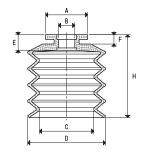
di pro brioch contel Per la impieg su sup anodiz o fem. all'aut Le ver di coll Come indica

Le ventose a soffietto illustrate in questa pagina e nella successiva sono state appositamente studiate per la presa di prodotti alimentari da forno quali biscotti, pane, pizze, brioches, ecc., oppure, sacchetti di carta o di plastica, contenenti cioccolatini, caramelle, pasta, farine, polveri, ecc. Per la loro grande flessibilità, possono anche essere impiegate per compensare errori di planarità o per la presa su superfici inclinate. I loro supporti, realizzati in alluminio e anodizzati sono dotati di un perno centrale, filettato maschio o femmina, per consentire l'aspirazione ed il fissaggio all'automatismo.

Le ventose possono essere calzate su di essi, senza l'ausilio di collanti.

Come ricambio, è sufficiente richiedere la sola ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.

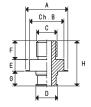




٧	Έ	N	Т	0	S	E

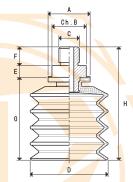
VENTO	SE							
Art.	Forza	Α	В	С	D	E	F	Н
Aiu	Kg	Ø	Ø	Ø	Ø			
01 20 23 *	0.78	14.5	5.0	14	20	5	4	23
01 30 32 *	1.76	20.0	6.5	21	30	7	5	32
01 40 42 *	3.14	20.0	6.5	28	40	7	5	42
01 50 53 *	4.90	27.0	10.5	35	50	10	6	53

^{*} Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



SUPPORTI MASCHIO

Art.	Α	В	С	D	Е	F	G	Н	Materiale	Per ventosa	Peso
Aiti	Ø		Ø	Ø					supporto	art.	g
00 08 133	14.5	13	G1/8"	8.5	5.5	8	5.0	18.5	alluminio	01 20 23	3.5
00 08 135	20.0	17	G1/4"	10.0	7.5	12	7.5	27.0	alluminio	01 30 32	9.5
										01 40 42	
00 08 142	27.0	22	G1/4"	14.0	7.5	12	9.5	29.0	alluminio	01 50 53	15.7



VENTOSE CON SUPPORTO MASCHIO

Art.	Forza	Α	В	C	D	E	F	G	Н	Art.	Art.	Peso
7.1.1.	Kg	Ø		Ø	Ø					ventosa	supporto	g
08 20 23 *	0.78	14.5	13	G1/8"	20	5.5	8	23	36.5	01 20 23	00 08 133	5.3
08 30 32 *	1.76	20.0	17	G1/4"	30	7.5	12	32	51.5	01 30 32	00 08 135	15.1
08 40 42 *	3.14	20.0	17	G1/4"	40	7.5	12	42	61.5	01 40 42	00 08 135	21.1
08 50 53 *	4.90	27.0	22	G1/4"	50	7.5	12	53	72.5	01 50 53	00 08 142	40.1

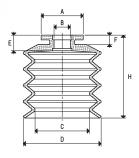
 $^{^{\}star}$ Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone





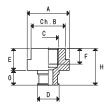
VENTOS	SE							
Art.	Forza	Α	В	С	D	Е	F	Н
ALL	Kg	Ø	Ø	Ø	Ø			
01 20 23 *	0.78	14.5	5.0	14	20	5	4	23
01 30 32 *	1.76	20.0	6.5	21	30	7	5	32
01 40 42 *	3.14	20.0	6.5	28	40	7	5	42
01 50 53 *	4.90	27.0	10.5	35	50	10	6	53

 $^{^{\}star}$ Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



SUPPORTI	
SUPPUBLI	FFIVIIVIIIVA

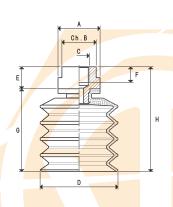
0011	· · · · · · ·		, .								
Art.	Α	В	С	D	Е	F	G	Н	Materiale	Per ventosa	Peso
Alti	Ø		Ø	Ø					supporto	art.	g
00 08 132	14.5	13	G1/8"	8.5	12	8	5.0	17.0	alluminio	01 20 23	3.8
00 08 134	20.0	17	G1/4"	10.0	14	10	7.5	21.5	alluminio	01 30 32	8.3
										01 40 42	
00 08 141	27.0	22	G1/4"	14.0	14	10	9.5	23.5	alluminio	01 50 53	19.7



