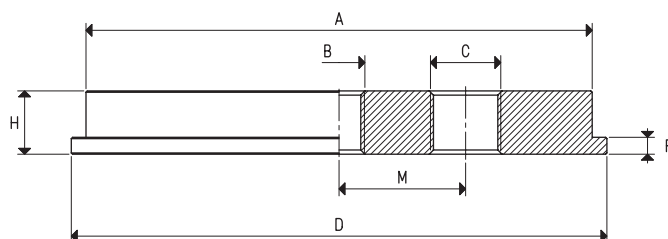
VENTOSE ROTONDE PIANE IN GOMMA SPUGNA CON RELATIVI SUPPORTI



VENTOSE

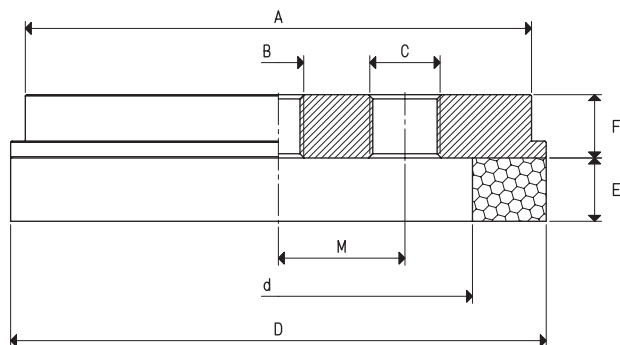
Art.	Forza Kg	D Ø	d Ø	E
01 127 15 *	17.5	127	92	15
01 180 15 *	38.5	180	140	15
01 220 15 *	63.6	220	180	15

* Completare il codice indicando la miscela: OF= gomma spugna geranio; NF= gomma spugna neoprene



SUPPORTI

Art.	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	F	H	M	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso Kg
00 08 107	120	M12	G3/8"	127	4	15	30	alluminio	01 127 15	0.48
00 08 58	160	M12	G3/8"	180	5	12	60	alluminio	01 180 15	0.74



VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	d Ø	E	F	M	Art. ventosa	Art. supporto	Peso Kg
08 127 15 *	17.5	120	M12	G3/8"	127	92	15	15	30	01 127 15	00 08 107	0.49
08 180 15 *	38.5	160	M12	G3/8"	180	140	15	12	60	01 180 15	00 08 58	0.78

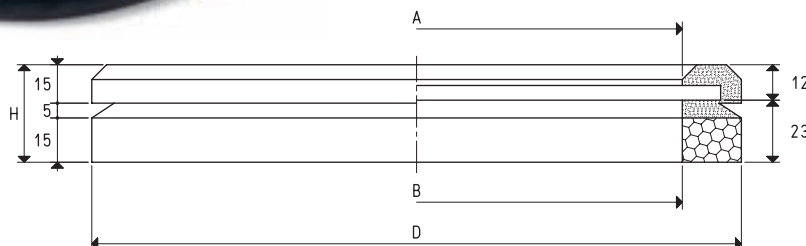
* Completare il codice indicando la miscela: OF= gomma spugna geranio; NF= gomma spugna neoprene

VENTOSE ROTONDE PIANE IN GOMMA SPUGNA CON RELATIVI SUPPORTI

1

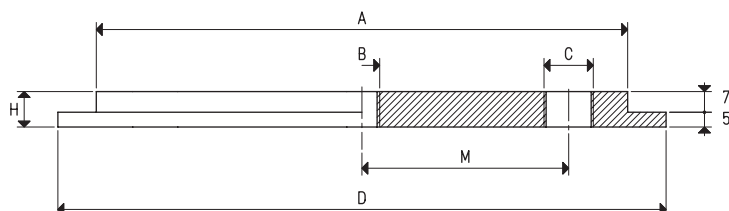


La particolarità che le distingue dalle ventose precedentemente descritte è il labbro, realizzato con gomma nitrilica abbinata a gomme spugnose in mescole "GERANIO" o neopreniche; questa conformazione consente la presa su superfici molto ruvide o addirittura scanalate. Sono particolarmente indicate per la presa e la movimentazione di manufatti in cemento con superfici finite a graniglia, di marmi e di graniti bocciardati o fiammati. I valori della temperatura entro i quali lavorare vanno da -40 °C a +80 °C per la gomma spugna GERANIO OF e da -20 °C a +80 °C per quella neoprene NF. Il supporto è realizzato in alluminio anodizzato, con un foro filettato centrale per il fissaggio all'automatismo ed uno laterale, sempre filettato, per la connessione del vuoto; la ventosa viene calzata a freddo su di esso, senza l'ausilio di collanti. Come ricambio è sufficiente richiedere la sola ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.



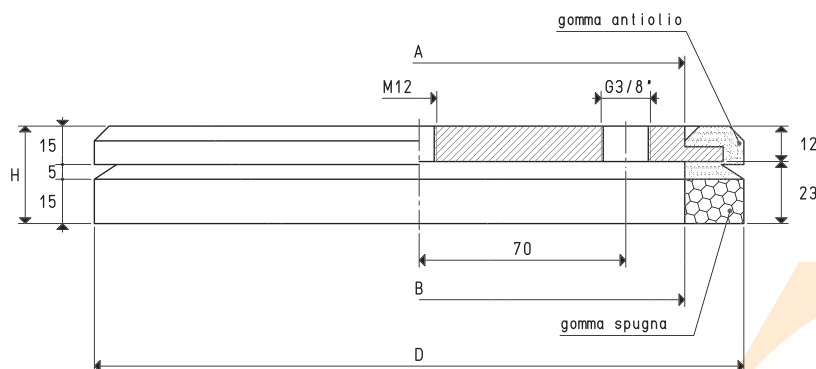
VENTOSE

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	D Ø	H	Mescola
01 220 10 OF	63.6	180	180	220	35	gomma spugna geranio
01 220 10 NF	63.6	180	180	220	35	gomma spugna neoprene



SUPPORTO

Art.	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	H	M	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso Kg
00 08 37	180	M12	G3/8"	206	12	70	alluminio	01 220 10	0.95



VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	D Ø	H	Art. supporto	Art. ventosa	Peso Kg
08 220 10 OF	63.6	180	180	220	35	00 08 37	01 220 10 OF	0.98
08 220 10 NF	63.6	180	180	220	35	00 08 37	01 220 10 NF	0.97