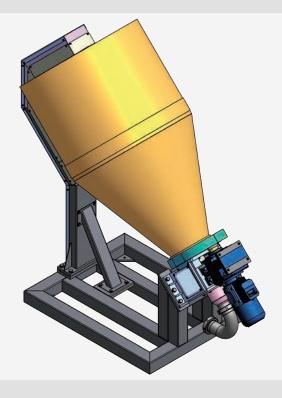
# SISTEMA COSTANZA

### SCHEDA TECNICA

## Rivoluzione centrifuga



# Il sistema COSTANZA rende il processo di estrazione dell'olio dalle olive effettivamente in continuo.

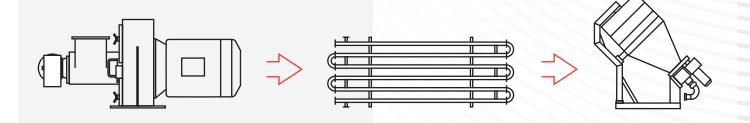
La corretta preparazione della pasta di olive è fondamentale per poter avere la massima quantità e la massima qualità di olio dalle nostre olive.

Temperatura e tempo sono due parametri fondamentali per l'ottenimento delle piccole goccioline d'olio che si formano nell' attuale fase di gramolazione che comprende: riempimento, riscaldamento, sosta e svuotamento, con il risultato di un processo di estrazione di fatto discontinuo. Il sistema COSTANZA permette di gestire in modo fluido e continuo la sequenza delle fasi:

- La pasta di olive, viene immediatamenteraffreddata o riscaldata dopo il frangitore attraverso un efficiente sistema di scambio termico (VISCOLINE Alfa Laval),quindi inviata al preparatore dinamico dove rimarrà a temperatura costante e a ridotto contatto con l'ossigeno solo il tempo necessario all'estrazione dell'olio.
- Apposite celle di carico misureranno la quantità di pasta nel preparatore dinamico che, rapportata alla portata del decanter, permetterà di regolare in continuo il tempo di sosta.

## Vantaggi del sistema

- · Perfetta termoregolazione della pasta
- Lavorazione in continuo anche nel partitario
- Nessun rischio di miscelazione delle diverse partite
- Facile gestione dei tempi e delle temperature di estrazione
- Ingombri estremamente ridotti
- · Ridotto contatto con l'ossigeno
- · Facilità di lavaggio
- · Minimi consumi energetici
- · Facilità di gestione







#### **EVP SYSTEMS srl**