VENTOSE CON SUPPORTO FEMMINA

V LIVI (JSE CC	111 301	FFU	NIO FI		IIINA						
Art.	Forza	Α	В	C	D	Ε	F	G	Н	Art.	Art.	Peso
	Kg	Ø		Ø	Ø					ventosa	supporto	g
08 20 23 F	* 0.78	14.5	13	G1/8"	20	12	8	23	35	01 20 23	00 08 132	5.6
08 30 32 F	* 1.76	20.0	17	G1/4"	30	14	10	32	46	01 30 32	00 08 134	13.9
08 40 42 F	* 3.14	20.0	17	G1/4"	40	14	10	42	56	01 40 42	00 08 134	19.9
08 50 53 F	* 4.90	27.0	22	G1/4"	50	14	10	53	67	01 50 53	00 08 141	44.1

 $^{^{\}star}$ Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



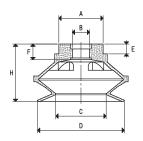
La particolare conformazione delle ventose a soffietto fa si che, a contatto con la superficie del carico da prendere ed in presenza di vuoto, si accartocci rapidamente, sollevando il carico di qualche centimetro, indipendentemente dai movimenti dell'automatismo; questo rapido movimento impedisce al carico sottostante di rimanere attaccato a quello sollevato.

Per questa loro caratteristica, le ventose a soffietto sono consigliate in tutti quei casi in cui occorra sfogliare e movimentare fogli di carta e cartone, lamiere sottili, pannelli di legno, lastre di vetro, ecc.

Per la loro grande flessibilità, possono anche essere impiegate per compensare errori di planarità o per la presa su superfici inclinate. I loro supporti, realizzati in alluminio e anodizzati, sono dotati di un perno centrale, filettato maschio o femmina, per consentire l'aspirazione ed il fissaggio all'automatismo. Le ventose possono essere calzate su di essi, senza l'ausilio di collanti.

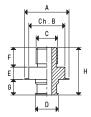
Come ricambio, è sufficiente richiedere la sola ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.





VENTO:	SE							
Art.	Forza	Α	В	С	D	Е	F	Н
AI L	Kg	Ø	Ø	Ø	Ø			
01 22 19 *	0.95	14.5	5.0	11.0	22	4	5.5	19
01 34 26 *	2.26	14.5	5.0	17.0	34	4	5.5	26
01 43 28 *	3.62	20.0	6.5	21.5	43	4	7.0	28
01 53 35 *	5.51	27.0	10.5	30.5	53	6	9.5	35

^{*} Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



30PF	ORITIN	IASC	піО								
Art.	Α	В	С	D	Е	F	G	Н	Materiale	Per ventosa	Peso
Aiti	Ø		Ø	Ø					supporto	art.	g
00 08 133	14.5	13	G1/8"	8.5	5.5	8	5.0	18.5	alluminio	01 22 19	3.5
										01 34 26	
00 08 135	20.0	17	G1/4"	10.0	7.5	12	7.5	27.0	alluminio	01 43 28	9.5

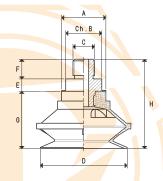
9.5 29.0

alluminio

01 53 35

15.7

7.5 12



VENTOSE CON SUPPORTO MASCHIO

CLIDDODTI MACCUIO

27.0

22 G1/4" 14.0

00 08 142

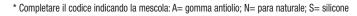
Art.	Forza	Α	В	С	D	Ε	F	G	Н	Art.	Art.	Peso
Aiti	Kg	Ø		Ø	Ø					ventosa	supporto	g
08 22 19 *	0.95	14.5	13	G1/8"	22	5.5	8	19	32.5	01 22 19	00 08 133	6.2
08 34 26 *	2.26	14.5	13	G1/8"	34	5.5	8	26	39.5	01 34 26	00 08 133	15.2
08 43 28 *	3.62	20.0	17	G1/4"	43	7.5	12	28	47.5	01 43 28	00 08 135	18.5
08 53 35 *	5.51	27.0	22	G1/4"	53	7.5	12	35	54.5	01 53 35	00 08 142	33.3

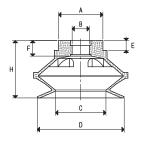
^{*} Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



١/	N	т	\cap	S	
v	I۷		v	O	_

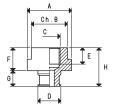
Art.	Forza	Α	В	С	D	Е	F	Н
Aiu	Kg	Ø	Ø	Ø	Ø			
01 22 19 *	0.95	14.5	5.0	11.0	22	4	5.5	19
01 34 26 *	2.26	14.5	5.0	17.0	34	4	5.5	26
01 43 28 *	3.62	20.0	6.5	21.5	43	4	7.0	28
01 53 35 *	5.51	27.0	10.5	30.5	53	6	9.5	35





SUPPORTI FEMMINA

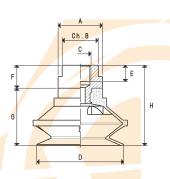
SUPPORTI FEINIMINA											
Art.	Α	В	С	D	Ε	F	G	Н	Materiale	Per ventosa	Peso
Aiu	Ø		Ø	Ø					supporto	art.	g
00 08 132	14.5	13	G1/8"	8.5	8	12	5.0	17.0	alluminio	01 22 19	3.8
										01 34 26	
00 08 134	20.0	17	G1/4"	10.0	10	14	7.5	21.5	alluminio	01 43 28	8.3
00 08 141	27.0	22	G1/4"	14.0	10	14	9.5	23.5	alluminio	01 53 35	19.7



VENTOSE CON SUPPORTO FEMMINA

Art.	Forza	Α	В	С	D	Е	F	G	Н	Art.	Art.	Peso
Alti	Kg	Ø		Ø	Ø					ventosa	supporto	g
08 22 19 F *	0.95	14.5	13	G1/8"	22	8	12	19	31	01 22 19	00 08 132	6.5
08 34 26 F *	2.26	14.5	13	G1/8"	34	8	12	26	38	01 34 26	00 08 132	9.5
08 43 28 F *	3.62	20.0	17	G1/4"	43	10	14	28	42	01 43 28	00 08 134	17.3
08 53 35 F *	5.51	27.0	22	G1/4"	53	10	14	35	49	01 53 35	00 04 141	37.3

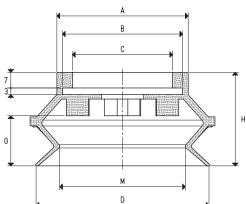
 $^{^{\}star}$ Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



VENTOSE A SOFFIETTO RINFORZATO CON RELATIVI SUPPORTI

Le ventose illustrate in questa pagina hanno le stesse caratteristiche delle ventose a soffietto descritte nelle pagine precedenti; si distinguono per le maggiori dimensioni, che consentono loro di sollevare carichi nettamente superiori e per il supporto che, anziché a perno, è a disco, sempre in alluminio anodizzato, con foro centrale filettato per consentirne il fissaggio all'automatismo e, per quelli più grandi, di uno laterale, per la connessione del vuoto. Le ventose possono essere calzate a freddo sul proprio supporto, senza l'ausilio di collanti.
Come ricambio, è sufficiente richiedere la sola ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.

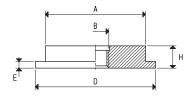




VENTOSA

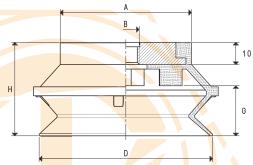
	AFIAIO	υ Λ							
	Art.	Forza	Α	В	C	D	G	Н	M
	AIL	Kg	Ø	Ø	Ø	Ø			Ø
Н	01 75 42 *	11.93	59	54	45	78	22.5	42	56

 * Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



SUPPORTI

Art.	Α	В	D	Ł	Н	Materiale	Per ventosa	Peso
Aiu	Ø	Ø	Ø			supporto	art.	g
00 08 126	45	M12	54	3	10	alluminio	01 75 42	45.5
00 08 143	45	G1/2"	54	3	10	alluminio	01 75 42	41.5



VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza	Α	В	D	G	Н	Art.	Art.	Peso
711.11	Kg	Ø	Ø	Ø			ventosa	supporto	g
08 75 42 *	11.93	59	M12	78	22.5	42	01 75 42	00 08 126	94.8
08 75 42 1/2" *	11.93	59	G1/2"	78	22.5	42	01 75 42	00 08 143	90.8

* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

1.50

VENTOSE A SOFFIETTO RINFORZATO CON RELATIVI SUPPORTI

Ø

74

103



¹⁰⁷ * Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Ø

70

Ø

61

98

Ø

110

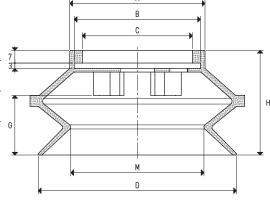
150

33

49

58

74



SUPPORTI

Kg

23.70

45.00

01 110 58 *

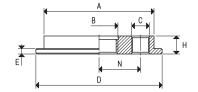
01 150 74 *

Ø

75

112

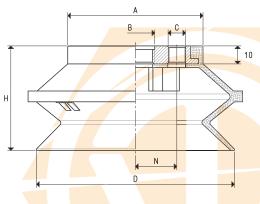
20770	JHII									
Art.	Α	В	С	D	Е	N	N H Materiale Per v		Per ventosa	Peso
Aiti	Ø	Ø	Ø	Ø				supporto	art.	g
00 08 162	61	G1/2"	G1/8"	70	3	23	10	alluminio	01 110 58	78.9
00 08 163	98	G1/2"	G1/8"	107	3	35	10	alluminio	01 150 74	211.8



VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza	Α	В	С	D	Н	N	Art.	Art.	Peso
Aiu	Kg	Ø	Ø	Ø	Ø			ventosa	supporto	g
08 110 58 *	23.70	75	G1/2"	G1/8"	110	58	23	01 110 58	00 08 162	190.7
08 150 74 *	45.00	112	G1/2"	G1/8"	150	74	35	01 150 74	00 08 163	458.7

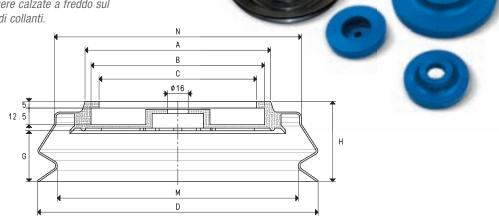
^{*} Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



VENTOSE A SOFFIETTO PER VETRO CON RELATIVI SUPPORTI

Questa serie di ventose è stata progettata e realizzata per la presa di lastre di vetro immagazzinate verticalmente. Appoggiando la ventosa alla superficie del vetro e aprendo il vuoto, la lastra verrà attirata verso di essa, posizionandosi ortogonalmente al pavimento ed aderendo perfettamente al suo piano interno; dopodiché, la si potrà movimentare in tutte le direzioni, con la massima sicurezza.

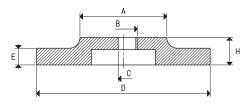
Il supporto è in alluminio con il foro centrale filettato per consentirne il fissaggio all'automatismo e l'allacciamento al vuoto. Le ventose possono essere calzate a freddo sul proprio supporto, senza l'ausilio di collanti.



	JT	

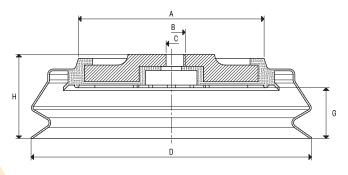
Art.	Forza	Α	В	С	D	G	Н	M	N
Alu	Kg	Ø	Ø	Ø	Ø			Ø	Ø
01 150 55 *	45.00	78	70	58	150	33	55	120	125
01 210 60 *	86.50	138	130	118	210	38	61	180	185

^{*} Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



SUPPORTI

Art.	Α	В	С	D	E	Н	Materiale	Per ventosa	Peso
Alti	Ø	Ø	Ø	Ø			supporto	art.	g
00 08 280	35	G1/2"		70	12.5	22.5	alluminio	01 150 55	120
00 08 281	65	G1/2"		130	12.5	23.5	alluminio	01 210 60	465
00 08 286	35		8	70	12.5	22.5	alluminio	01 150 55	125
00 08 287	65		8	130	12.5	23.5	alluminio	01 210 60	470



VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza	Α	В	C	D	G	Н	Art.	Art.	Peso
Aiu	Kg	Ø	Ø	Ø	Ø			ventosa	supporto	g
08 150 55 *	45.00	78	G1/2"		150	33	60	01 150 55	00 08 280	245
08 210 6 <mark>0 *</mark>	86.50	138	G1/2"		210	38	67	01 210 60	00 08 281	650
08 150 5 <mark>6 *</mark>	45.00	78	1	8	150	33	60	01 150 55	00 08 286	250
08 210 6 <mark>1 *</mark>	86.50	138	>	8	210	38	67	01 210 60	00 08 287	655

^{*} Compl<mark>etare il c</mark>odice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

1.52